



Ufficio dei Monopoli per la Campania

Sede di Napoli

Napoli, 13/06/2018

DETERMINA DI AGGIUDICAZIONE

OGGETTO: CIG 7434975F73 - RdO sul MePA n. 1938662 - Affidamento del servizio di revisione, messa a punto e ripristino impianto TV.CC. (37 telecamere e impianto connesso) della Sezione Operativa Territoriale di Benevento dell' Ufficio dei Monopoli per La Campania - via XXV Luglio n. 7/13.

IL FUNZIONARIO DELEGATO

(ex art. 4 bis comma 2 D.L. n. 78/2015)

- **VISTO** il D.Lgs.30 luglio 1999 n.300 di riforma dell'organizzazione di Governo;
- **VISTO** il D.Lgs.30 marzo 2001 n.165 e successive modificazioni;
- **VISTO** il Decreto del Ministero delle Finanze 8/11/2012;
- **PRESO ATTO** di quanto disposto dalla Direzione Centrale Amministrazione e Finanza con il nuovo Regolamento per servizi, forniture e lavori in economia (nota n. 10351/RU del 2/n.10351/RU del 2/2/2015);
- **VISTA** la "legge di stabilità 2016" legge 208/2015 ;
- **VISTO** il Manuale delle Procedure dell'attività negoziale dell'Agenzia – approvato con Delibera del Comitato di Gestione n° 325 del 15/12/2016;
- **VISTO** il Decreto Legislativo 19 aprile 2017, n. 56 recante Disposizioni integrative e correttive al decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50. (17G00078) (GU Serie Generale n.103 del 05-05-2017 - Suppl. Ordinario n. 22) entrato in vigore il 20/05/2017;
- **VISTO** il D.L. n.95 del 2012 (*Spending Review*) convertito con modificazioni dalla L. n.135 del 2012 che prevede l'obbligo per le amministrazioni pubbliche di approvvigionarsi mediante le Convenzioni di cui all'art 26, comma 1, della Legge 488/1999, o gli altri strumenti messi a disposizione da Consip e dalle centrali di Committenza regionali;

- **VISTO** l'art. 23 quater comma1, del D.L. 6 luglio 2012 n.95, convertito con modificazioni nella Legge 7 agosto 2012 n.135 che ha disposto l'incorporazione dell'Amministrazione Autonoma dei Monopoli di Stato nell'Agenzia delle Dogane a decorrere dal 01 dicembre 2012;
- **VISTI** il Regolamento di Amministrazione e il Regolamento di Contabilità dell'Agenzia delle Dogane così come modificato con Delibera n.255 del Comitato di Gestione in data 01/12/2014;
- **VISTO** il D.Lgs.18 aprile 2016 n.50 "Nuovo Codice dei Contratti Pubblici di lavori, servizi e forniture";
- **CONSIDERATO** che con Determina di quest'Ufficio prot. n° 3489 del 30.04.2018, è stata autorizzata l'indizione sul Me.PA della RdO n. 1938662 per affidare il lavoro in argomento, indirizzata a qualsiasi fornitore con sede di affari e legale in Campania e in possesso dell'autorizzazione ad eseguire "impianti elettrici" e con aggiudicazione secondo il criterio del minor prezzo con esclusione automatica delle offerte anomale, ai sensi del D.lgs. 56/2017 e s. m. e i. .
- **CONSIDERATO** che il termine di presentazione delle offerte era fissato al 16.05.2018 ;
- **CONSIDERATO** che hanno presentato offerta ammissibile n. 10 operatori economici;
- **VISTO** che in data 16.05.2018 si è proceduto all'apertura delle buste economiche pervenute con l'applicazione del criterio del prezzo più basso e con esclusione automatica delle offerte anomale ai sensi del D.lgs. n.50/2016 e s. m. e i. ;
- **VISTO** il verbale redatto in data 11.06.2018 - prot. n. 4876 del 13/06/2018- a firma del R.U.P e del P.I. - in base al quale è stata esclusa GOLD ALARM s.r.l. perché l'offerta presentata è risultata priva della firma digitale obbligatoria;
- **PRESO ATTO** che la proposta di aggiudicazione del RUP - prot. n. 4878 del 13/06/2018 - in base alle n. 10 offerte ammesse, e all'esclusione determinata dal calcolo dell'anomalia effettuato dal sistema, con il criterio di cui alla lettera e), coefficiente .9 dell'art 97 del D. Lgs. n. 50/2016, fissata quale soglia al 23,30%, ha individuato quale migliore offerente la ditta individuale R.G. SYSTEM di ROMAGNOLO GIOVANNI- P.IVA 08237931210;
- **CONSIDERATO** che tutte le operazioni di gara sono state svolte nel rispetto della vigente normativa in materia

DETERMINA

l'aggiudicazione per l'importo di € 7.007,00, ottenuto applicando il ribasso di gara del 23% alla base d'asta di € 9.100,00, oltre ad € 400,00 quali oneri di sicurezza per un totale di € **7.407,00** (settemilaquattrocentosette/00) + IVA, oltre ad € **1.500,00** (millecinquecento/00) + IVA per gli eventuali interventi di manutenzione extra canone, ai prezzi previsti dal "Prezzario Regionale della Campania" ribassati del 23% in esecuzione di quanto prescritto dal "Capitolato Tecnico Amministrativo", alla ditta R.G. SYSTEM DI ROMAGNOLO GIOVANNI, con sede in Napoli (NA), via V. Romaniello, n. 21/B - P.IVA 08237931210, di

cui è titolare ROMAGNOLO GIOVANNI - C.F. RMGGNN75L19F8390 - l'affidamento del servizio in parola per la S.O.T. di Benevento, nel rispetto delle condizioni della RdO n°1938662 - **CIG 7434975F73** pubblicata sul Me.Pa;

- prima della sottoscrizione del contratto l'aggiudicatario dovrà prestare cauzione definitiva ai sensi dell'art. 103 del D.lgs. 50/2016 e polizza assicurativa a copertura dei danni, in esecuzione di quanto prescritto dal capitolato tecnico amministrativo.
- A tal fine designa Responsabile Unico del Procedimento (R.U.P.), ai sensi e con i compiti previsti dalle linee guida Anac n. 3 del 26/10/2016, presso la sede di Napoli, l'ing. Pasquale Langellotti.

Il Funzionario Delegato

dr.ssa Teresa PISCITELLI

(delega prot. n. 61342 del 28/07/2017)

Firma autografa sostituita a mezzo stampa, ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D. Lgs. 39/93