



L'AGENZIA DELLE ACCISE, DOGANE E MONOPOLI

**DT VII – SICILIA**  
**UFFICIO AFFARI GENERALI**  
**SEZIONE ACQUISTI**

Prot.: 1846/RI

Palermo, 1 agosto 2022

## **DETERMINAZIONE DIRETTORIALE**

**OGGETTO: Fornitura di un sistema ingegnerizzato HPLC-GC per la determinazione di MOSH e MOAH in matrici alimentari secondo la procedura completamente automatizzata della norma UNI EN 16995:2017 - CIG 9300389BC9**  
**Nomina Commissione Giudicatrice**

**VISTO** il D.Lgs.30 luglio 1999 n.300 di riforma dell'organizzazione di Governo, il cui art. 57 ha istituito l'Agenzia delle Dogane;

**VISTO** l'art. 23 quater, c. 1, del D.L. n. 95 del 06.07.2012, convertito con modificazioni nella Legge n. 135 del 07.08.2012, che ha disposto l'incorporazione dell'Amministrazione autonoma dei Monopoli di Stato nell'Agenzia delle Dogane a decorrere dal 01.12.2012;

**VISTA** la Determina del Direttore dell'Agenzia prot. n. 91375/RU del 26.03.2021 relativa alla rideterminazione dell'articolazione delle Direzioni interregionali e regionali;

**VISTO** il D.Lgs.30 marzo 2001 n.165 e successive modificazioni;

**VISTO** il D.Lgs.18 aprile 2016 n.50 "Nuovo Codice dei Contratti Pubblici di lavori, servizi e forniture" e ss.mm.ii;

**VISTO** l'art. 3 della L. n. 136/2010 e ss.mm.ii., in materia di tracciabilità di flussi finanziari;

**VISTO** il D. Lgs. n. 81/2008 e ss.mm.ii.;

**VISTO** il D. Lgs. n. 33/2013 e l'art. 29 del D. Lgs. n. 50/2016;

**VISTO** lo Statuto dell'Agenzia, approvato dal Comitato di gestione con delibere n. 358 e n. 360, rispettivamente del 28.02.2018 e del 17.04.2018;

**VISTO** il Regolamento di Contabilità dell'Agenzia così come modificato con Delibera del Comitato di Gestione n. 410 del 18.04.2019;

**VISTO** il Regolamento di Amministrazione dell'Agenzia approvato con delibera n. 440 del 25.02.2022;

**VISTO** il “Manuale delle procedure dell’attività negoziale” dell’Agenzia delle Dogane, approvato dal Comitato di gestione nella seduta del 15.12.2016, con delibera n. 325;

**VISTA** la nota prot. n. 19685/RU del 08/11/2017, a firma del Direttore Regionale ad interim dell’Agenzia delle Dogane e dei Monopoli – Area Dogane per la Sicilia, recante disposizioni in materia di “Flusso degli acquisti di beni e servizi”;

**CONSIDERATO** che con determinazione direttoriale prot. n. 1551/R.I. del 29/06/2022 è stata indetta una procedura negoziata ai sensi dell’art. 1, comma 2 lettera a), del D.L. 16 luglio 2020, n. 76, convertito in Legge 11 settembre 2020, n. 120, come modificato dall’art. 51, c. 1, del D.L. n. 77/2021, tramite richiesta di offerta (R.D.O.) rivolta agli operatori economici validamente registrati alla data di scadenza della presentazione delle offerte nel MEPA nel bando “Beni”, categoria “Piccole Attrezzature e materiale da laboratorio”, da aggiudicare con il criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell’art. 95 comma 3, lettera b) del D.lgs 50/2016 e s.m.i., per la fornitura di un sistema ingegnerizzato HPLC-GC per la determinazione di MOSH e MOAH in matrici alimentari secondo la procedura completamente automatizzata della norma UNI EN 16995:2017;

**CONSIDERATO** che il disciplinare di gara prevede che la valutazione delle offerte tecniche ed economiche venga demandata ad una Commissione giudicatrice appositamente costituita;

**CONSIDERATO** che in data 15 luglio 2022, alle ore 18:00 è scaduto il termine ultimo di presentazione delle offerte per la procedura in esame;

**PRESO ATTO** che entro il termine previsto per la presentazione, è pervenuta l’offerta del seguente operatore:

- Thermo Fisher Scientific s.p.a., con sede legale in Rodano (MI), P.I. 07817950152, e che, pertanto, è possibile procedere alla nomina dei commissari di gara nel rispetto di quanto previsto dall’art. 77, comma 7, del D. Lgs 50/2016 e s.m.i.;

#### **ATTESO CHE**

- il comma 12 dell’art. 216 (Disposizioni transitorie e di coordinamento) del D.Lgs. n. 50/2016 che recita quanto segue: “Fino all’adozione della disciplina di iscrizione all’Albo di cui all’art. 78, la Commissione continua ad essere nominata dall’organo della stazione appaltante competente ad effettuare la scelta del soggetto affidatario del contratto, secondo regole di competenza e trasparenza preventivamente individuate da ciascuna stazione appaltante”;
- le linee guida n.5 dell’ANAC “Criteri di scelta dei commissari di gara e di iscrizione degli esperti nell’Albo nazionale obbligatorio dei componenti delle commissioni giudicatrici” che stabilisce al punto 5 la vigenza del suddetto periodo transitorio fino alla pubblicazione della deliberazione della stessa Autorità, che dichiarerà operativo l’Albo;
- al fine di individuare i componenti della Commissione giudicatrice si è reso necessario valutare le professionalità rinvenibili all’interno dell’Agenzia delle Dogane e dei Monopoli - Direzione Territoriale VII - Sicilia, tra i dirigenti ed i funzionari idonei allo svolgimento dell’incarico, che

**DT VII – SICILIA  
UFFICIO AFFARI GENERALI  
SEZIONE ACQUISTI**

non abbiano svolto alcuna altra funzione o incarico tecnico/amministrativo relativamente alla procedura di gara indicata in oggetto;

**RITENUTO** opportuno individuare, quali componenti, i soggetti di seguito indicati:

- 1) Dott. Salvatore Giuliano, POER (Posizione organizzativa di elevata responsabilità) della Sezione Laboratori dell'Ufficio Antifrode e controlli, in considerazione del profilo amministrativo e dell'esperienza maturata in qualità di Responsabile del Laboratorio Chimico di Palermo;
- 2) Dott.ssa Eleonora Gulotta, Funzionario dell'Ufficio Antifrode e Controlli - Sezione laboratori, in considerazione del profilo amministrativo e della competenza maturata nella gestione e conoscenza di attrezzature scientifiche ad elevato contenuto tecnologico;
- 3) Dott.ssa Domenica Scalici, Chimico dell'Ufficio Antifrode e Controlli - Sezione laboratori, in considerazione del profilo amministrativo e della competenza maturata nella gestione e nell'utilizzo di attrezzature scientifiche ad elevato contenuto tecnologico;

**RITENUTO** opportuno individuare, quale segretario verbalizzante della Commissione, il Dott. Vincenzo Sgammeaglia, funzionario responsabile dell'Unità Organizzativa "Procedure di Acquisizioni Laboratori Chimici" della Sezione Acquisti dell'Ufficio Affari Generali di questa Direzione Territoriale VII – Sicilia;

**DATO ATTO** che i componenti designati hanno dichiarato, ai sensi dell'art. 47 del DPR. 28/12/2000 n. 445, l'inesistenza delle cause di incompatibilità e di astensione di cui ai commi 4, 5 e 6 dell' art. 77 del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i.;

## **IL DIRETTORE TERRITORIALE DETERMINA**

### **ARTICOLO 1**

Nominare la seguente Commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte presentate in relazione alla procedura suindicata:

- Presidente: Dott. Salvatore Giuliano, POER (Posizione organizzativa di elevata responsabilità) della Sezione Laboratori dell'Ufficio Antifrode e controlli;
- Commissario: Dott.ssa Eleonora Gulotta, Funzionario dell'Ufficio Antifrode e Controlli - Sezione laboratori;
- Commissario: Dott.ssa Domenica Scalici, Chimico dell'Ufficio Antifrode e Controlli - Sezione laboratori;
- Segretario verbalizzante: Dott. Vincenzo Sgammeaglia, funzionario dell'Ufficio Affari Generali – Sezione Acquisti.

oooooooooooooooo



L'AGENZIA DELLE ACCISE, DOGANE E MONOPOLI

**DT VII – SICILIA**  
**UFFICIO AFFARI GENERALI**  
**SEZIONE ACQUISTI**

Del provvedimento si darà pubblicazione sul sito dell’Agenzia a norma e ad ogni effetto di legge.

Luigi Liberatore  
Firmato digitalmente