

REGOLAMENTO (UE) N. 552/2012 DEL CONSIGLIO**del 21 giugno 2012****che modifica il regolamento (UE) n. 1344/2011 recante sospensione dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per taluni prodotti industriali, agricoli e della pesca**

IL CONSIGLIO DELL'UNIONE EUROPEA,

visto il trattato sul funzionamento dell'Unione europea, in particolare l'articolo 31,

vista la proposta della Commissione europea,

considerando quanto segue:

- (1) È nell'interesse dell'Unione sospendere totalmente i dazi autonomi della tariffa doganale comune per un certo numero di prodotti che attualmente non figurano nell'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011 del Consiglio ⁽¹⁾.
- (2) È opportuno sopprimere sei prodotti recanti i codici TARIC 2914 39 00 20, 2918 30 00 50, 3206 11 00 20, 3815 12 00 20, 3815 12 00 30 e 8302 42 00 80, attualmente figuranti nell'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011, in quanto non è più nell'interesse dell'Unione mantenere la sospensione dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per tali prodotti.
- (3) Occorre modificare la designazione del prodotto recante il codice NC 2819 10 00 e dei prodotti recanti i codici TARIC 2914 19 90 40, 2914 70 00 50, 2922 49 85 10, 3815 19 90 10, 3919 90 00 51, 3920 10 28 91, 3920 51 00 30, 3920 91 00 93, 8529 90 92 50 e 9401 90 80 10 contenuta nell'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011 al fine di tener conto dell'evoluzione tecnica dei prodotti e delle tendenze economiche del mercato. Gli attuali codici TARIC 2009 41 92 70, 2009 89 79 92 e 8505 19 90 31 dovrebbero inoltre essere modificati. Inoltre, si ritiene necessaria la doppia classificazione per il prodotto recante il codice TARIC 3904 40 00 91.
- (4) Tali sospensioni, per le quali sono necessarie modifiche tecniche, dovrebbero essere eliminate dall'elenco delle sospensioni figurante nell'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011 e reinserite in tale elenco con nuove designazioni dei prodotti o nuovi codici NC o TARIC.
- (5) In considerazione del loro carattere temporaneo, le sospensioni elencate nell'allegato I dovrebbero essere sistematicamente riesaminate, al più tardi cinque anni dopo la loro applicazione o il loro rinnovo. Inoltre, la revoca di talune sospensioni dovrebbe essere garantita in qualsiasi momento, a seguito di una proposta della Commissione sulla base di una revisione condotta su iniziativa della stessa o su richiesta di uno o più Stati membri, nel caso in cui il loro mantenimento non sia più nell'interesse dell'Unione oppure a causa dell'evoluzione tecnica dei prodotti, del mutare delle circostanze o delle tendenze economiche del mercato.
- (6) Poiché le sospensioni stabilite nel presente regolamento dovrebbero prendere effetto a decorrere dal 1° luglio 2012, il presente regolamento dovrebbe applicarsi a decorrere da tale data e dovrebbe entrare immediatamente in vigore al momento della pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*.
- (7) È opportuno pertanto modificare di conseguenza il regolamento (UE) n. 1344/2011,

HA ADOTTATO IL PRESENTE REGOLAMENTO:

Articolo 1

L'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011 è così modificato:

- 1) sono inserite le righe corrispondenti ai prodotti elencati nell'allegato I del presente regolamento;
- 2) sono sopresse le righe corrispondenti ai prodotti i cui codici NC e TARIC sono elencati nell'allegato II del presente regolamento.

Articolo 2

Il presente regolamento entra in vigore il giorno della pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*.

Esso si applica a decorrere dal 1° luglio 2012.

Il presente regolamento è obbligatorio in tutti i suoi elementi e direttamente applicabile in ciascuno degli Stati membri.

Fatto a Lussemburgo, il 21 giugno 2012

Per il Consiglio

La presidente

M. FREDERIKSEN

⁽¹⁾ GU L 349 del 31.12.2011, pag. 1.

ALLEGATO I

Prodotti di cui all'articolo 1, punto 1

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| ex 2009 41 92 | 20 | Succo di ananasso: | 8 % | 31.12.2015 |
| ex 2009 41 99 | 70 | — non prodotto da concentrato, — del genere <i>Ananas</i> , — di un valore Brix pari o superiore a 11 e inferiore o uguale a 16, utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell'industria delle bevande ⁽¹⁾ | | |
| ex 2009 89 79 | 20 | Succo di boysenberry concentrato, con un valore Brix compreso tra 61 e 67, congelato, in imballaggi immediati di contenuto uguale o superiore a 50 litri | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2811 19 80 | 20 | Ioduro di idrogeno (CAS RN 10034-85-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| 2819 10 00 | | Triossido di cromo (CAS RN 1333-82-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2819 90 90 | 10 | Triossido di dicromo da utilizzare nella metallurgia (CAS RN 1308-38-9) ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2826 90 80 | 15 | Esafluorofosfato di litio (CAS RN 21324-40-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2850 00 20 | 40 | Tetraidruo di germanio (CAS RN 7782-65-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2903 39 90 | 15 | Perfluoro(4-metil-2-pentene), (CAS RN 84650-68-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2903 89 90 | 40 | Esabromociclododecano | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2907 29 00 | 40 | 2,3,5-Trimetilidrochinone (CAS RN 700-13-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2907 29 00 | 45 | 2-Metilidrochinone (CAS RN 95-71-6) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2909 20 00 | 10 | Metil Cedril Etere (CAS RN 19870-74-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2909 30 38 | 20 | 1,1'-Propano-2,2-diilbis[3,5-dibromo-4-(2,3-dibromopropossi)benzene], (CAS RN 21850-44-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2910 90 00 | 80 | Ossido di allile e glicidile (CAS RN 106-92-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2914 19 90 | 40 | Pentan-2-one (CAS RN 107-87-9) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2914 29 00 | 50 | <i>trans</i> - β -Damascone (CAS RN 23726-91-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2914 50 00 | 40 | 4-(4-Idrossifenil)butan-2-one (CAS RN 5471-51-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2914 69 90 | 40 | <i>p</i> -Benzochinone (CAS RN 106-51-4) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2914 70 00 | 50 | 3'-Cloropropiofenone (CAS RN 34841-35-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 12 00 | 50 | 2-Idrossietil acrilato con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % (CAS RN 818-61-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2916 31 00 | 10 | Benzoato di benzile (CAS RN 120-51-4) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2918 99 90 | 80 | Sodio 5-[2-cloro-4-(trifluorometil)fenossi]-2-nitrobenzoato, (CAS RN 62476-59-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2919 90 00 | 50 | Fosfato di trietile (CAS RN 78-40-0) | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| ex 2922 49 85 | 10 | Aspartato di ornitina (DCIM), (CAS RN 3230-94-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 63 | N-Etil-2-(isopropil)-5-metilcicloesancarbossamide (CAS RN 39711-79-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2928 00 90 | 30 | N-Isopropilidrossilamina (CAS RN 5080-22-8) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 13 | Mercaptamina, cloridrato (CAS RN 156-57-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 18 | 1-Metil-5-[3-metil-4-[4-[(trifluorometil)tio]fenossi]fenil]biuretto, (CAS RN 106310-17-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2931 90 90 | 18 | Ossido di triottilfosfina (CAS RN 78-50-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2932 99 00 | 20 | Etil-2-metil-1,3-diossolano-2-acetato (CAS RN 6413-10-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 29 90 | 70 | Ciazofamide (ISO), (CAS RN 120116-88-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 70 | 2,3-Dicloro-5-trifluorometilpiridina, (CAS RN 69045-84-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 72 | 5,6-Dimetossi-2-[(4-piperidinil)metil]indan-1-one, (CAS RN 120014-30-4) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 59 95 | 72 | Triacetilganciclovir (CAS RN 86357-14-4) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 69 80 | 72 | Diethylhexyl Butamido Triazone (INCI), (CAS RN 154702-15-5) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 99 80 | 67 | Estere etilico di Candesartan (INNM), (CAS RN 139481-58-6) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 43 | Clopidogrel acido idrocloridrico (CAS RN 144750-42-5) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 48 | Propan-2-ol - -metil-4-(4-metilpiperazin-1-il)-10H-tieno[2,3-b][1,5]benzodiazepina (1:2) diidrato, (CAS RN 864743-41-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2935 00 90 | 48 | (3R,5S,6E)-7-[4-(4-Fluorofenil)-2-[metil(metilsulfonil)amino]-6-(propan-2-il)pirimidin-5-yl]-3,5-diidrossiept-6-enoico acido - 1-[(R)-(4-clorofenil)(fenil)metil]piperazina (1:1), (CAS RN 1235588-99-4) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 12 00 | 10 | Colorante C.I. Acid Blue 9 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 15 | Colorante C.I. Pigment Green 7 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 20 | Colorante C.I. Pigment Blue 15:3 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 25 | Colorante C.I. Pigment Yellow 14 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 35 | Colorante C.I. Pigment Red 202 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 45 | Colorante C.I. Pigment Violet 27 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 20 00 | 20 | Colorante C.I. Fluorescent Brightener 71 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 20 00 | 30 | Colorante C.I. Fluorescent Brightener 351 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3205 00 00 | 20 | Colorante C.I. Carbon Black 7 Lake | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3206 19 00 | 10 | Preparazione contenente, in peso: — 72 % (± 2 %) di mica e — 28 % (± 2 %) di biossido di titanio | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3801 90 00 | 10 | Grafite espandibile (CAS RN 90387-90-9 e CAS RN 12777-87-6) | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| ex 3812 30 80 | 55 | Stabilizzante UV contenente: — 2-(4,6-bis(2,4-dimetilfenil)-1,3,5-triazin-2-il)-5-(ottilossi)-fenolo (CAS RN 2725-22-6); e — polimero di N,N'-bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperindil)-1,6-esandiammina e di 2,4-dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 193098-40-7); o — polimero di N,N'-bis(2,2,6,6-tetrametil-4-piperindil)-1,6-esandiammina e di 2,4-dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 82451-48-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3812 30 80 | 60 | Fotostabilizzante, costituito da esteri alchilici ramificati e lineari di 3-(2H-benzotriazolil)-5-(1,1-di-metiletil)-acido 4-idrossi-benzenepropanoico (CAS RN 127519-17-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3812 30 80 | 65 | Stabilizzante per materie plastiche contenente: — 10-etil-4,4-dimetil-7-osso-8-ossa-3,5-ditia-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile (CAS RN 57583-35-4), — 10-etil-4-[[2-[(2-etilesile)ossi]-2-ossoetil]-tio]-4-metil-7-osso-8-ossa-3,5-ditia-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile (CASRN57583-34-3), e — mercaptoacetato di 2-etilesile (CAS RN 7659-86-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3812 30 80 | 70 | Fotostabilizzante, contenente: — esteri alchilici ramificati e lineari di acido 3-(2H-benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossibenzenepropanoico (CAS RN 127519-17-9), e — acetato di 1-metossi-2-propile (CAS RN 108-65-6) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3815 19 90 | 10 | Catalizzatore, costituito da triossido di cromo, triossido di dicromo o composti organometallici di cromo, fissato su un supporto di diossido di silicio, con un volume dei pori di 2 cm ³ /g o più, determinato secondo il metodo di assorbimento dell'azoto | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3815 19 90 | 87 | Catodo, in rotoli, per pile a bottone zinco-aria (pile per protesi acustiche) ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8506 90 00 | 10 | | | |
| ex 3817 00 80 | 30 | Alchilnaftaleni in miscele, modificati con catene alifatiche di lunghezza variabile da 12 a 56 atomi di carbonio | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 97 | 26 | Dispersione acquosa, contenente in peso: — 76 % (± 0,5 %) di carburo di silicio (CAS RN 409-21-2) — 4,6 % (± 0,05 %) di ossido di alluminio (CAS RN 1344-28-1) e — 2,4 % (± 0,05 %) di ossido di ittrio (CAS RN 1314-36-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 97 | 31 | Miscela contenente in peso: — 70 % o più, ma non oltre 80 %, di bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil)sebacato (CAS RN 41556-26-7) e — 20 % o più, ma non oltre 30 %, di metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil sebacato (CAS RN 82919-37-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 97 | 32 | Miscela di: — carbonato basico di zirconio (CAS RN 57219-64-4) e — carbonato di cerio (CAS RN 537-01-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 97 | 33 | Preparazione, contenente: — ossido di trioctilfosfina (CAS RN 78-50-2), — ossido di dioctilessilfosfina (CAS RN 31160-66-4), — ossido di octildiessilfosfina (CAS RN 31160-64-2) e — ossido di triessilfosfina (CAS RN 597-50-2) | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| ex 3903 90 90 | 60 | Copolimero di stirene e di anidride maleica, parzialmente esterificato o interamente modificato chimicamente, avente peso molecolare medio (M_n) non superiore a 4 500, sotto forma di fiocchi o di polvere | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3911 90 99 | 60 | | | |
| ex 3904 30 00 | 30 | Copolimero di cloruro di vinile, di acetato di vinile e di alcole vinilico, contenente, in peso: | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3904 40 00 | 91 | — 87 % o più e non più di 92 % di cloruro di vinile, — 2 % o più e non più di 9 % di acetato di vinile e — 1 % o più e non più di 8 % di alcole vinilico, in una delle forme previste dalle note 6 a) e b) del capitolo 39, destinato alla fabbricazione di prodotti delle voci 3215 o 8523 o a essere utilizzato nella fabbricazione di rivestimenti per recipienti e sistemi di chiusura del tipo utilizzato per le derrate alimentari e le bevande (¹) | | |
| ex 3907 20 11 | 50 | [3-[3-(2H-benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-ossopropil]-idrossipoli(osso-1,2-etanedil) (CAS RN 104810-48-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3907 20 11 | 60 | Preparazione contenente: — α -[3-[3-(2H-benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-ossopropil]- ω -idrossipoli(ossi-1,2-etanedil) (CAS RN 104810-48-2) e — α -[3-[3-(2H-benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-ossopropil]- ω -[3-[3-(2H-benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-ossopropossi]poli(ossi-1,2-etanedil) (CAS RN 104810-47-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3912 20 11 | 10 | Nitrocellulosa | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3919 10 80 | 80 | Nastro acrilico presentato in rotoli: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3919 90 00 | 83 | — autoadesivo sui due lati, — con uno spessore totale compreso tra 0,04 mm e 1,25 mm, — con una larghezza totale compresa tra 5 mm e 1 205 mm, destinato alla fabbricazione di prodotti delle voci 8521 e 8528 (¹) | | |
| ex 3919 90 00 | 51 | Foglio biassialmente orientato di poli(metacrilato di metile), di spessore compreso tra 50 μ m e 90 μ m, coperto su un lato da uno strato adesivo e da una pellicola amovibile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 90 00 | 85 | Pellicola multistrato di poli(metacrilato di metile) e strati metallizzati di argento e di rame: — con una riflettanza minima di 93,5 % misurata secondo la norma ASTM G173-03, — ricoperta su un lato con uno strato asportabile di polietilene, — ricoperta sull'altro lato con un adesivo in acrilico sensibile alla pressione e uno strato di poliestere siliconato | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3919 90 00 | 87 | Pellicola autoadesiva trasparente, avente una trasmissione superiore al 90 % e un valore di opacità inferiore a 3 % (in base alla norma ASTM D1003), costituita da diversi strati tra cui: — uno strato adesivo di tipo acrilico di spessore compreso tra 20 μ m e 70 μ m, — uno strato a base di poliuretano di spessore compreso tra 100 μ m e 300 μ m | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3920 10 28 | 91 | Pellicola di poli(etilene) con impresso un motivo grafico ottenuto utilizzando quattro colori di base a inchiostro oltre a colori specialistici, per ottenere diversi colori a inchiostro su un lato della pellicola e un colore sul lato opposto. Il motivo grafico presenta inoltre le seguenti caratteristiche: — è ripetitivo e presenta la stessa spaziatura per tutta la lunghezza della pellicola, — presenta lo stesso allineamento sia che lo si guardi dal lato anteriore che da quello posteriore della pellicola | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| ex 3920 20 21 | 40 | Fogli di pellicola di polipropilene a orientazione biassiale: — con spessore non superiore a 0,1 mm, — stampati su entrambi i lati con rivestimenti speciali per la stampa di elementi di sicurezza delle banconote | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3920 20 29 | 50 | Foglio di polipropilene in forma di rotolo caratterizzato da: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8507 90 30 | 95 | — uno spessore uguale o inferiore a 30 µm, — una larghezza uguale o inferiore a 210 mm, — conforme alla norma ASTM D882, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di separatori per batterie agli ioni di litio per veicoli elettrici ⁽¹⁾ | | |
| ex 3920 51 00 | 30 | Foglio biassialmente orientato di poli(metacrilato di metile), di spessore compreso tra 50 µm e 90 µm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 91 00 | 93 | Foglio di poli(etilentereftalato), anche metallizzato su una o due facce, o foglio stratificato di fogli di poli(etilentereftalato), metallizzato soltanto sulle facce esterne, che presenta le caratteristiche seguenti: — una trasmissione della luce visibile pari o superiore al 50 %, — ricoperto su una o su entrambe le facce di uno strato di poli(butirrale di vinile) ma non spalmato di sostanza adesiva o altri materiali diversi dal poli(butirrale di vinile), — spessore totale non superiore a 0,2 mm, senza tener conto della presenza del poli(butirrale di vinile), e spessore del poli(butirrale di vinile) superiore a 0,2 mm, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di vetro stratificato termoriflettente o decorativo ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3921 90 90 | 10 | Rotolo di laminato in metallo-polimero costituito da: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8507 90 80 | 50 | — uno strato di poli(etilene tereftalato), — uno strato di alluminio, — uno strato di polipropilene, — con una larghezza uguale o inferiore a 275 mm, — con uno spessore totale non superiore a 165 µm, e — conforme alle norme ASTM D1701-91 e ASTM D882-95, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di batterie agli ioni di litio per veicoli elettrici ⁽¹⁾ | | |
| ex 3923 10 00 | 10 | Alloggiamenti per fotomaschere: — composti di materiali antistatici o di miscele termoplastiche che dimostrano specifiche proprietà di scarica elettrostatica e di degasaggio, — aventi proprietà di superficie non porosa, resistente all'abrasione o ai colpi, — muniti di un sistema di fissaggio appositamente progettato che protegge la fotomaschera da danni superficiali o estetici, e — equipaggiati o meno con una guarnizione di tenuta, del tipo utilizzato nella produzione fotolitografica per alloggiare fotomaschere | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3926 90 97 | 80 | Parti di frontalini per autoradio — di acrilonitrile-butadiene-stirene contenenti o meno policarbonato, — ricoperti di strati di rame, di nichel e di cromo, — con uno spessore totale del rivestimento compreso tra 5,54 µm e 22,3 µm | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| ex 7318 14 99 | 20 | Bullone di ancoraggio: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 7318 14 99 | 29 | — a forma di vite autofilettante, — con una lunghezza di oltre 300 mm, del tipo usato per le armature di miniera | | |
| ex 7326 90 98 | 40 | Base di sostegno per televisore, con parte superiore metallica che consente di fissare e stabilizzare l'apparecchio | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8529 90 49 | 10 | | | |
| ex 8529 90 92 | 60 | | | |
| ex 7410 11 00 | 10 | Rotolo di foglio laminato di grafite e rame, caratterizzato da: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8507 90 80 | 60 | — una larghezza pari o superiore a 610 mm ma non superiore a 620 mm, e | | |
| ex 8545 90 90 | 30 | — un diametro pari o superiore a 690 mm ma non superiore a 710 mm, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di batterie agli ioni di litio per veicoli elettrici ⁽¹⁾ | | |
| ex 7410 22 00 | 10 | Piastra tagliata in foglio di rame placcato in nichel caratterizzata da: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8507 90 80 | 70 | — una larghezza di 70 mm (\pm 5 mm), — uno spessore di 0,4 mm (\pm 0,2 mm), — una lunghezza non superiore a 55 mm, destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di batterie agli ioni di litio per veicoli elettrici ⁽¹⁾ | | |
| ex 7607 11 90 | 40 | Fogli di alluminio in rotoli: — con grado di purezza pari al 99,99 % in peso, — di uno spessore compreso tra 0,021 mm e 0,2 mm, — di una larghezza di 500 mm, — con uno strato di ossidi in superficie avente uno spessore da 3 a 4 nm, — e con tessitura cubica superiore al 95 % | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 7607 19 90 | 10 | Foglio in forma di rotolo composto da un laminato di litio e manganese unito ad un foglio di alluminio, caratterizzato da: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8507 90 80 | 80 | — una larghezza pari o superiore a 595 mm ma non superiore a 605 mm, e — un diametro pari o superiore a 690 mm ma non superiore a 710 mm, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di catodi per batterie agli ioni di litio per veicoli elettrici ⁽¹⁾ | | |
| ex 7616 99 90 | 70 | Elementi di giunzione destinati alla fabbricazione di alberi di rotore di coda per elicotteri ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8482 80 00 | 10 | | | |
| ex 8803 30 00 | 40 | | | |
| ex 8108 90 30 | 40 | Filo composto da una lega di titanio contenente in peso: — 22 % (\pm 3 %) di vanadio e — 4 % (\pm 0,5 %) di alluminio | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8108 90 50 | 70 | Nastri costituiti da una lega di titanio contenente in peso: — 15 (\pm 1) % di vanadio, — 3 (\pm 0,5) % di cromo, — 3 (\pm 0,5) % di stagno e — 3 (\pm 0,5) % di alluminio | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8108 90 50 | 75 | Lamiere, nastri e fogli in lega di titanio laminata a freddo contenuti in peso: — 0,3 % o più ma non più di 0,7 % di alluminio e — 0,25 % o più ma non più di 0,6 % di silicio | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| ex 8108 90 50 | 80 | Lamiere, nastri e fogli in lega di titanio laminata a freddo contenuti, in peso, non più del: — 0,25 % di ferro, — 0,20 % di ossigeno, — 0,08 % di carbone — 0,03 % di azoto e — 0,013 % di idrogeno | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8108 90 90 | 20 | Parti per montature di occhiali, comprese le viti del tipo utilizzato per montature per occhiali in una lega di titanio | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 9003 90 00 | 10 | | | |
| ex 8113 00 20 | 10 | Blocchi di cermet aventi tenore, in peso, di alluminio pari al 60 % o più e di carburo di boro pari al 5 % o più | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8409 91 00 | 10 | Collettore di scarico conforme alla norma DIN EN 13835, con o senza alloggiamento turbina, con quattro fori di entrata, destinato alla fabbricazione di collettori di scarico che vengono torniti, fresati, forati e/o lavorati con altri mezzi ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8409 99 00 | 20 | | | |
| ex 8414 59 80 | 40 | Ventilatore tangenziale: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8414 90 00 | 60 | — di altezza compresa tra un minimo di 575 mm (\pm 1,0 mm) e un massimo di 850 mm (\pm 1,0 mm), — del diametro di 95 mm (\pm 0,6 mm) o di 102 mm (\pm 0,6 mm), — in plastica antistatica, antibatterica e termoresistente, rinforzata con il 30 % di fibra di vetro, avente una resistenza minima alla temperatura di 70 °C (\pm 5 °C), da usare per la fabbricazione di condizionatori interni di tipo split ⁽¹⁾ | | |
| ex 8501 31 00 | 60 | Motore a corrente continua senza spazzole con rotazione anche in senso antiorario, dalle seguenti caratteristiche: — tensione d'ingresso compresa tra 264 V e 391 V, — diametro esterno compreso tra 81 mm (\pm 2,5 mm) e 150 mm (\pm 0,8 mm), — potenza non superiore a 125 W, — isolamento dell'avvolgimento di classe E o B, destinato alla fabbricazione di impianti split interni o esterni per il condizionamento dell'aria ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8504 40 82 | 40 | Circuito stampato dotato di un raddrizzatore a ponte e di altri componenti attivi e passivi e avente le seguenti caratteristiche: — due connettori di uscita — due connettori di ingresso che possono essere montati e utilizzati contemporaneamente — possibilità di commutare il modo di funzionamento da luminoso a scuro — tensione di ingresso di 40 V (+ 25 % - 15 %) o di 42 V (+ 25 % - 15 %) in modo di funzionamento luminoso e tensione di ingresso di 30 V (\pm 4 V) in modo di funzionamento scuro, oppure — tensione di ingresso di 230 V (+ 20 % - 15 %) in modo di funzionamento luminoso e tensione di ingresso di 160 V (\pm 15 %) in modo di funzionamento scuro, oppure — tensione di ingresso di 120 V (15 % - 35 %) in modo di funzionamento luminoso e tensione di ingresso di 60 V (\pm 20 %) in modo di funzionamento scuro — la corrente di ingresso raggiunge l'80 % del suo valore nominale nell'arco di 20 ms — frequenza di ingresso pari o superiore a 45 Hz, ma non superiore a 65 Hz, per le versioni a 42 V e 230 V, e compresa tra 45 e 70 Hz per le versioni a 120 V — picco massimo di corrente transitoria non superiore al 250 % della corrente di ingresso | 0 % | 31.12.2012 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| | | <ul style="list-style-type: none"> — durata del picco massimo di corrente transitoria non superiore a 100 ms — picco minimo di corrente transitoria non inferiore al 50 % della corrente di ingresso — durata del picco minimo di corrente transitoria non superiore a 20 ms — corrente di uscita preimpostabile — la corrente di uscita raggiunge il 90 % del suo valore nominale preimpostato nell'arco di 50 ms — la corrente di uscita raggiunge il valore zero entro 30 ms dall'interruzione della tensione di ingresso — stato di errore definito in caso di mancanza di carico o di carico eccessivo (funzione «end-of-life») | | |
| ex 8505 11 00 | 31 | Calamita permanente, con magnetismo residuo di 455 mT (\pm 15 mT) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8505 11 00 | 40 | Anello di neodimio-ferro, avente diametro esterno non superiore a 13 mm, diametro interno non superiore a 9 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8507 60 00 | 65 | Pila agli ioni di litio, di forma cilindrica, dalle seguenti caratteristiche: <ul style="list-style-type: none"> — tensione compresa tra 3,5 Vcc e 3,8 Vcc, — capacità compresa tra 300 mAh e 900 mAh, — diametro compreso tra 10 mm e 14,5 mm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8507 60 00 | 75 | Accumulatore agli ioni di litio, di forma rettangolare, dalle seguenti caratteristiche: <ul style="list-style-type: none"> — involucro metallico, — lunghezza di 173 mm (\pm 0,15 mm), — larghezza di 21 mm (\pm 0,1 mm), — altezza di 91 mm (\pm 0,15 mm), — tensione nominale di 3,3 V, — capacità nominale di almeno 21 Ah | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8529 90 92 | 50 | Schermo a colori LCD per monitor LCD della voce 8528: <ul style="list-style-type: none"> — con una misura diagonale dello schermo uguale o superiore a 14,48 cm ma non superiore a 31,24 cm, — con retroilluminazione, microunità di comando, — con sistema di comando CAN (Controller area network) dotato di interfaccia LVDS (Low-voltage differential signaling) e presa di alimentazione CAN/corrente elettrica o con un controller APIX con interfaccia APIX, — in un alloggiamento con o senza pozzo caldo sul retro dello stesso, — non dotato di modulo di elaborazione del segnale, destinato alla fabbricazione degli autoveicoli di cui al capitolo 87 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8708 80 99 | 10 | Asta del pistone per ammortizzatori destinato ai sistemi di sospensione dei veicoli, avente le seguenti caratteristiche: <ul style="list-style-type: none"> — diametro nel punto di massima larghezza compreso tra 12,4 mm e 28 mm, — lunghezza compresa tra 236,5 mm e 563,5 mm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8803 30 00 | 50 | Alberi preformati di rotore per elicottero <ul style="list-style-type: none"> — di sezione circolare — di lunghezza compresa tra 1 249,68 mm e 1 496,06 mm — di diametro esterno compreso tra 81,356 mm e 82,2198 mm — aventi alle due estremità un diametro esterno compreso tra 63,8683 mm e 66,802 mm — sottoposti a trattamento termico secondo le norme MIL-H-6088, AMS 2770 o AMS 2772 | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| ex 9001 10 90 | 30 | Fibra ottica polimerica con: — un nucleo in polimetilmetacrilato, — un rivestimento in fluoropolimero, — un diametro non superiore a 3,0 mm, e — una lunghezza non superiore a 150 m del tipo utilizzato nella fabbricazione di cavi in fibra polimerica | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 9401 90 80 | 10 | Ruota dentata del tipo utilizzato nella fabbricazione di sedili reclinabili per automobili | 0 % | 31.12.2015 |

(¹) La sospensione dei dazi è subordinata alle disposizioni degli articoli da 291 a 300 del regolamento (CEE) n. 2454/93 della Commissione (GU L 253 dell'11.10.1993, pag. 1).

ALLEGATO II

Prodotti di cui all'articolo 1, punto 2

| Codice NC | TARIC |
|------------|-------|
| 2009 41 92 | 70 |
| 2009 41 99 | 70 |
| 2009 89 79 | 92 |
| 2819 10 00 | |
| 2914 19 90 | 40 |
| 2914 39 00 | 20 |
| 2914 70 00 | 50 |
| 2918 30 00 | 50 |
| 2922 49 85 | 10 |
| 3206 11 00 | 20 |
| 3815 19 90 | 10 |
| 3815 12 00 | 20 |
| 3815 12 00 | 30 |
| 3904 40 00 | 91 |
| 3919 90 00 | 51 |
| 3920 10 28 | 91 |
| 3920 51 00 | 30 |
| 3920 91 00 | 93 |
| 8302 42 00 | 80 |
| 8505 19 90 | 31 |
| 8529 90 92 | 50 |
| 9401 90 80 | 10 |