

II

(Atti non legislativi)

REGOLAMENTI

REGOLAMENTO (UE) N. 1344/2011 DEL CONSIGLIO

del 19 dicembre 2011

recante sospensione dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per taluni prodotti industriali, agricoli e della pesca e abroga il regolamento (CE) n. 1255/96

IL CONSIGLIO DELL'UNIONE EUROPEA,

visto il trattato sul funzionamento dell'Unione europea, in particolare l'articolo 31,

vista la proposta della Commissione europea,

considerando quanto segue:

- (1) La produzione di taluni prodotti agricoli, della pesca e industriali elencati nel presente regolamento è attualmente inadeguata o inesistente nell'Unione europea e, pertanto, il fabbisogno delle industrie utilizzatrici dell'Unione non può essere soddisfatto.
- (2) Di conseguenza, è nell'interesse dell'Unione sospendere parzialmente o totalmente i dazi autonomi della tariffa doganale comune per questi prodotti.
- (3) Il regolamento (CE) n. 1255/96 del Consiglio, del 27 giugno 1996, recante sospensione temporanea dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per taluni prodotti industriali, agricoli e della pesca⁽¹⁾, è stato modificato più volte. A fini di trasparenza è pertanto opportuno procedere alla sua integrale sostituzione.
- (4) I regolamenti recanti sospensione dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per taluni prodotti industriali, agricoli e della pesca hanno rinnovato in larga misura le misure precedenti. Pertanto, al fine di razionalizzare l'applicazione delle misure in questione, è opportuno non limitare il periodo di validità del presente regolamento, in quanto è possibile modificarne la portata e prevedere l'inserimento o la soppressione di alcuni prodotti nell'allegato del presente regolamento mediante un regolamento del Consiglio.

(5) In considerazione del loro carattere temporaneo, le sospensioni elencate nell'allegato del presente regolamento dovrebbero essere sistematicamente riesaminate, al più tardi cinque anni dopo la loro applicazione o il loro rinnovo. Inoltre, la soppressione di talune sospensioni dovrebbe essere consentita in qualsiasi momento, a seguito di una proposta presentata dalla Commissione sulla base di una revisione condotta su iniziativa della stessa o su richiesta di uno o più Stati membri, nel caso in cui il loro mantenimento non sia più nell'interesse dell'Unione oppure a causa dell'evoluzione tecnica dei prodotti, del mutare delle circostanze o delle tendenze economiche del mercato.

(6) In base al principio di proporzionalità, al fine di conseguire gli obiettivi fondamentali del presente regolamento, vale a dire migliorare la capacità competitiva dell'industria dell'Unione, consentire a quest'ultima di mantenere o creare posti di lavoro e di ammodernare le proprie infrastrutture, ecc., è necessario e opportuno stabilire norme applicabili alla sospensione dei dazi della tariffa doganale comune per alcuni prodotti. Il presente regolamento si limita a quanto è necessario per conseguire gli obiettivi perseguiti, in ottemperanza all'articolo 5, paragrafo 4, del trattato sull'Unione europea,

HA ADOTTATO IL PRESENTE REGOLAMENTO:

Articolo 1

I dazi autonomi della tariffa doganale comune per i prodotti agricoli, della pesca e industriali elencati nell'allegato sono sospesi secondo le modalità stabilite nello stesso.

Articolo 2

1. La Commissione può in qualsiasi momento procedere al riesame delle sospensioni per i prodotti elencati nell'allegato nei seguenti casi:

a) di propria iniziativa;

b) su richiesta di uno o più Stati membri.

⁽¹⁾ GU L 158 del 29.6.1996, pag. 1.

2. La Commissione procede obbligatoriamente al riesame delle sospensioni nell'anno stabilito nell'allegato.

3. Ai fini del riesame, la Commissione è assistita da un gruppo di esperti provenienti dagli Stati membri.

Articolo 3

Se, sulla base del riesame di cui all'articolo 2, ritiene che una sospensione per un determinato prodotto vada modificata o soppressa, la Commissione sottopone al Consiglio una proposta intesa a modificare di conseguenza l'elenco di cui all'allegato.

Il presente regolamento è obbligatorio in tutti i suoi elementi e direttamente applicabile in ciascuno degli Stati membri.

Fatto a Bruxelles, il 19 dicembre 2011

Articolo 4

Il regolamento (CE) n. 1255/96 è abrogato.

Articolo 5

Il presente regolamento entra in vigore il giorno della pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*.

Esso si applica a decorrere dal 1° gennaio 2012.

Per il Consiglio

Il presidente

M. KOROLEC

ALLEGATO

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 0302 89 90 | 30 | Lutianido (<i>Lutjanus purpureus</i>), fresco, refrigerato, destinato alla trasformazione ⁽¹⁾ ⁽²⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 0302 90 00 | 95 | Uova di pesce, fresche, refrigerate o congelate | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 0303 90 90 | 91 | | | |
| ex 0305 20 00 | 11 | Uova di pesce, salate o in salamoia | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 0305 20 00 | 30 | | | |
| ex 0710 21 00 | 10 | Piselli da granella della specie <i>Pisum sativum</i> della varietà <i>Hortense axiphium</i> , congelati, aventi uno spessore totale uguale o inferiore a 6 mm, destinati ad essere utilizzati, nei loro baccelli, per la fabbricazione di piatti preparati ⁽¹⁾ ⁽²⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 0710 80 95 | 50 | Germogli di bambù, congelati, non condizionati per la vendita al minuto | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 0711 59 00 | 11 | Funghi, esclusi i funghi dei generi <i>Agaricus</i> , <i>Calocybe</i> , <i>Clitocybe</i> , <i>Lepista</i> , <i>Leucoagaricus</i> , <i>Leucopaxillus</i> , <i>Lyophyllum</i> e <i>Tricholoma</i> , temporaneamente conservati in acqua salata, solforata o addizionata di altre sostanze atte ad assicurarne temporaneamente la conservazione, ma non atti per l'alimentazione nello stato in cui sono presentati, destinati all'industria delle conserve alimentari ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 0712 32 00 | 10 | Funghi, esclusi i funghi del genere <i>Agaricus</i> , disseccati, presentati interi, a fette o in pezzi riconoscibili, destinati a subire qualsiasi lavorazione, escluso il semplice ricondizionamento per la vendita al minuto ⁽¹⁾ ⁽²⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 0712 33 00 | 10 | | | |
| ex 0712 39 00 | 31 | | | |
| ex 0804 10 00 | 30 | Datteri, freschi o secchi, utilizzati per la produzione (ad esclusione dell'imballaggio) di prodotti dell'industria delle bevande o alimentare ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 0810 40 50 | 10 | Mirtilli rossi della specie <i>Vaccinium macrocarpon</i> , freschi, destinati ad essere utilizzati per la fabbricazione (ad esclusione dell'imballaggio) di prodotti dell'industria delle bevande o alimentare ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| 0811 90 50 | | Frutti del genere <i>Vaccinium</i> , anche cotti in acqua o al vapore, congelati, senza aggiunta di zucchero o di altri dolcificanti | 0 % | 31.12.2013 |
| 0811 90 70 | | | | |
| ex 0811 90 95 | 70 | | | |
| ex 0811 90 95 | 20 | «Boysenberries», congelati, senza aggiunta di zucchero, non condizionati per la vendita al minuto | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 0811 90 95 | 30 | Ananas (<i>Ananas comosus</i>), in pezzi, congelato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 0811 90 95 | 40 | Frutti della rosa canina, anche cotti in acqua o al vapore, congelati, senza aggiunta di zucchero o di altri dolcificanti | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 1511 90 19 | 10 | Olio di palma, olio di cocco (olio di copra), olio di palmisti, destinati alla fabbricazione di: | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 1511 90 91 | 10 | — acidi grassi monocarbossilici industriali della sottovoce 3823 19 10, | | |
| ex 1513 11 10 | 10 | — esteri metilici di acidi grassi delle voci 2915 o 2916, | | |
| ex 1513 19 30 | 10 | — alcoli grassi delle sottovoci 2905 17, 2905 19 e 3823 70 utilizzati per la fabbricazione di cosmetici, detergenti o prodotti farmaceutici, | | |
| ex 1513 21 10 | 10 | — alcoli grassi della sottovoce 2905 16, puri o misti, utilizzati per la fabbricazione di cosmetici, detergenti o prodotti farmaceutici, | | |
| ex 1513 29 30 | 10 | — acido stearico della sottovoce 3823 11 00 o — prodotti della voce 3401 ⁽¹⁾ | | |
| ex 1515 90 99 | 92 | Olio vegetale, raffinato, contenente, in peso, 35 % o più e non più di 50 % di acido arachidonico o 35 % o più e non più di 50 % di acido docosaesaenoico | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 1516 20 96 | 20 | Olio di jojoba, idrogenato e interesterificato, senza ulteriori modificazioni chimiche e non soggetto ad alcun processo di testurizzazione | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 1517 90 99 | 10 | Oli vegetali, raffinati, contenenti, in peso, 25 % o più ma non più di 50 % di acido arachidonico o 12 % o più ma non più di 50 % di acido docosaesaenoico e standardizzati con olio di girasole ad alto contenuto oleico (HOSO) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 1604 11 00 | 20 | Salmoni del Pacifico (<i>Oncorhynchus spp.</i>), destinati all'industria di trasformazione per la fabbricazione di paté o di pasta da spalmare ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 1604 32 00 | 10 | Uova di pesce, lavate, senza parti di interiora aderenti, semplicemente salate o in salamoia, destinate alla trasformazione ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 1605 10 00 | 11 | Granchi della specie «King» (<i>Paralithodes camchaticus</i>), «Hanasaki» (<i>Paralithodes brevipes</i>), «Kegani» (<i>Erimacrus isenbecki</i>), «Queen» e «Snow» (<i>Chionoecetes spp.</i>), «Red» (<i>Geryon quinqueedens</i>), «Rough stone» (<i>Neolithodes asperrimus</i>), <i>Lithodes santolla</i> , «Mud» (<i>Scylla serrata</i>), «Blue» (<i>Portunus spp.</i>), semplicemente cotti nell'acqua e sgusciati, anche congelati, presentati in imballaggi immediati di contenuto netto di 2 kg o più | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 1605 10 00 | 19 | | | |
| ex 1902 30 10 | 10 | Tagliatelle trasparenti, tagliate in pezzi, a base di fagioli [<i>Vigna radiata</i> (L.) Wilczek], non condizionati per la vendita al minuto | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 1903 00 00 | 20 | | | |
| ex 2005 91 00 | 10 | Germogli di bambù, preparati o conservati, in imballaggi immediati di contenuto netto superiore a 5 kg | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2007 99 50 | 40 | Concentrato di purea di mango: | | |
| | | — del genere <i>Mangifera</i> , | 6 % ⁽³⁾ | 31.12.2015 |
| ex 2008 99 48 | 93 | — di un valore Brix pari o superiore a 27 e inferiore o uguale a 31, utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell'industria delle bevande ⁽¹⁾ | | |
| ex 2007 99 50 | 50 | Concentrato di purea di acerola: | | |
| | | — del genere <i>Malpighia</i> , | 9 % ⁽³⁾ | 31.12.2015 |
| ex 2008 99 49 | 50 | — di un valore Brix pari o superiore a 19 e inferiore o uguale a 31, utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell'industria delle bevande ⁽¹⁾ | | |
| ex 2007 99 50 | 60 | Concentrato di purea di guaiava: | | |
| | | — del genere <i>Psidium</i> , | 6 % ⁽³⁾ | 31.12.2015 |
| ex 2008 99 48 | 20 | — di un valore Brix pari o superiore a 19 e inferiore o uguale a 31, destinato alla fabbricazione di prodotti dell'industria delle bevande ⁽¹⁾ | | |
| ex 2008 60 19 | 30 | Ciliege dolci con l'aggiunta di spirito, con o senza un contenuto di zucchero del 9 % in peso, di diametro non superiore a 19,9 mm, con il nocciolo, destinate a essere utilizzate in prodotti di cioccolato ⁽¹⁾ | 10 % ⁽³⁾ | 31.12.2012 |
| ex 2008 60 39 | 30 | | | |
| ex 2008 93 91 | 20 | Mirtilli rossi secchi dolcificati, escluso il solo imballaggio in quanto trasformazione, destinati alla fabbricazione di prodotti delle industrie di trasformazione alimentare ⁽⁴⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2008 99 48 | 94 | Purea di mango: | | |
| | | — non prodotto da concentrato, | 6 % | 31.12.2015 |
| | | — del genere <i>Mangifera</i> , | | |
| | | — di un valore Brix pari o superiore a 14 e inferiore o uguale a 20, utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell'industria delle bevande ⁽¹⁾ | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2008 99 49 | 30 | Purea di boysenberry senza alcole aggiunto, con o senza aggiunta di zucchero | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2008 99 99 | 40 | | | |
| ex 2009 41 92 | 70 | Succo di ananasso: | 8 % | 31.12.2015 |
| ex 2009 41 99 | 70 | — non prodotto da concentrato, — del genere <i>Ananas</i> , — di un valore Brix pari o superiore a 11 e inferiore o uguale a 16, utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell'industria delle bevande ⁽¹⁾ | | |
| ex 2009 49 30 | 91 | Succo di ananasso, non in polvere: — di un valore Brix superiore a 20 e inferiore o uguale a 67, — di valore superiore a 30 EUR per 100 kg di peso netto, — contenente zuccheri addizionati utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell'industria delle bevande ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2009 81 31 | 10 | Concentrato di succo di mirtilli rossi: — di un valore Brix pari o superiore a 40 e inferiore o uguale a 66, — in imballaggi immediati di contenuto netto di 50 litri o più | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2009 89 79 | 85 | Succo concentrato di bacche di acai: — della specie <i>Euterpe oleracea</i> , — congelato, — non dolcificato, — non in polvere, — di valore Brix pari o superiore a 23 e inferiore o uguale a 32, in imballaggi immediati di contenuto pari o superiore a 10 kg | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2009 89 79 | 92 | Succo di boysenberry concentrato, con un valore Brix compreso tra 61 e 67, congelato, in imballaggi immediati di contenuto uguale o superiore a 50 litri | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2009 89 99 | 93 | Acqua di cocco, congelata, non trattata, in imballaggi immediati di contenuto uguale o superiore a 50 litri | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2106 10 20 | 10 | Isolato di proteine di soia, contenente, in peso, 6,6 % o più e non più di 8,6 % di fosfato di calcio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2106 90 92 | 45 | Preparazione contenente, in peso, una percentuale: — superiore al 30 % ma non superiore al 35 % di estratto di liquirizia, — superiore al 65 % ma non superiore al 70 % di tricapylin, standardizzata in peso al 3 % o più ma non più del 4 % di glabridina | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2519 90 10 | 10 | Magnesia fusa elettricamente, di purezza, in peso, uguale o superiore al 97 % | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2710 12 25 | 10 | Miscela degli isomeri 2,4,4-trimetilpent-1-ene e 2,4,4-trimetilpent-2-ene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2804 50 90 | 10 | Tellurio di purezza in peso pari o superiore al 99,99 % ma non superiore al 99,999 %, (CAS RN 13494-80-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2805 30 10 | 10 | Lega di cerio e di altri metalli di terre rare, contenente, in peso, 47 % o più di cerio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2805 30 90 | 30 | Metalli delle terre rare, scandio e ittrio, di purezza, in peso, non inferiore al 98,5 % | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2811 19 80 | 10 | Acido solfammidico (CAS RN 5329-14-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2811 22 00 | 10 | Diossido di silicio sotto forma di polvere, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di colonne cromatografiche liquide ad alte prestazioni (HPLC) e cartucce per la preparazione di campioni ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2811 22 00 | 30 | Microsfere di silice bianca porosa di diametro superiore a 1 µm destinate alla produzione di cosmetici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2812 90 00 | 10 | Trifluoruro di azoto (CAS RN 7783-54-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2812 90 00 | 20 | Tetrafluoruro di silicio (CAS RN 7783-61-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2818 10 91 | 10 | Corindone sinterizzato, con struttura microcristallina, contenente in peso: — 94 % o più, ma non più del 98,5 % di α-Al ₂ O ₃ , — 2 % (± 1,5 %) di spinello di magnesio, — 1 % (± 0,6 %) di ossido di ittrio — 2 % (± 1,2 %) rispettivamente di ossido di lantanio e di ossido di neodimio con meno del 50 % del peso totale avente una dimensione delle particelle superiore a 10 nm | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2818 20 00 | 10 | Allumina attivata avente una superficie specifica superiore a 350 m ² /g | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2818 30 00 | 10 | Ossido idrossido di alluminio, sotto forma di pseudo-boehmite | 4 % | 31.12.2013 |
| 2819 10 00 | | Triossido di cromo | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2823 00 00 | 10 | Diossido di titanio avente purezza, in peso, uguale o superiore al 99 %, (CAS RN 13463-67-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2825 50 00 | 20 | Ossido di rame (I o II) contenente, in peso, 78 % o più di rame e non più di 0,03 % di cloruro | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2826 19 90 | 10 | Esafluoruro di tungsteno con grado di purezza pari o maggiore del 99,9 % in peso, (CAS RN 7783-82-6) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2827 39 85 | 10 | Monocloruro di rame di purezza, in peso, di 96 % o più e non più di 99 % | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2827 39 85 | 20 | Pentacloruro di antimonio di purezza, in peso, di 99 % o più, (CAS RN 7647-18-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2827 39 85 | 30 | Dicloruro di manganese (CAS RN 7773-01-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2827 49 90 | 10 | Ossicloruro di zirconio idratato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2830 10 00 | 10 | Tetrasolfuro di disodio, contenente, in peso, 38 % o meno di sodio sul prodotto secco | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2833 29 80 | 20 | Manganese solfato monoidrato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2833 29 80 | 30 | Solfato di zirconio (CAS RN 14644-61-2) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2835 10 00 | 10 | Iposolfato di sodio, monoidrato (CAS RN 10039-56-2) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2836 91 00 | 20 | Carbonato di litio, contenente una o più delle impurezze seguenti al livello indicato: — 2 mg/kg o più di arsenico, — 200 mg/kg o più di calcio, — 200 mg/kg o più di cloruri — 20 mg/kg o più di ferro, — 150 mg/kg o più di magnesio, — 20 mg/kg o più di metalli pesanti, — 300 mg/kg o più di potassio, — 300 mg/kg o più di sodio, — 200 mg/kg o più di solfati, misurati secondo i metodi della Farmacopea Europea | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2836 99 17 | 20 | Carbonato basico di zirconio (IV) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2837 19 00 | 20 | Cianuro di rame (CAS RN 544-92-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2837 20 00 | 10 | Esacianoferrato (II) di tetrasodio, (CAS RN 13601-19-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2839 19 00 | 10 | Disilicato di disodio (CAS RN 13870-28-5) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2839 90 00 | 10 | Silicato di piombo idrato, con un tenore in piombo, in peso, calcolato come monossido di piombo, di 84,5 % (\pm 1,5 %), sotto forma di polvere | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2839 90 00 | 20 | Silicato di calcio (CAS RN 1344-95-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| 2841 30 00 | | Dicromato di sodio (CAS RN 10588-01-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2841 80 00 | 10 | Wolframato di diammonio (paratungstato di ammonio), (CAS RN 11120-25-5) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2841 90 85 | 10 | Ossido di litio e cobalto (III) con un tenore di cobalto pari almeno al 59 %, (CAS RN 12190-79-3) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2842 10 00 | 10 | Polvere di zeolite beta sintetica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2842 10 00 | 20 | Polvere di zeolite sintetica di tipo cabasite | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2842 90 10 | 10 | Selenato di sodio (CAS RN 13410-01-0) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2843 29 00 | 10 | Ossido di argento, esente da nitrati e carbonati, con un tenore di argento di almeno il 99,99 % in peso, per la fabbricazione di pile all'ossido di argento (¹) | 0 % | 31.12.2016 |
| 2845 10 00 | | Acqua pesante (ossido di deuterio) (<i>Euratom</i>) | 0 % | 31.12.2013 |
| 2845 90 10 | | Deuterio ed altri composti del deuterio; idrogeno e suoi composti, arricchiti in deuterio; miscele e soluzioni contenenti tali prodotti (<i>Euratom</i>) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2845 90 90 | 10 | Elio-3 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2845 90 90 | 20 | Acqua arricchita al 95 % o più di ossigeno-18 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2845 90 90 | 30 | (¹³ C)Monossido di carbonio | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2845 90 90 | 40 | Boruro di ferro arricchito con boro-10 per oltre il 95 % in peso | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2846 10 00 | 10 | Concentrato di terre rare contenente, in peso, 60 % o più e non più di 95 % di ossidi di terre rare e non più di 1 % ciascuno di ossido di zirconio, di ossido di alluminio o di ossido di ferro, e con una perdita alla combustione di 5 % o più in peso | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 48 | | | |
| ex 2846 10 00 | 20 | Tricarbonato di dicerio, anche idratato (CAS RN 537-01-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2846 10 00 | 30 | Carbonato di cerio e di lantanio, anche idratato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2846 10 00 | 40 | Carbonato di cerio, di lantanio, di neodimio e di praseodimio, anche idratato | 0 % | 31.12.2013 |
| 2846 90 00 | | Composti, inorganici od organici, dei metalli delle terre rare, dell'ittrio o dello scandio o di miscele di tali metalli, diversi da quelli della sottovoce 2846 10 00 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2848 00 00 | 10 | Fosfina (CAS RN 7803-51-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2850 00 20 | 10 | Silano (CAS RN 7803-62-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2850 00 20 | 20 | Arsina (CAS RN 7784-42-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2850 00 20 | 30 | Nitrato di titanio con particelle di dimensioni non superiori a 250 nm, (CAS RN 25583-20-4) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2850 00 60 | 10 | Azoturo di sodio (CAS RN 26628-22-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2853 00 90 | 10 | Isocianato di clorosolfonile (CAS RN 1189-71-5) | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2903 39 90 | 10 | Tetrafluoruro di carbonio (tetrafluorometano), (CAS RN 75-73-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 39 90 | 30 | Perfluoroetano (CAS RN 76-16-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 39 90 | 40 | 1,1-Difluoroetano (CAS RN 75-37-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 39 90 | 50 | 1,1,1,3,3-Pentafluoropropano (CAS RN 460-73-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 39 90 | 70 | 1,1,1,2-Tetrafluoretano, certificato inodore, contenente un massimo di: — 600 ppm in peso di 1,1,2,2-tetrafluoretano — 2 ppm in peso di pentafluoretano — 2 ppm in peso di clorodifluorometano — 2 ppm in peso di cloropentafluoretano — 2 ppm in peso di diclorodifluorometano destinato alla fabbricazione di propellente di qualità farmaceutica per inalatori-dosatori ad uso medico, (CAS RN 811-97-2) (1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2903 39 90 | 75 | <i>Trans</i> -1,3,3,3-tetrafluoroprop-1-ene (CAS RN1645-83-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 39 90 | 80 | Esfluoropropene (CAS RN 116-15-4) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2903 77 30 | 10 | 1,1,1-Triclorotrifluoroetano (CAS RN 354-58-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 77 90 | 10 | Clorotrifluoroetilene (CAS RN 79-38-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2903 89 90 | 10 | 1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecatoropentaciclo [12.2.1.1 ^{6,9} ,0 ^{2,13} ,0 ^{5,10}]ottadeca-7,15-diene, (CAS RN 13560-89-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 89 90 | 30 | Octafluorociclopentene (CAS RN 559-40-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2903 99 90 | 10 | Miscela di isomeri di di- o tetraclorotriciclo[8.2.2.2 ^{4,7}]esadeca-1(12),4,6,10,13,15-esaene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 99 90 | 20 | 1,2-Bis(pentabromofenil)etano (CAS RN 84852-53-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 99 90 | 40 | 2,6-Diclorotoluene, di purezza, in peso, di 99 % o più e contenente: — 0,001 mg/kg o meno di tetraclorodibenzodiossina, — 0,001 mg/kg o meno di tetraclorodibenzofurano, — 0,2 mg/kg o meno di tetraclorobifenile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 99 90 | 50 | Fluorobenzene (CAS RN 462-06-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 99 90 | 60 | α -Cloro(etil)tolueni | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2903 99 90 | 70 | $\alpha,\alpha,\alpha',\alpha'$ -Tetracloro- <i>o</i> -xilene (CAS RN 25641-99-0) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2904 10 00 | 30 | <i>p</i> -Stirensolfonato di sodio (CAS RN 2695-37-6) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2904 10 00 | 40 | Toluen-4-solfonato di sodio (CAS RN 657-84-1) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2904 10 00 | 50 | 2-Metilprop-2-en-1-solfonato di sodio (CAS RN 1561-92-8) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2904 20 00 | 10 | Nitrometano (CAS RN 75-52-5) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2904 20 00 | 20 | Nitroetano (CAS RN 79-24-3) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2904 20 00 | 30 | 1-Nitropropano (CAS RN 108-03-2) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2904 20 00 | 40 | 2-Nitropropano (CAS RN 79-46-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2904 90 40 | 10 | Tricloronitrometano, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3808 92, (CAS RN 76-06-2) (1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2904 90 95 | 20 | 1-Cloro-2,4-dinitrobenzene (CAS RN 97-00-7) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2904 90 95 | 30 | Cloruro di tosile (CAS RN 98-59-9) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2905 19 00 | 11 | <i>terz</i> -Butanolato di potassio (<i>terz</i> -butilato di potassio), anche sotto forma di soluzione in tetraidrofurano | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 56 | | | |
| ex 2905 19 00 | 30 | 2,6-Dimetileptan-4-olo (CAS RN 108-82-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2905 19 00 | 40 | 2,6-Dimetileptan-2-olo (CAS RN 13254-34-7) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2905 22 00 | 20 | Linalolo (CAS RN 78-70-6) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2905 29 90 | 10 | 3,5-Dimetiles-1-in-3-olo (CAS RN 107-54-0) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2905 29 90 | 20 | Dec-9-en-1-olo (CAS RN 13019-22-2) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2905 29 90 | 30 | Dodeca-8,10-dien-1-olo (CAS RN 33956-49-9) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2905 39 95 | 10 | Propan-1,3-diolo (CAS RN 504-63-2) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2905 39 95 | 20 | Butan-1,2-diolo (CAS RN 584-03-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2905 39 95 | 30 | 2,4,7,9-Tetrametil-4,7-decanediolo (CAS RN 17913-76-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2905 49 00 | 10 | Etilidintrimetanololo (CAS RN 77-85-0) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2905 59 98 | 20 | 2,2,2-Trifluoroetanolo (CAS RN 75-89-8) | 0 % | 31.12.2014 |
| 2906 11 00 | | Mentolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2906 19 00 | 10 | Cicloes-1,4-ilendimetanololo (CAS RN 105-08-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2906 19 00 | 20 | 4,4'-Isopropilidendicicloesanololo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2906 29 00 | 10 | 2,2'-(<i>m</i> -Fenilene)dipropan-2-olo (CAS RN 1999-85-5) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2906 29 00 | 20 | 1-Idrossimetil-4-metil-2,3,5,6-tetrafluorobenzene (CAS RN 79538-03-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2907 15 90 | 10 | 2-Naftolo (CAS RN 135-19-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2907 19 90 | 10 | 2,3,5-Trimetilfenolo (CAS RN 697-82-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2907 19 90 | 20 | Bifenil-4-olo (CAS RN 92-69-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2907 21 00 | 10 | Resorcinolo (CAS RN 108-46-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2907 29 00 | 20 | 4,4'-(3,3,5-Trimetilcicloesiliden)difenolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2907 29 00 | 30 | 4,4',4''-Etilidinetrifenolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2907 29 00 | 35 | 4-[2-(4-Idrossi-3-prop-2-enilfenil)propan-2-il]-2-prop-2-enilfenolo, (CAS RN 1745-89-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2907 29 00 | 50 | 6,6',6''-Tricicloesil-4,4',4''-butan-1,1,3-triiltri(<i>m</i> -cresolo) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2907 29 00 | 70 | 2,2',2'',6,6',6''-Esa- <i>terz</i> -butil- α,α',α'' -(mesitilen-2,4,6-triil)tri- <i>p</i> -cresolo, (CAS RN 1709-70-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2907 29 00 | 85 | Floroglucinolo, anche idratato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2908 99 00 | 30 | 4-Nitrofenolo (CAS RN 100-02-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2909 19 90 | 20 | Ossido di bis(2-cloroetile) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2909 19 90 | 30 | Miscela di isomeri di ossido di nonafluorobutile e metile o di ossido di nonafluorobutile e etile, di purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2909 19 90 | 50 | 3-Etossi-perfluoro-2-metilesano (CAS RN 297730-93-9) | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2909 19 90 | 60 | 1-Metossieptafluoropropano (CAS RN 375-03-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2909 30 38 | 10 | Ossido di bis(pentabromofenile) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2909 30 90 | 10 | 2-(fenilmetossi)naftalene (CAS RN 613-62-7) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Bis(3-metilfenossi)etano (CAS RN 54914-85-1) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2909 30 90 | 30 | 3,4,5-Trimetossitoluene (CAS RN 6443-69-2) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2909 50 00 | 10 | 4-(2-Metossietil)fenolo (CAS RN 56718-71-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2909 50 00 | 20 | Ubiquinol (CAS RN 992-78-9) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2909 60 00 | 10 | Bis(α,α -dimetilbenzil)perossido (CAS RN 80-43-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2909 60 00 | 20 | 1,4-Di-(2- <i>terz</i> -butilperossiisopropil)benzene (CAS RN 25155-25-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2910 90 00 | 30 | 2,3-Epossipropan-1-olo (glicidolo) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2910 90 00 | 60 | 1,2-Epssiottadecano, di purezza, in peso, di 82 % o più | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2912 29 00 | 30 | $\alpha,\alpha,3$ -Trimetilbenzenepropanale (CAS RN 107737-97-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2912 29 00 | 40 | (2E,4E,6E,8E,10E,12E)-2,7,11-Trimetil-13-(2,6,6-trimetil-1-cicloesen-1-il)-2,4,6,8,10,12-tridecaesaenale, (CAS RN 1638-05-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2912 49 00 | 10 | 3-Fenossibenzaldeide (CAS RN 39515-51-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2912 49 00 | 30 | Salicilaldeide (CAS RN 90-02-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2914 19 90 | 20 | Eptan-2-one (CAS RN 110-43-0) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2914 19 90 | 30 | 3-Metilbutanone (CAS RN 563-80-4) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2914 19 90 | 40 | Pentan-2-one (CAS RN 108-10-1) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2914 29 00 | 20 | Cicloesadec-8-enone (CAS RN 3100-36-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2914 29 00 | 30 | (R)- <i>p</i> -Menta-1(6),8-dien-2-one (CAS RN 6485-40-1) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2914 29 00 | 40 | Canfora | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2914 39 00 | 20 | Stearoilbenzoilmetano (CAS RN 58446-52-9) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2914 39 00 | 30 | Benzofenone (CAS RN 119-61-9) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2914 39 00 | 40 | 1,3-Difenilpropan-1,3-dione (CAS RN 120-46-7) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2914 39 00 | 50 | 4-Fenilbenzofenone (CAS RN 2128-93-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2914 39 00 | 60 | 4-Metilbenzofenone (CAS RN 134-84-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2914 50 00 | 20 | 3'-Idrossiacetofenone (CAS RN 121-71-1) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2914 50 00 | 30 | 2'-Idrossiacetofenone | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2914 50 00 | 60 | 2-Fenil-2,2-dimetossiacetofenone (CAS RN 24650-42-8) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2914 50 00 | 70 | 16 α ,17 α -Eossi-3 β -idrossipregn-5-en-20-one, (CAS RN 974-23-2) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2914 50 00 | 80 | 2',6'-Diidrossiacetofenone (CAS RN 699-83-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2914 69 90 | 10 | 2-Etilantrachinone (CAS RN 84-51-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2914 69 90 | 20 | 2-Pentilantrachinone (CAS RN 13936-21-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2914 69 90 | 30 | 1,4-Diidrossiantrachinone (CAS RN 81-64-1) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2914 70 00 | 10 | 1-Cloro-3,3-dimetilbutan-2-one (CAS RN 13547-70-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2914 70 00 | 40 | Perfluoro(2-metilpentan-3-one), (CAS RN 756-13-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2914 70 00 | 50 | 3'-Cloropropiofenone (CAS RN 6285-05-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2914 70 00 | 60 | 4'-terz-Butil-2',6'-dimetil-3',5'-dinitroacetofenone (CAS RN 81-14-1) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2914 70 00 | 70 | 4-Cloro-4'-idrossibenzofenone (CAS RN 42019-78-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2915 29 00 | 10 | Triacetato di antimonio (CAS RN 6923-52-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2915 39 00 | 40 | Acetato di terz-butile (CAS RN 540-88-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2915 39 00 | 50 | Acetato di 3-acetilfenile (CAS RN 2454-35-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2915 39 00 | 60 | Acetato di dodec-8-enile (CAS RN 28079-04-1) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2915 39 00 | 65 | Acetato di dodeca-7, 9-dienile (CAS RN 54364-62-4) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2915 39 00 | 70 | Acetato di dodec-9-enile (CAS RN 16974-11-1) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2915 39 00 | 75 | Acetato di isobornile (CAS RN 125-12-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2915 39 00 | 80 | Acetato di 1-feniletile (CAS RN 93-92-5) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2915 90 70 | 40 | Acido nonanoico (acido pelargonico), (CAS RN 112-05-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2915 90 70 | 50 | Eptanoato di allile (CAS RN 142-19-8) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2915 90 70 | 60 | Etil-6,8-dicloroottanoato (CAS RN 1070-64-0) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2915 90 70 | 70 | Complessi di neodecanoato e di borato di cobalto aventi purezza, in peso, pari o superiore al 92 %, (CAS RN 68457-13-6) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2915 90 70 | 80 | Difluoroacetato di etile (CAS RN 454-31-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2916 12 00 | 10 | Acrilato di 2-terz-butil-6-(3-terz-butil-2-idrossi-5-metilbenzil)= -4-metilfenile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 12 00 | 20 | Acrilato di 2-etossietile (CAS RN 106-74-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 12 00 | 30 | Acrilato di isobutile (CAS RN 106-63-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 12 00 | 40 | 2,4-Di-terz-pentil-6-[1-(3,5-di-terz-pentil-2-idrossifenil)etil]fenilacrilato, (CAS RN 123968-25-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 13 00 | 10 | Polvere di metacrilato di idrossizinc (CAS RN 63451-47-8) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2916 13 00 | 20 | Dimetacrilato di zinco, sotto forma di polvere | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 14 00 | 10 | Metacrilato di 2,3-epossipropile (CAS RN 106-91-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 19 95 | 20 | 3,3-Dimetilpent-4-enoato di metile (CAS RN 63721-05-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 19 95 | 30 | (E,E)-Esa-2,4-dienoato di potassio (CAS RN 24634-61-5) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2916 20 00 | 50 | 2,2-Dimetil-3-(2-metilpropenil)ciclopropancarbossilato di etile, (CAS RN 97-41-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 20 00 | 60 | Acido 3-cicloesilpropionico (CAS RN 701-97-3) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2916 39 90 | 10 | Acido 2,3,4,5-tetrafluorobenzoico (CAS RN 1201-31-6) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2916 39 90 | 15 | Acido 2-cloro-5-nitrobenzoico (CAS RN 2516-96-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2916 39 90 | 20 | Cloruro di 3,5-diclorobenzoile (CAS RN 2905-62-6) | 3,6 | 31.12.2013 |
| ex 2916 39 90 | 25 | 2-Metil-3-(4-Fluorofenil)-propionil cloruro | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2916 39 90 | 30 | Cloruro di 2,4,6-trimetilbenzoilo (CAS RN 938-18-1) | 0 % | 31.12.2015 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2916 39 90 | 40 | 4-terz-Butilbenzoato di vinile (CAS RN 15484-80-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 39 90 | 45 | Acido 2-clorobenzoico (CAS RN 118-91-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2916 39 90 | 50 | Cloruro di 3,5-dimetilbenzoile (CAS RN 6613-44-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 39 90 | 55 | Acido 4-terz-butilbenzoico (CAS RN 98-73-7) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2916 39 90 | 60 | Cloruro di 4-etilbenzoile (CAS RN 16331-45-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 39 90 | 65 | Acido 2-(4-Nitrofenil)butirrico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 39 90 | 70 | Ibuprofene (DCI) (CAS RN 15687-27-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2916 39 90 | 80 | 2-(4-Nitrofenil)butirrato di etile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2917 11 00 | 20 | Ossalato di bis(p-metilbenzile) (CAS RN 18241-31-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2917 11 00 | 30 | Ossalato di cobalto (CAS RN 814-89-1) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2917 12 00 | 20 | Adipato di dimetile (CAS RN 627-93-0) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2917 19 10 | 10 | Malonato di dimetile (CAS RN 108-59-8) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2917 19 90 | 20 | 1,2-Bis(cicloesilossicarbonil)etansolfonato di sodio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2917 19 90 | 30 | Brassilato di etilene (CAS RN 105-95-3) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2917 19 90 | 50 | Acido tetradecandioico (CAS RN 821-38-5) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2917 19 90 | 70 | Acido itaconico (CAS RN 97-65-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2917 20 00 | 30 | Anidride 1,4,5,6,7,7-esacloro-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dicarbossilica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2917 20 00 | 40 | Anidride 3-metil-1,2,3,6-tetraidroftalico (CAS RN 5333-84-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2917 34 00 | 10 | Ftalato di diallile (CAS RN 131-17-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2917 39 95 | 10 | Bis(2-etilesil)-1,4-benzendicarbossilato (CAS RN 6422-86-2) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2917 39 95 | 20 | Dibutil-1,4-benzenedicarbossilato (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2917 39 95 | 30 | Dianidride benzen-1,2:4,5-tetracarbossilica (CAS RN 89-32-7) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2917 39 95 | 40 | 1,2-Anidride dell'acido benzen-1,2,4-tricarbossilico (CAS RN 552-30-7) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2918 19 98 | 20 | Acido L-malico (CAS RN 97-67-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2918 23 00 | 10 | Salicilato di benzile (CAS RN 118-58-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2918 29 00 | 10 | Acidi monoidrossinaftoici | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2918 29 00 | 30 | 3-(3,5-Di-terz-butil-4-idrossifenil)propionato di ottadecile (CAS RN2082-79-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2918 29 00 | 50 | Bis[3-(3,5-di-terz-butil-4-idrossifenil)propionato] di esametilene, (CAS RN 35074-77-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2918 29 00 | 60 | Esteri metilico, etilico, propilico o butilico dell'acido 4-idrossibenzoico o loro sali di sodio, (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2918 30 00 | 30 | 2-benzoilbenzoato di metile (CAS RN 606-28-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2918 30 00 | 40 | Acido ftalaldeidico (CAS RN 119-67-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2918 30 00 | 50 | (3-Osso-2-pentilciclopentil)acetato di metile (CAS RN 24851-98-7) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2918 99 90 | 10 | 3,4-Epossicicloesancarbossilato di 3,4-epossicicloesilmetile, (CAS RN 2386-87-0) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2918 99 90 | 20 | 3-Metossiacrilato di metile (CAS RN 5788-17-0) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2918 99 90 | 30 | 2-(4-Idrossifenossi)propionato di metile (CAS RN 96562-58-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2918 99 90 | 40 | Acido <i>trans</i> -4-idrossi-3-metossicinnamico (CAS RN 1135-24-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2918 99 90 | 50 | 3,4,5-Trimetossibenzoato di metile (CAS RN 1916-07-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2918 99 90 | 60 | Acido 3,4,5-trimetossibenzoico (CAS RN 118-41-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2918 99 90 | 70 | (3-Metilbutossi) acetato di allile (CAS RN 67634-00-8) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2919 90 00 | 10 | Sale di monosodio di fosfato di 2,2'-metilenebis(4,6-di- <i>terz</i> -butilfenile) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2919 90 00 | 30 | Idrossibis[2,2'-metilenbis(4,6-di- <i>terz</i> -butilfenil)fosfato] di alluminio, (CAS RN 151841-65-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2919 90 00 | 40 | Tri-n-esilfosfato (CAS RN 2528-39-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2920 19 00 | 10 | Fenitroton (ISO) (CAS RN 122-14-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2920 19 00 | 20 | Tolclofos-metil (ISO) (CAS RN 57018-04-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2920 90 10 | 10 | Solfato di dietile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2920 90 10 | 20 | Dicarbonato di diallile e 2,2'-ossidietile (CAS RN 142-22-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2920 90 10 | 40 | Dimetilcarbonato (CAS RN 616-38-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2920 90 10 | 50 | Dicarbonato di di- <i>ter</i> -butile (CAS RN 24424-99-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| 2920 90 30 | | Fosfito di trimetile (CAS RN 121-45-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| 2920 90 40 | | Fosfito de trietile (CAS RN 122-52-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2920 90 85 | 10 | O,O'-Diottadecilbis(fosfito) di pentaeritritolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2920 90 85 | 20 | Fosfito di tris(metilfenile) (CAS RN 25586-42-9) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2920 90 85 | 30 | 2,2'-[[3,3',5,5'-Tetrachis(1,1-dimetiletil)[1,1'-bifenil]-2,2'-diil]bis(ossi)bis[bifenil-1,3,2-diossafosfepin], (CAS RN 138776-88-2) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2920 90 85 | 40 | Difosfito di bis(2,4-dicumilfenil) pentaeritritolo (CAS RN 154862-43-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2921 19 50 | 10 | Dietilamino-trietossilano | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2929 90 00 | 20 | | | |
| ex 2921 19 99 | 20 | Etil(2-metilallil)ammina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 19 99 | 30 | Allilammina (CAS RN 107-11-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 19 99 | 40 | Tris(dietilamido) <i>tert</i> -butilimido tantalio (V), (CAS RN 169896-41-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 19 99 | 50 | Tetrachis(etilmetilammino) afnio (IV), (CAS RN 352535-01-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 19 99 | 60 | Tetrakis(etilmetilammino)zirconio (IV), (CAS RN 175923-04-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 29 00 | 10 | N,N,N',N'-Tetrabutilesametilendiammina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 29 00 | 20 | Tris[3-(dimetilammino)propil]ammina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 29 00 | 30 | Bis[3-(dimetilammino)propil]metilammina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 29 00 | 40 | Decametilendiammina (CAS RN 646-25-3) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2921 29 00 | 50 | N'-[3-(Dimetilammino)propil]-N,N-dimetilpropan-1,3-diammina, (CAS RN 6711-48-4) | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2921 30 99 | 10 | Dicicloesil(metil)ammina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 30 99 | 20 | Cicloes-1,3-ilenbis(metilammina), destinata alla fabbricazione di prodotti per lavare le stoviglie, (CAS RN 2579-20-6) ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 30 99 | 30 | 1,3-Cicloesanodimetanammina (CAS RN 1477-55-0) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2921 42 00 | 10 | 2,6-Dicloro-4-nitroanilina (CAS RN 99-30-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 42 00 | 15 | Acido 4-ammino-3-nitrobenzensolfonico (CAS RN 616-84-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 42 00 | 25 | Idrogeno-2-amminobenzen-1,4-disolfonato di sodio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 42 00 | 35 | 2-Nitroanilina (CAS RN 88-74-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 42 00 | 45 | 2,4,5-Tricloroanilina (CAS RN 636-30-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 42 00 | 50 | Acido 3-amminobenzensolfonico (CAS RN 121-47-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 42 00 | 70 | Acido 2-amminobenzen-1,4-disolfonico (CAS RN 98-44-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 42 00 | 80 | 4-Cloro-2-nitroanilina (CAS RN 89-63-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 42 00 | 82 | 2-Cloro-4-nitroanilina (CAS RN 121-87-9) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2921 42 00 | 85 | 3,5-Dicloroanilina (CAS RN 626-43-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 43 00 | 10 | Acido 5-ammino-2-clorotoluen-4-solfonico (CAS RN 88-53-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 43 00 | 20 | Acido 4-ammino-6-clorotoluen-3-solfonico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 43 00 | 30 | 3-Nitro-p-toluidina (CAS RN 119-32-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 43 00 | 40 | Acido 4-amminotoluen-3-solfonico (CAS RN 88-44-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 43 00 | 50 | 4-Amminobenzotrifluoruro (CAS RN 455-14-1) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2921 43 00 | 60 | 3-Amminobenzotrifluoruro (CAS RN 98-16-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2921 43 00 | 70 | N-Etil-m-toluidina (CAS RN 102-27-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2921 44 00 | 20 | Difenilammina (CAS RN 122-39-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 45 00 | 10 | Idrogeno-3-amminonaftalen-1,5-disolfonato di sodio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 45 00 | 20 | Acido 2-amminonaftalen-1,5-disolfonico e suoi sali di sodio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 45 00 | 40 | 1-Naftilammina (CAS RN 134-32-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 49 00 | 20 | Pendimetalina (ISO) (CAS RN 40487-42-1) | 3,5 | 31.12.2013 |
| ex 2921 49 00 | 40 | N-1-Naftilanilina (CAS RN 90-30-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 49 00 | 60 | N-Benzil-N-etilanilina (CAS RN 92-59-1) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2921 49 00 | 70 | 2-Clorobenzilammina (CAS RN 89-97-4) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2921 49 00 | 80 | 4-Eptafluoroisopropil-2-metilnilina (CAS RN 238098-26-5) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2921 51 19 | 20 | Toluendiammina (TDA) contenente una percentuale in peso compresa tra 78e 82di 4 metil m fenilendiammina e una percentuale in peso compresa tra 18e 22di 2 metil m fenilendiammina, con un tenore residuo di catrame non superiore ad una percentuale in peso di 0,23 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 51 19 | 30 | Solfato di 2-metil-p-fenilendiammina (CAS RN 615-50-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 51 19 | 40 | p-Fenilendiammina (CAS RN 106-50-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2921 51 19 | 50 | Mono- e dicloro derivati della p-fenilendiammina e del p-diamminotoluene | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2921 59 90 | 10 | Miscela di isomeri di 3,5-dietiltoluenediammina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 59 90 | 30 | Dicloridrato di 3,3'-diclorobenzidina (CAS RN 612-83-9) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2921 59 90 | 40 | Acido 4,4'-diamminostilben-2,2'-disolfonico (CAS RN 81-11-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2921 59 90 | 50 | N-Etil-N',N'-dimetil-N-fenil-etilene-1,2-diammina (CAS RN 27692-91-7) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2922 19 85 | 30 | N,N,N',N'-Tetrametil-2,2'-ossibis(etilammina) (CAS RN 3033-62-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 19 85 | 40 | Benzoato di 2-(dimetilammino)etilene (CAS RN 2208-05-1) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2922 19 85 | 45 | 2-[2-Idrossietil(octadecil)ammino]etanolo (CAS RN 10213-78-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2922 19 85 | 50 | 2-(2-Metossifenossi)etilammina (CAS RN 1836-62-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 19 85 | 55 | 2-[N-(2-Idrossietil)-4-metilanelino]etanolo (CAS RN 3077-12-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2922 19 85 | 60 | N,N,N'-Trimetil-N'-(2-idrossi-etil)2,2'-ossibis(etilammina), (CAS RN 83016-70-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 19 85 | 70 | D-(-)-treo-2-ammino-1-(p-nitrofenil)propan-1,3-diolo (CAS RN 716-61-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2922 19 85 | 80 | N-[2-[2-(Dimetilammino)etossi]etil]-N-metil-1,3-propandiammina, (CAS RN 189253-72-3) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2922 21 00 | 10 | Acido 2-ammino-5-idrossinaftalen-1,7-disolfonico e suoi sali, di purezza, in peso, di 60 % o più | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 21 00 | 30 | Acido 6-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico (CAS RN 90-51-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 21 00 | 40 | Acido 7-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico (CAS RN 87-02-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 21 00 | 50 | Idrogeno-4-ammino-5-idrossinaftalen-2,7-disolfonato di sodio, (CAS RN 5460-09-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 29 00 | 10 | 2-Metil-N-fenil-p-anisidina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 29 00 | 20 | 3-Aminofenolo (CAS RN 591-27-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 29 00 | 25 | 5-Amino- <i>o</i> -cresolo (CAS RN 2835-95-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 29 00 | 45 | Anisidine | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 29 00 | 46 | Acido <i>p</i> -anisidina-3 solfonico (CAS RN 13244-33-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 29 00 | 50 | 6-Metossi- <i>m</i> -toluidina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 29 00 | 55 | Acido 3-ammino-4-idrossibenzensolfonico (CAS RN 98-37-3) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2922 29 00 | 65 | 4-Trifluorometossianilina (CAS RN 461-82-5) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2922 29 00 | 70 | 4-Nitro- <i>o</i> -anisidina (CAS RN 97-52-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 29 00 | 75 | 4-(2-Amminoetil)fenolo (CAS RN 51-67-2) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2922 29 00 | 80 | 3-Dietilamminofenolo (CAS RN 91-68-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 39 00 | 10 | Acido 1-ammino-4-bromo-9,10-diossoantracen-2-solfonico e suoi sali | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 39 00 | 20 | 2-Ammino-5-clorobenzofenone (CAS RN 719-59-5) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2922 39 00 | 70 | <i>p</i> -[(2-Cloroetil)etilamino]benzaldeide (CAS RN 2643-07-4) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2922 43 00 | 10 | Acido antranilico (CAS RN 118-92-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 49 85 | 10 | Aspartato di ornitina (DCIM) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2922 49 85 | 15 | DL-acido aspartico usato nella fabbricazione di integratori alimentari, (CAS RN 617-45-8) (1) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2922 49 85 | 40 | Norvalina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 49 85 | 45 | Glicina (CAS RN 56-40-6) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2922 49 85 | 50 | D-(-)-Diidrofenilglicina (CAS RN 26774-88-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 49 85 | 60 | 4-dimetilamminobenzoato di etile (CAS RN 10287-53-3) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2922 49 85 | 70 | 4-Dimetilamminobenzoato di 2-etile (CAS RN 21245-02-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 50 00 | 20 | Cloridrato di 1-[2-ammino-1-(4-metossifenil)-etil]-cicloesano, (CAS RN 130198-05-9) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2922 50 00 | 40 | 4,4-Dimetossibutilammina (CAS RN 19060-15-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2922 50 00 | 70 | Acetato di 2-(1-idrossicicloesil)-2-(4-metossifenil)etilammonio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2923 90 00 | 10 | Idrossido di tetrametilammonio, sotto forma di soluzione acquosa contenente 25 % (\pm 0,5 %) in peso di idrossido di tetrametilammonio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2923 90 00 | 25 | Tetrachis(dimetilditetradecilammonio)molibdato, (CAS RN 117342-25-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2923 90 00 | 45 | Idrossido di tetrabuttilammonio sotto forma di soluzione acquosa contenente il 55 % (\pm 1 %), in peso, di idrossido di tetrabuttilammonio, (CAS RN 2052-49-5) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2923 90 00 | 70 | Idrossido di tetrapropilammonio, sotto forma di soluzione acquosa contenente: — 40 % (\pm 2 %) in peso di idrossido di tetrapropilammonio, — 0,3 % in peso o meno di carbonato, — 0,1 % in peso o meno di tripropilammina, — 500 mg/kg o meno di bromuro e — 25 mg/kg o meno di potassio e di sodio complessivi | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2923 90 00 | 75 | Idrossido di tetraetilammonio, sotto forma di soluzione acquosa contenente: — 35 % (\pm 0,5 %) in peso di idrossido di tetraetilammonio, — non oltre 1 000 mg/kg di cloruro, — non oltre 2 mg/kg di ferro e — non oltre 10 mg/kg di potassio | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2923 90 00 | 80 | Cloruro di diallildimetilammonio, sotto forma di soluzione acquosa contenente, in peso, 63 % o più e non più di 67 % di cloruro di diallildimetilammonio, (CAS RN 7398-69-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 19 00 | 10 | Acido 2-acrilammido-2-metilpropansolfonico e suoi sali di sodio o di ammonio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 19 00 | 30 | 2-Acetammido-3-cloropropionato di metile (CAS RN 87333-22-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 19 00 | 40 | N-(1,1-Dimetil-3-ossobutil)acrilammide (CAS RN 2873-97-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 19 00 | 50 | Acrilammide (CAS RN 79-06-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 19 00 | 60 | N,N-Dimetilacrilammide (CAS RN 2680-03-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2924 19 00 | 70 | Carbammato di metile (CAS RN 598-55-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 21 00 | 10 | Acido 4,4'-diidrossi-7,7'-ureilendi(naftalen-2-solfonico) e suoi sali di sodio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 10 | Alacloro (ISO), (CAS RN 15972-60-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 15 | Acetocloro (ISO), (CAS RN 34256-82-1) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2924 29 98 | 20 | 2-Cloro-N-(2-etil-6-metilfenil)-N-(propan-2-ilossimetil)acetammide, (CAS RN 86763-47-5) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2924 29 98 | 22 | 3,3'-Bis(3,5-di-terz-butil-4-idrossifenil)-N,N'-esametilendipropionammide (CAS RN 23128-74-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2924 29 98 | 25 | 3'-Dietilamminoacetanilide | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 27 | 2-Bromo-4-fluoroacetanilide (CAS RN 1009-22-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2924 29 98 | 30 | Propaclor (ISO) (CAS RN 1918-16-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 35 | 2'-Metossiacetoacetanilide (CAS RN 92-15-9) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2924 29 98 | 40 | N,N'-1,4-Fenilenebis[3-ossobutirrammide], (CAS RN 24731-73-5) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2924 29 98 | 45 | Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2924 29 98 | 50 | N,N'-(2,5-Dicloro-1,4-fenilene)bis[3-ossobutirrammide], (CAS RN 42487-09-2) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2924 29 98 | 55 | N,N'-(2,5-Dimetil-1,4-fenilene)bis[3-ossobutirrammide], (CAS RN 24304-50-5) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2924 29 98 | 60 | N,N'-(2-Cloro-5-metil-1,4-fenilene)bis[3-ossobutirrammide], (CAS RN 41131-65-1) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2924 29 98 | 65 | 2-(4-Idrossifenil)acetammide (CAS RN 17194-82-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 75 | 3-Ammino-p-anisanilide (CAS RN 120-35-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 80 | 5'-Cloro-3-idrossi-2',4'-dimetossi-2-naftanilide | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 85 | p-Amminobenzammide (CAS RN 2835-68-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 86 | Antranilammide di purezza, in peso, di 99,5 % o più (CAS RN 88-68-6) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2924 29 98 | 87 | Paracetamolo (INN) (CAS RN 103-90-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 88 | 5'-Cloro-3-idrossi-2'-metil-2-naftanilide (CAS RN 135-63-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 89 | Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 91 | 3-Idrossi-2'-metossi-2-naftanilide (CAS RN 135-62-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 92 | 3-Idrossi-2-naftanilide (CAS RN 92-77-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 93 | 3-Idrossi-2'-metil-2-naftanilide | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 94 | 2'-Etossi-3-idrossi-2-naftanilide (CAS RN 92-74-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 96 | 4'-Cloro-3-idrossi-2',5'-dimetossi-2-naftanilide (CAS RN 4273-92-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2924 29 98 | 97 | 1,1-Cicloesanodiacetico acido monoamide (CAS RN 99189-60-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2925 11 00 | 20 | Saccarina e suo sale di sodio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2925 19 95 | 10 | N-Fenilmaleimmide (CAS RN 941-69-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2925 29 00 | 10 | Dicicloesilcarbodiimmide (CAS RN 538-75-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2926 90 95 | 20 | 2-(m-Benzoilfenil)propiononitrile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2926 90 95 | 25 | 2,2-Dibromo-3-nitrilo propionammide (CAS RN 10222-01-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2926 90 95 | 30 | Cloridrato di 2-ammino-3-(3,4-dimetossifenil)-2-metilpropannitrile, (CAS RN 2544-13-0) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2926 90 95 | 35 | 2-Bromo-2(bromometil)pentanodinitrile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2926 90 95 | 45 | 2-Cianoacetammide (CAS RN 107-91-5) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2926 90 95 | 50 | Estere alchil o alcossialchil di acido cianoacetico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2926 90 95 | 55 | Metil-2-ciano-2-fenilbutirrato (CAS RN 24131-07-5) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2926 90 95 | 60 | Acido cianoacetico sotto forma cristallina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2926 90 95 | 61 | Acido <i>m</i> -(1-cianoetil)benzoico (CAS RN 5537-71-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2926 90 95 | 63 | 1-(Cianoacetil)-3-etilurea (CAS RN 41078-06-2) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2926 90 95 | 64 | Esfenvalerate di purezza, in peso, di 83 % o più, in miscela con i propri isomeri (CAS RN 66230-04-4) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2926 90 95 | 65 | Malononitrile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2926 90 95 | 70 | Metacrilonitrile (CAS RN 126-98-7) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2926 90 95 | 74 | Clorotalonil (ISO) (CAS RN 1897-45-6) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2926 90 95 | 75 | 2-Ciano-2-etil-3-metilesanoato di etile (CAS RN 100453-11-0) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2926 90 95 | 80 | 2-Ciano-2-fenilbutirrato di etile (CAS RN 718-71-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2926 90 95 | 81 | 4-Amminobenzonitrile (CAS RN 873-74-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2926 90 95 | 86 | Etilendiamminatetraacetoneitrile (CAS RN 5766-67-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2926 90 95 | 87 | Nitriлотriacetoneitrile (CAS RN 7327-60-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2926 90 95 | 88 | 1,3-Propilendiamminatetraacetoneitrile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2926 90 95 | 89 | Butirronitrile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2927 00 00 | 10 | Dicloridrato di 2,2'-dimetil-2,2'-azodipropionamidina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2927 00 00 | 20 | Idrogenosolfato di 4-anilino-2-metossibenzenediazonio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2927 00 00 | 30 | Acido 4'-amminoazobenzen-4-solfonico (CAS RN 104-23-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2927 00 00 | 40 | 2-Idrossinaftalen-1-diazonio-4-solfonato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2927 00 00 | 50 | 2-Idrossi-6-nitronaftalen-1-diazonio-4-solfonato, di purezza, in peso, di 60 % o più | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2927 00 00 | 60 | Acido 4,4'-diciano-4,4'-azodivalerico (CAS RN 2638-94-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2927 00 00 | 70 | 3,3'-[Azossibis[(2-metossi-4,1-fenilene)azo]]bis[4,5-diidrossinaftalene-2,7-bisolfonato] di tetrasodio, (CAS RN 83968-64-3) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2928 00 90 | 10 | 3,3'-Bis(3,5-di- <i>terz</i> -butil-4-idrossifenil)- <i>N,N'</i> -bipropionammide | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2928 00 90 | 20 | 2,4,6-Triclorofenilidrazina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2928 00 90 | 25 | Acetaldoxima in soluzione acquosa (CAS RN 107-29-9) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2928 00 90 | 40 | O-Etilidrossilammina, sotto forma di soluzione acquosa | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2928 00 90 | 60 | Adipoidrazide | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2928 00 90 | 70 | Butanonossima (CAS RN 96-29-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2928 00 90 | 75 | Metaflumizone (ISO) (CAS RN 139968-49-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2928 00 90 | 80 | Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2928 00 90 | 85 | Daminozide (ISO) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 % (CAS RN 1596-84-5) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2929 10 00 | 10 | Diisocianati di metilendicicloesile | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2929 10 00 | 15 | Diisocianato di 3,3'-dimetilbifenil-4,4'-diile (CAS RN 91-97-4) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2929 10 00 | 40 | Isocianato di <i>m</i> -isopropenil- α , α -dimetilbenzile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2929 10 00 | 50 | Diisocianato di <i>m</i> -fenilenodiisopropilidene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2929 10 00 | 55 | 2,5 (e 2,6)-Bis(isocianatometil)biciclo[2.2.1]eptano (CAS RN 74091-64-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2929 10 00 | 60 | Miscela di isomeri di diisocianato di trimetileametilene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2929 10 00 | 80 | 1,3-Bis(isocianatometil)benzene (CAS RN 3634-83-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2930 20 00 | 10 | Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2930 20 00 | 20 | 2-Isopropiletiltiocarbammato (CAS RN 141-98-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 10 | 2,3-Bis((2-mercaptoetil)tio)-1-propantiolo (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2930 90 99 | 15 | Etoprofos (ISO) (CAS RN 13194-48-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2930 90 99 | 20 | 2-Metossi-N-[2-nitro-5-(feniltio)fenil]acetamide (CAS RN 63470-85-9) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2930 90 99 | 25 | Tiofanato-metil (ISO), (CAS RN 23564-05-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2930 90 99 | 30 | 4-(4-Isopropossifenilsolfonil)fenolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2930 90 99 | 35 | Glutatione (CAS RN 70-18-8) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 40 | Acido 3,3'-tiodipropionico (CAS RN 111-17-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2930 90 99 | 45 | Idrogenosolfato di 2-[(<i>p</i> -amminofenil)solfonil]etile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2930 90 99 | 50 | [S-(R*,R*)]-2-Ammino-1-[4-(Metiltio)-fenil]-1,3-Propanediolo, (CAS RN 23150-35-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2930 90 99 | 55 | Tiourea (CAS RN 62-56-6) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2930 90 99 | 60 | Solfuro di fenile e metile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2930 90 99 | 62 | Bis(benzenesolfinato) di zinco (CAS RN 24308-84-7) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2930 90 99 | 64 | Solfuro di 3-cloro-2-metilfenil-metile (CAS RN 82961-52-2) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2930 90 99 | 65 | Tetrachis(3-mercaptopropionato) di pentaeritritolo (CAS RN 7575-23-7) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2930 90 99 | 66 | Solfuro di difenile (CAS RN 139-66-2) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2930 90 99 | 67 | Acido 3-bromometil-2-cloro-4 -(metilsolfonil)- benzoico | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2930 90 99 | 68 | Clethodim (ISO) (CAS RN 99129-21-2) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2930 90 99 | 69 | 2-Ammino-4-metilsulfonil-N-metilnilina (CAS RN 73097-51-5) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2930 90 99 | 71 | Cloruro di trifenilsolfonio (CAS RN 4270-70-6) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2930 90 99 | 76 | Acido 2,2'-ditiodibenzoico (CAS RN 119-80-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2930 90 99 | 77 | 4-[4-(2-Propenilossi)fenilsulfonil]fenolo (CAS RN 97042-18-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2930 90 99 | 78 | 4- Mercaptometil-3,6-ditia-1,8-ottandiolo (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 80 | Captano (ISO) (CAS RN 133-06-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2930 90 99 | 81 | 1,6-Bis(tiosolfato) di esametilene disodico diidratato (CAS RN 5719-73-3) | 3 % | 31.12.2014 |
| ex 2930 90 99 | 82 | Toluen-4-solfinato di sodio (CAS RN 824-79-3) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2930 90 99 | 83 | Metil- <i>p</i> -tolil solfone (CAS RN 3185-99-7) | 0 % | 31.12.2012 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2930 90 99 | 84 | Acido 2-cloro-4-(metilsolfonil)-benzoico (CAS RN 53250-83-2) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2930 90 99 | 86 | 4-Idrossibenzentiolo (CAS RN 637-89-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2930 90 99 | 87 | Acido 3-solfinobenzoico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2930 90 99 | 89 | Sale potassico o sodico di O-etil-, O-isopropil-, O-butil-, O-isobutil- o O-pentil-ditiocarbonati | 0 % | 31.12.2016 |
| 2931 90 10 | | Metilfosfonato di dimetile (CAS RN 756-79-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2931 90 90 | 05 | Butiletilmagnesio, sotto forma di soluzione in eptano | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2931 90 90 | 10 | Dietilmetossiborano (CAS RN 7397-46-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2931 90 90 | 15 | Trietilborano (CAS RN 97-94-9) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2931 90 90 | 20 | Metilciclopentadienil tricarbonil di manganese, contenente non più del 4,9 % in peso di ciclopentadienil tricarbonil di manganese, (CAS RN 12108-13-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2931 90 90 | 24 | Metil tris (2-pentanone ossima) silano | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2931 90 90 | 30 | Isopropossido di dietilborano (CAS RN 74953-03-0) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2931 90 90 | 40 | Acido N-(fosfonometil)imminodiacetico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2931 90 90 | 50 | Acido bis(2,4,4-trimetilpentil)fosfinico (CAS RN 83411-71-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2931 90 90 | 55 | Dimetil[dimetilsilildiindenil]afnio | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2931 90 90 | 70 | Tetrachis(pentafluorofenil)borato di N,N-dimetilanilinio | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2931 90 90 | 72 | Dicloruro fenilfosfonico (CAS RN 824-72-6) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2931 90 90 | 75 | Cloruro di tetrachis(idrossimetil)fosfonio (CAS RN 124-64-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2931 90 90 | 85 | Cloruro di tributil(tetradecil)fosfonio, anche sotto forma di soluzione acquosa | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2931 90 90 | 86 | Miscela degli isomeri 9-icosil-9-fosfabiccio[3.3.1]nonano e 9-icosil-9-fosfabiccio[4.2.1]nonano | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2931 90 90 | 87 | Tris(4-metilpentan-2-ossimmino)metilsilano | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2931 90 90 | 89 | Acetato di tetrabutilfosfonio, sotto forma di soluzione acquosa (CAS RN 30345-49-4) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2931 90 90 | 91 | Trimetilsilano | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2931 90 90 | 92 | Trimetilborano (CAS RN 593-90-8) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2931 90 90 | 96 | Acido 3-(idrossifenilfosfinoil)propionico (CAS RN 14657-64-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2931 90 90 | 97 | Potassio 4-tolilfosfinato sotto forma di soluzione acquosa (CAS RN 208534-39-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 13 00 | 10 | Alcole tetraidrofurfurilico (CAS RN 97-99-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 19 00 | 40 | Furano di purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 19 00 | 41 | 2,2 di(tetraidrofuril)propano (CAS RN 89686-69-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 19 00 | 45 | 1,6-Dicloro-1,6-dideossi-β-D-frutto-furanosil 4-cloro-4-deossi-α-D-galattopiranoside, (CAS RN 56038-13-2) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2932 19 00 | 50 | 2-Metilfurano (CAS RN 534-22-5) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2932 19 00 | 70 | Furfurilammina (CAS RN 617-89-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 19 00 | 75 | Tetraidro-2-metilfurano (CAS RN 96-47-9) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2932 19 00 | 80 | Di(acetato) di 5-nitrofurfurilidene (CAS RN 92-55-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2932 20 90 | 10 | 2'-Anilino-6'-[etil(isopentil)ammino]-3'-metilspiro[isobenzofuran-1(3H), 9'-xanten]-3-one | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 20 90 | 15 | Cumarina (CAS RN 91-64-5) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2932 20 90 | 35 | 6'-Dietilammino-3'-metil-2'-(2,4-xilidino)spiro[isobenzofuran-1(3H),9'-xanten]-3-one | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 20 90 | 55 | 6-Dimetilammino-3,3-bis(4-dimetilamminofenil)ftalide | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 20 90 | 60 | 6'-(Dietilamino)-3'-metil-2'-(fenilamino)-spiro[isobenzofurano-1(3H),9'-[9H]xanten]-3-one | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2932 20 90 | 70 | 3',6'-Bis(etilammino)-2',7'-dimetilspiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]-xanten]-3-one, (CAS RN 41382-37-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 20 90 | 71 | 6'-(Dibutilamino)-3'-metil-2'-(fenilamino)-spiro[isobenzofurano-1(3H),9'-[9H]xanten]-3-one | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2932 20 90 | 72 | 2'-[Bis(fenilmetil)amino]6'-(dietilamino)-spiro[isobenzofurano-1(3H),9'-[9H]xanten]-3-one | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2932 20 90 | 80 | Acido gibberellico con purezza minima dell'88 % in peso (CAS RN 77-06-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 20 90 | 84 | Decaidro-3a,6,6,9a-tetrametilnafto [2,1-b] furan-2 (1H)-one (CAS RN 564-20-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 20 90 | 85 | Esan-4-olide (CAS RN 695-06-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 99 00 | 10 | Bendiocarb (ISO) (CAS RN 22781-23-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 99 00 | 15 | 1,3,4,6,7,8-Esaidro-4,6,6,7,8,8,-esametilindeno[5,6-c]pirano (CAS RN 1222-05-5) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2932 99 00 | 30 | Carbofuran (ISO) (CAS RN 1563-66-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 99 00 | 35 | 1,2,3-Trideossi-4,6:5,7-bis-O-[(4-propilfenil)metilene]-nonitol, (CAS RN 882073-43-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 99 00 | 40 | 1,3:2,4-bis-O-(3,4-dimetilbenziliden)-D-glucitolo (CAS RN 135861-56-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2932 99 00 | 50 | 7-Metil-3,4-diidro-2H-1,5-benzodioxepin-3-one (CAS RN 28940-11-6) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2932 99 00 | 60 | (3aR,5aS,9aS,9bR)-3a,6,6,9a-Tetrametil-2,4,5,5a,7,8,9,9b-octaidro-1H-benzo[e][1]benzofurano, (CAS RN 6790-58-5) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2932 99 00 | 70 | 1,3:2,4-bis-O-Benzilidene-D-glucitolo (CAS RN 32647-67-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2932 99 00 | 75 | 3-(3,4-Metilendioossifenile)-2-metilpropanale (CAS RN 1205-17-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2932 99 00 | 80 | 1,3:2,4-bis-O-(4-Metilbenzilidene)-D-glucitolo (CAS RN 32647-67-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 19 90 | 30 | 3-Metil-1-p-tolil-5-pirazolone (CAS RN 86-92-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 19 90 | 40 | Edaravone (INN) (CAS RN 89-25-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 19 90 | 50 | Fenpiroximate (ISO) (CAS RN 134098-61-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 19 90 | 60 | Piraflufen-etile (ISO) (CAS RN 129630-19-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 19 90 | 70 | Solfato di 4,5-diammino-1-(2-idrossietil)-pirazolo (CAS RN 155601-30-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 21 00 | 10 | Idantoina (CAS RN 461-72-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 21 00 | 50 | 1-Bromo-3-cloro-5,5-dimetilidantoin (CAS RN 16079-88-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 21 00 | 60 | DL-p-Idrossifenilidantoin (CAS RN 2420-17-9) | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2933 21 00 | 70 | α -(4-Metossibenzoil)- α -(1-benzil-5-etossi-3-idantoinil)-2-cloro-5-dodecilossicarbonilacetanilide, (CAS RN 70950-45-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 21 00 | 80 | 5,5-Dimetilidantoina | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2933 29 90 | 40 | Triflumizolo (ISO) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 29 90 | 50 | 1,3-Dimetilimidazolidin-2-one (CAS RN 80-73-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 29 90 | 60 | 1-Cyano-2-metil-1-[2-(5-methylimidazol-4-ylmethylthio)ethyl]isothiourea (CAS RN 52378-40-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 15 | Acido piridin-2,3-dicarbossilico (CAS RN 89-00-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 39 99 | 20 | Rame piritione in polvere (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 39 99 | 24 | Cloridrato di 2-clorometil-4-metossi-3,5-dimetilpiridina (CAS RN 86604-75-3) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 39 99 | 25 | Imazethapyr (ISO) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 39 99 | 30 | Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 39 99 | 32 | Cloruro di 2-clorometil-3,4-dimetossipiridinio (CAS RN 72830-09-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 35 | Aminopiralide (ISO) (CAS RN 150114-71-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 39 99 | 37 | Soluzione acquosa di 1-ossido di piridin-2-tiolo, sale di sodio (CAS RN 3811-73-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 40 | 2-Cloropiridina (CAS RN 109-09-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 39 99 | 42 | 2,2,6,6-Tetrametilpiperidina (CAS RN 768-66-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 45 | 5-Difluorometossi-2-[[[3,4-dimetossi-2-piridil]metil]tio]-1H-benzimidazolo, (CAS RN 102625-64-9) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 39 99 | 47 | (-)-trans-4-(4'-Fluorofenil)-3-idrossimetil-N-metilpiperidina (CAS RN 105812-81-5) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 39 99 | 48 | Flonicamide (ISO) (CAS RN 158062-67-0) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 39 99 | 49 | 2-[[[3-Metil-4-(2,2,2-trifluoroetossi)-2-piridinil]metil]tio]-1H-benzimidazolo, (CAS RN 103577-40-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2933 39 99 | 50 | N-Fluoro-2,6-dicloropiridinio tetrafluoroborato (CAS RN 140623-89-8) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 55 | Piriprossifene (ISO) di purezza, in peso, di 97 % o più (CAS RN 95737-68-1) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 39 99 | 60 | 2-Fluoro-6-(trifluorometil)piridina (CAS RN 94239-04-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 39 99 | 65 | Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 39 99 | 75 | Picolinafen (ISO) (CAS RN 137641-05-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 39 99 | 85 | 2-Cloro-5-clorometilpiridina (CAS RN 70258-18-3) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2933 49 10 | 10 | Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 49 10 | 20 | Acido 3-idrossi-2-metilchinolin-4-carbossilico (CAS RN 117-57-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 49 90 | 30 | Chinolina (CAS RN 91-22-5) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2933 49 90 | 40 | Isochinolina (CAS RN 119-65-3) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2933 49 90 | 50 | 2-[(S)-3-((E)-3-[2-(7-Cloro-2-chinolil)vinil]fenil)-3-idrossipropil] benzoato di metile monoidrato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 49 90 | 60 | 5,6,7,8-Tetraidrochinolina (CAS RN 10500-57-9) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2933 49 90 | 70 | Chinolin-8-olo (CAS RN 148-24-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 52 00 | 10 | Malonilurea (acido barbiturico) (CAS RN 67-52-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 59 95 | 15 | Fosfato di (2R)-4-oxo-4-[3-(trifluorometil)-5,6-diidro[1,2,4]triazolo[4,3-a] pirazina-7(8H)-il]-1-(2,4,5-trifluorofenil)butil-2-ammonio, monoidrato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 59 95 | 20 | 2,4-Diammino-6-cloropirimidina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 59 95 | 25 | 2,5-Diammino-4,6-diidrossipirimidina monocloridrato monoidrato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 59 95 | 30 | Mepanipirim (ISO) (CAS RN 110235-47-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 59 95 | 40 | Guanina (CAS RN 73-40-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 59 95 | 45 | 1-[3-(Idrossimetil)piridin-2-il]-4-metil-2-fenilpiperazina (CAS RN 61337-89-1) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 59 95 | 50 | 2-(2-Piperazin-1-iletossi)etanolo (CAS RN 13349-82-1) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 59 95 | 55 | Thiopental (DCIM) (CAS RN 76-75-5) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 59 95 | 60 | 2,6-Dicloro-4,8-dipiperidinopirimido[5,4-d]pirimidina (CAS RN 7139-02-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 59 95 | 65 | Bis(tetrafluoroborato) di 1-clorometil-4-fluoro-1,4-diazoniabicyclo[2.2.2]ottano, (CAS RN 140681-55-6) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 59 95 | 70 | N-(4-Etil-2,3-diossopiperazin-1-ilcarbonil)-D-2-fenilglicina (CAS RN 63422-71-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 59 95 | 75 | Cloridrato di (2R,3S/2S,3R)-3-(6-cloro-5-fluoro pirimidin-4-il)-2-(2,4-difluorofenil)-1-(1H-1,2,4-triazol-1-il)butan-2-olo, (CAS RN 188416-20-8) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 69 80 | 20 | 1,3,5-Tris[(3,5-di-terz-butil-4-idrossifenil)metil]-1,3,5-triazina-2,4,6(1H,3H,5H)-trione | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 69 80 | 25 | Monofosfato di 1,3,5-triazin-2,4,6-triammina (CAS RN 20208-95-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 69 80 | 30 | 1,3,5-Tris[3-(dimetilammino)propil]esaidro-1,3,5-triazina (CAS RN 15875-13-5) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 69 80 | 35 | 1,3,5-Triazina-2,4,6(1H,3H,5H)-trione, composto con 1,3,5-triazina-2,4,6-triammina (1:1) (CAS RN 37640-57-6) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 69 80 | 40 | Troclosene sodico (INNM) (CAS RN 2893-78-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 69 80 | 50 | 1,3,5-Tris(2,3-dibromopropil)-1,3,5-triazinan-2,4,6-trione (CAS RN 52434-90-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 69 80 | 55 | Terbutrina (ISO) (CAS RN 886-50-0) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2933 69 80 | 60 | Acido Cianurico (CAS RN 108-80-5) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2933 69 80 | 65 | 2-(4,6-Difenil-1,3,5-triazin-2-il)-5-[(esil)ossi]-fenolo (CAS RN 147315-50-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 69 80 | 80 | Tris(2-idrossietil)-1,3,5-triazintrione (CAS RN 839-90-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 79 00 | 10 | Ezetimibe (DCI) (CAS RN 163222-33-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 79 00 | 30 | 5-Vinil-2-pirrolidone (CAS RN 7529-16-0) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2933 79 00 | 50 | 6-Bromo-3-metil-3H-dibenz(f,ij)isoquinoline-2,7-dione (CAS RN 81-85-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 79 00 | 60 | 3,3-Pentametilene-4-butilrolattame (CAS RN 64744-50-9) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 79 00 | 70 | (S)-N-[(Dietilamino)metil]-alfa-etil-2-oxo-1-pirridolina acetamide L-(+)-tartrato, (CAS RN 754186-36-2) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2933 99 80 | 10 | 2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-di-terz-butilfenolo (CAS RN 3846-71-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 13 | 5-Difluorometossi-2-mercapto-1-H-benzimidazolo (CAS RN 97963-62-7) | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2933 99 80 | 15 | 2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-di- <i>terz</i> -pentilfenolo (CAS RN 25973-55-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 20 | 2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-bis(1-metil-1-feniletil)fenolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 25 | 6,6'-Di-2H-Benzotriazol-2-il-4,4'-bis(1,1,3,3-tetrametilbutil)-2,2'-metilendifenolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 30 | Quizalofop-P-etile (ISO) (CAS RN 100646-51-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 32 | 5-[4'-(Bromometil)bifenil-2-il]-2-tritil-2H-tetrazolo (CAS RN 133051-88-4) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 99 80 | 35 | 1,3,3-Trimetil-2-metilenindolina (CAS RN 118-12-7) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 99 80 | 37 | 8-Cloro-5,10-diidro-11H-dibenzo [b,e] [1,4]diazepin-11-one (CAS RN 50892-62-1) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 99 80 | 40 | <i>trans</i> -4-Idrossi-L-prolina (CAS RN 51-35-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 45 | Idrazide maleico (ISO) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 50 | Metconazolo (ISO) (CAS RN 125116-23-6) | 3,2 | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 55 | Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2933 99 80 | 60 | 1,3-Bis(3-isocianatometilfenil)-1,3-diazetidina-2,4-dione (diisocianato di 2,4-toluene dimerico) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 64 | Cloridrato di (3R)-1-((1R,2R)-2-[2-(3,4-Dimetossifenil) etossi]cicloesil)pirrolidina-3-olo, (CAS RN 748810-28-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2933 99 80 | 65 | Candesartan cilesetile (DCIM) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 70 | 6,7-Diidro-5H-ciclopenta[b]piridina (CAS RN 533-37-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 71 | 10-metoximinostilbene (CAS RN 4698-11-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 72 | 1,4,7-trimetil-1,4,7- triazaciclononano | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 73 | 5-(Acetoacetilammino)benzimidazolone (CAS RN 26576-46-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 74 | Cloridrato d'imidazo [1,2-b] piridazina (CAS RN 18087-70-2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 76 | Manganese(2+), bis(ottaidro-1,4,7-trimetil-1H-1,4,7-triazonin- N1,N4,N7) tri- μ -oxodi-, acetato (1:2) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 77 | Manganese(2+), bis(ottaidro-1,4,7-trimetil-1H-1,4,7-triazonin- N1,N4,N7) tri- μ -oxodi-, acetato (1:1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 78 | 3-Amino-3-azabicyclo (3.3.0) ottano cloridrato (CAS RN 58108-05-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 81 | 1,2,3-Benzotriazolo (CAS RN 95-14-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 99 80 | 82 | Toliltriangolo (CAS RN 29385-43-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 88 | 2,6-Diclorochinossalina (CAS RN 18671-97-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2933 99 80 | 89 | Carbendazina (ISO) (CAS RN 10605-21-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 10 00 | 10 | Essitiazox (ISO) (CAS RN 78587-05-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 10 00 | 20 | 2-(4-Metiltiazol-5-il)etanolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 10 00 | 40 | Acido (Z)-2-(2- <i>tert</i> -butossicarbonilamminotiazol-4-il)-2-pentenoico (CAS RN 86978-24-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 10 00 | 50 | Acido 2-(2-Formilamminotiazol-4-il)acetico (CAS RN 75890-68-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 10 00 | 60 | Fosthiazate (ISO) (CAS RN 98886-44-3) | 0 % | 31.12.2014 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2934 10 00 | 70 | Cloridrato di 2-(formilammino)-4-tiazolacetilcloruro (CAS RN 372092-18-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2934 10 00 | 80 | 3,4-Dicloro-5-carbossiisotiazolo (CAS RN 18480-53-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2934 20 80 | 10 | 4-Cloro-1,3-benzotiazol-2(3H)-one | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 20 80 | 20 | S-1,3-Benzotiazol-2-il)-(2Z)-(5-ammino-1,2,4-tiadiazol-3-il)(metossimmino) etantioato (CAS RN 89604-91-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2934 20 80 | 30 | Estere metilico dell'acido 2-[[[Z]-[1-(2-ammino-4-tiazolil)-2-(2-benzotiazoliltio)-2-ossoetilidene]ammino]ossiacetico (CAS RN 246035-38-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2934 20 80 | 40 | 1,2-Benzisotiazol-3(2H)-one (Benziotiazolinon BIT) (CAS RN 2634-33-5) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2934 20 80 | 50 | S-(1,3-Benzotiazolo-2-il)-(Z)-2-(2-amminotiazol-4-il)-2-(acetilossiimino)tioacetato, (CAS RN 104797-47-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 20 80 | 60 | Benzotiazol-2-ile-(Z)-2-tritilossiimmino-2-(2-aminotiazol-4-ile)-tioacetato (CAS RN 143183-03-3) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2934 20 80 | 70 | N,N-Bis(1,3-benzotiazolo-2-ylsulphonyl)-2-metilpropane-2-ammina (CAS RN 3741-80-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2934 99 90 | 15 | Carbossina (ISO) (CAS RN 5234-68-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 99 90 | 17 | Metil(1,8-dietil-1,3,4,9-tetraidropirano[3,4-b]indol-1-il)acetato (CAS RN 122188-02-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 20 | Tiofene (CAS RN 110-02-1) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2934 99 90 | 23 | Bromuconazolo (ISO) avente purezza, in peso, pari o superiore al 96 % (CAS RN 116255-48-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 25 | 2,4-Dietil-9H-tioxanten-9-one (CAS RN 82799-44-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2934 99 90 | 28 | Dicloridrato di 11-(piperazin-1-il)dibenzo[b,f][1,4]tiazepina (CAS RN 111974-74-4) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 30 | Dibenzo[b,f][1,4]tiazepin-11(10H)-one (CAS RN 3159-07-7) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2934 99 90 | 33 | [2,2'-Tio-bis(4-tert-octilfenolato)]-n-butilammina nickel (CAS RN 14516-71-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 35 | Dimetenammide (ISO) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 99 90 | 40 | 2-Tiofene etilammina (CAS RN 30433-91-1) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2934 99 90 | 45 | Tris(2,3-epossipropil)-1,3,5-triazinatrione | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 99 90 | 50 | Esaffluorofosfato di 10-[1,1'-bifenil]-4-ile-2-(1-metiletil)-9-osso-9H-thioxanthenium, (CAS RN 591773-92-1) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2934 99 90 | 55 | Olmesartano medoxomil (DCI) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 99 90 | 60 | Cloridrato di DL-omocisteinatlattone (CAS RN 6038-19-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 99 90 | 65 | 3-Amminotiofen-2-carbossilato di metile (CAS RN 22288-78-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 99 90 | 66 | 1,1-Diossido di tetraidrotiofene (CAS RN 126-33-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 99 90 | 72 | 1-[3-(5-Nitro-2-furil)allilidenammino]imidazolidin-2,4-dione (CAS RN 1672-88-4) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 99 90 | 74 | 2-Isopropiltioxantone (CAS RN 5495-84-1) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2934 99 90 | 75 | (4R-cis)-1,1-Dimetiletil-6-[2-[2-(4-fluorofenil)-5-(1-isopropil)-3-fenil-4-[(fenilamino)carbonil]-1H-pirrol-1-il]etil]-2,2-dimetil-1,3-diossano-4-acetato (CAS RN 125971-95-1) | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2934 99 90 | 76 | 2,5-Bis-tiofendiilbis(5-terz-butil-1,3-benzossazolo) (CAS RN 7128-64-5) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 20 00 | 10 | | | |
| ex 2934 99 90 | 77 | Potassio 5-metil-1,3,4-ossadiazolo-2-carbossilato | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 78 | Ester 5-[(etoxicarbonil)-amino] metilico dell'acido 1,2,4-tiadiazole 3-acetico (CAS RN 150215-07-9) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 2934 99 90 | 79 | Tiofen-2-etanolo (CAS RN 5402-55-1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 99 90 | 81 | Acido 2-(5-Ammino-1,2,4-tiadiazolo-3-il)-(Z)-2-metossiiminoacetico (CAS RN 72217-12-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 99 90 | 82 | 2-Metil-1-[4-(metiltio)fenil]-2-morfolinopropano-1-one (CAS RN 71868-10-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2934 99 90 | 83 | Flumioxazin (ISO) di purezza, in peso, di 96 % o più (CAS RN 103361-09-7) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2934 99 90 | 84 | Etosasole (ISO) di purezza, in peso, di 94,8 % o più (CAS RN 153233-91-1) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2934 99 90 | 85 | Anidride N2-[1-(S)-etossicarbonil-3-fenilpropil]-N6-trifluoroacetil-L-lisil-N2-carbossilica, (CAS RN 126586-91-2) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2934 99 90 | 86 | Ditianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2934 99 90 | 87 | 2,2'-(1,4-Fenilene) bis(4H-3,1-benzossazin-4-one) (CAS RN 18600-59-4) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2935 00 90 | 15 | Flupyrsulfuron-metil-sodio (ISO) (CAS RN 144740-54-5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 20 | Toluensolfonammide | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 23 | N-[4-(Cloroacetil)fenil]metansolfonammide (CAS RN 64488-52-4) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2935 00 90 | 25 | Triflusaluron-metil (ISO) (CAS RN 126535-15-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 27 | Metil (3R,5S,6E)-7-[4-(4-fluorofenil)-6-isopropil-2-[metil(metilsulfonil)ammino]pirimidin-5-il]-3,5-diidrossiept-6-enoato (CAS RN 147118-40-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2935 00 90 | 30 | Miscela di isomeri costituita di N-etiltoluen-2-solfonammide e di N-etiltoluen-4-solfonammide | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2935 00 90 | 35 | Chlorsulfuron (ISO) (CAS RN 64902-72-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 40 | Imazosulfuron (ISO), di purezza, in peso, non inferiore a 98 % (CAS RN 122548-33-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2935 00 90 | 42 | Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2935 00 90 | 45 | Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 50 | 4,4'-Ossidi(benzensolfonoidrazide) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 53 | Acido 2,4-dicloro-5-sulfamoilbenzoico (CAS RN 2736-23-4) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2935 00 90 | 55 | Thifensulfuron-metil (ISO) (CAS RN 79277-27-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 63 | Nicosulfuron (ISO), di purezza, in peso, di 91 % o più (CAS RN 111991-09-4) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 2935 00 90 | 65 | Tribenuron-metil (ISO) (CAS RN 101200-48-0) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 75 | Metsulfuron-metil (ISO) (CAS RN 74223-64-6) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 77 | Estere etilico dell'acido [[4-[2-[[[3-etil-2,5-diidro-4-metil-2-osso-1H-pirrol-1-il]carbonil]ammino] etil]fenil]sulfonil]-carbammico, (CAS RN 318515-70-7) | 0 % | 31.12.2014 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2935 00 90 | 81 | 4-Amino-N-(4-aminofenil)benzenesulfonamide (CAS RN 16803-97-7) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 82 | N-(5,7-Dimetossi[1,2,4]triazolo[1,5-a]pirimidin-2-il)-2-metossi-4-(trifluorometil)piridina-3-sulfonamide, (CAS RN 422556-08-9) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 83 | 3-Ammino-N,N-dietil-4-metossibenzensulfonammide (CAS RN 97-35-8) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 85 | Cloridrato di N-[4-(isopropilamminoacetil)fenil]metansolfonammide | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 86 | 4-(m-Tolilammino)piridin-3-solfonammide | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 88 | N-(2-(4-Ammino-N-etil-m-toluidino)etil)metanosolfonammide sesquisolfato monoidrato, (CAS RN 25646-71-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2935 00 90 | 89 | 3-(3-Bromo-6-fluoro-2-metilindol-1-ilsulfonil)-N,N-dimetil-1,2,4-triazolo-1-sulfonamide (CAS RN 348635-87-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2938 90 30 | 10 | Glicirrizato di ammonio (CAS RN 53956-04-0) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2938 90 90 | 10 | Esperidina (CAS RN 520-26-3) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 2941 20 30 | 10 | Solfato di diidroestreptomicina (CAS RN 5490-27-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| 3201 20 00 | | Estratto di mimosa | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3201 90 90 | 20 | Estratti tannici derivati dal gambier e dai frutti del mirobalano | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3204 11 00 | 10 | Colorante C.I. Disperse Yellow 54 chiamato anche C.I. Solvent Yellow 114 | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3204 11 00 | 20 | Colorante C.I. Disperse Yellow 241 | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3204 11 00 | 30 | Preparazione di coloranti in dispersione contenente: — C.I. Disperse Orange 61, — C.I. Disperse Blue 291:1, — C.I. Disperse Violet 93:1, — C.I. Disperse Red 54 | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3204 11 00 | 40 | Colorante C.I. Disperse Red 60 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 11 00 | 50 | Colorante C.I. Disperse Blue 72 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 11 00 | 60 | Colorante C.I. Disperse Blue 359 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 13 00 | 10 | Colorante C.I. Basic Red 1 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 15 00 | 10 | Colorante C.I. Vat Orange 7 (C.I. Pigment Orange 43) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3204 15 00 | 60 | Colorante CI Vat Blue 4 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3204 17 00 | 10 | Colorante C.I. Pigment Yellow 81 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3204 17 00 | 30 | Colorante C.I. Pigment Yellow 97 | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3204 17 00 | 40 | Colorante C.I. Pigment Yellow 120 | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3204 17 00 | 50 | Colorante C.I. Pigment Yellow 180 | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3204 17 00 | 55 | Colorante C.I. Pigment Red 169 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 60 | Colorante C.I. Pigment Red 53:1 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 65 | Colorante C.I. Pigment Red 53 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 70 | Colorante C.I. Pigment Yellow 13 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 75 | Colorante C.I. Pigment Red 2 | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3204 19 00 | 11 | Colorante fotocromatico, 3-(4-butossifenil)-6,7-dimetossi-3-(4-metossifenil)-1,3,1,3-dimetil-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene-11-carbonitrile | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3204 19 00 | 15 | 4-{4-[3-(4-Metossifenil)-1,3,1,3-dimetil-3,1,3-diidrobenzo [h]indeno[2,1-f]cromen-3-il]fenil}morfolina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3204 19 00 | 21 | Colorante fotocromatico, 4-(3-(4-butossifenil)-6-metossi-3-(4-metossifenil)-1,3,1,3-dimetil-11-(trifluorometil)-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene-7-yl)morfolina | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3204 19 00 | 25 | 8-Metil-2,2-difenil-2H-benzo[h]cromen-5-carbossilato di cicloesile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3204 19 00 | 31 | Colorante fotocromatico, N-esil -6,7-dimetossi-3,3-bis(4-metossifenil)-1,3,1,3-dimetil-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene-11-carbossamide | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3204 19 00 | 41 | Colorante fotocromatico, 4,4'-(1,3,1,3-dimetil-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene-3,3-diil)difenolo | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3204 19 00 | 51 | Colorante fotocromatico, 4-(4-(6,11-difluoro-1,3,1,3-dimetil-3-fenil-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene-3-il)fenil)morfolina | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3204 19 00 | 61 | Colorante fotocromatico, 3-(4-butossifenil)-6,7-dimetossi-3-(4-metossifenil)-1,3,1,3-dimetil-11-(trifluorometil)-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3204 19 00 | 65 | 6-Metossi-7-morfolino-1,3-etil-1,3-metossi-3,3-bis-(4-metossifenil)-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3204 19 00 | 70 | Colorante C.I. Solvent Red 49 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3204 19 00 | 71 | Colorante C.I. Solvent Brown 53 | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3204 19 00 | 72 | Colorante C.I. Solvent Yellow 93 | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3204 19 00 | 73 | Colorante C.I. Solvent Blue 104 | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3204 19 00 | 75 | 6,7-Dimetossi-1,3-etil-1,3-metossi-3,3-bis-(4-metossifenil)-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3204 19 00 | 77 | Colorante C.I. Solvent Yellow 98 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 19 00 | 80 | Isomeri R e S del 6,7-dimetossi-1,3-etil-1,3-[2-(2-metossietossi)-etossi]-3-(4-metossifenil)-3-(4-fluorofenil)-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3204 19 00 | 81 | 6,11-Difluoro-3,3-di-(4-metossifenil)-1,3,1,3-dimetil-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3204 19 00 | 82 | 3-(4-Fluorofenil)-3-(4-piperidinofenil)-1,3,1,3-dimetil-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3204 19 00 | 83 | 6,7-Dimetossi-11-ciano-3,3-di-(4-metossifenil)-1,3,1,3-dimetil-3,1,3-diidrobenzo[h]indeno[2,1-f]cromene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3205 00 00 | 10 | Lacche di alluminio preparate a partire da coloranti, destinate ad essere utilizzate nella fabbricazione di pigmenti utilizzati nell'industria farmaceutica ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3206 11 00 | 10 | Diossido di titanio rivestito di triisostearato di isopropossitanio, contenente, in peso, 1,5 % o più e non più di 2,5 % di triisostearato di isopropossitanio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3206 11 00 | 20 | Diossido di titanio rutilo contenente, in peso: — 90 % o più di diossido di titanio, — non più del 4 % di idrossido di alluminio, — non più del 6 % di diossido di silicio | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3206 42 00 | 10 | Litopone | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| 3206 50 00 | | Prodotti inorganici dei tipi utilizzati come «sostanze luminescenti» | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3207 30 00 | 10 | Preparazione contenente: — non più dell'85 % d'argento in peso, — non meno del 2 % di palladio in peso, — titanato di bario, — terpineolo e — etilcellulosa, utilizzata per la serigrafia nella produzione di condensatori multistrato in ceramica ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3207 40 85 | 20 | Pagliette di vetro rivestite di argento, di diametro medio di 40 (\pm 10) μ m | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3207 40 85 | 30 | Fritte di vetro, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di tubi catodici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3208 10 90 | 10 | Rivestimento antiriflesso costituito da un polimero a base di estere, modificato da un gruppo cromoforo, sotto forma di soluzione acetata di 2-metossi-1-propanolo, | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3707 90 90 | 60 | di acetato di 2-metossi-1-metiletile o di 2-idrossiisobutirrato di metile, contenente, in peso, non più del 10 % di polimero | | |
| ex 3208 20 10 | 10 | Copolimero di N-vinilcaprolattame, di N-vinil-2-pirrolidone e di metacrilato di dimetilamminoetile, sotto forma di soluzione in etanolo contenente, in peso, 34 % o più e non più di 40 % di copolimero | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3208 20 10 | 20 | Soluzione di strati di finitura per immersione con contenuto in peso pari o superiore allo 0,5 % ma non superiore al 15 % di copolimeri di acrilato-metacrilato-alchenesulfonato con catene laterali fluorate, in una soluzione di n-butanolo e/o 4-metil-pentanololo e/o diisooamiletere | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3208 90 19 | 10 | Copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile, monoesterificato con gruppi etil e/o isopropil e/o butil, sotto forma di soluzione in etanolo, etanolo e butanolo, isopropanolo o isopropanolo e butanolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3208 90 19 | 15 | Poliolefine modificate e clorurate, anche in soluzione o dispersione | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3902 90 90 | 94 | | | |
| ex 3208 90 19 | 40 | Polimero di metilsilossano, sotto forma di soluzione in una miscela di acetone, di butanolo, di etanolo e di isopropanolo, contenente, in peso, 5 % o più e non più di 11 % di polimero di metilsilossano | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3208 90 19 | 50 | Soluzione contenente, in peso,: — (65 \pm 10) % di γ -butirrolattone, — (30 \pm 10) % di resina poliammide, — (3,5 \pm 1,5) % di derivato estere di naftochinone e — (1,5 \pm 0,5) % di acido arilsilicico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3208 90 19 | 60 | Copolimero di idrossistirene contenente uno o più dei seguenti elementi: — stirene, — alcossistirene, — alchilacrilati, disciolti in lattato di etile | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3208 90 19 | 75 | Copolimero di acenaftaleno in soluzione di lattato di etile | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3208 90 19 | 85 | Miscela contenente, in peso: — 30-45 % resina poliammidica, — 2-10 % diazonaftochinone, — 50-65 % γ -butirrolactone | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3208 90 91 | 10 | Preparazione a base di poli-idrossiamide contenente almeno un estere o tosilato di naftochinone disciolto in γ -butirrolattone e/o acetato di 2-metossi-1-metiletile | 0 % | 31.12.2012 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3208 90 99 | 10 | Soluzione a base di polimeri naturali modificati chimicamente, contenente due o più dei seguenti coloranti: — 8'-acetossi-1,3,3,5,6-pentametil-2,3-diidrospiro[1H-indol-2,3'-nafto[2,1-b][1,4]ossazina]-9'-carbossilato di metile, — 6-(isobutirrilossi)-2,2-difenil-2H-benzo[h]cromen-5-carbossilato di metile, — 13-isopropil-3,3-bis(4-metossifenil)-6,11-dimetil-3,13-diidrobzeno [h]indeno [2,1-f]cromen-13-olo, — 8-metil-2,2-difenil-2H-benzo[h]cromen-5-carbossilato di etossicarbonilmetile, — 13-etil-3-[4-(morfolino)fenil]-3-fenil-3,13-diidrobzeno [h]indeno[2,1-f]cromen-13-olo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3208 90 99 | 20 | Soluzione a base di polimeri naturali modificati chimicamente, contenente due o più dei seguenti coloranti: — 4-[4-(13,13-dimetil-3-fenil-3,13-diidrobzeno [h]indeno[2,1-f]cromen-3-il)fenil]morfolina, — 4-[4-[3-(4-metossifenil)-13,13-dimetil-3,13-diidrobzeno [h]indeno[2,1-f]cromen-3-il]fenil]morfolina, — 8-metil-2,2-difenil-2H-benzo[h]cromen-5-carbossilato di cicloesile, — 6-acetossi-2,2-difenil-2H-benzo[h]cromen-5-carbossilato di etossicarbonilmetile, — 2-pentil-7,7-difenilbenzo[h]cromeno[6,5-d]-1,3-diossin-4(7H)-one, — 13-butil-13-etossi-6,11-dimetossi-3,3-bis(4-metossifenil)-3,13-diidrobzeno [h]indeno[2,1-f]cromene, — 3-(4-metossifenil)-13,13-dimetil-3-fenil-3,13-diidrobzeno [h]indeno[2,1-f]cromene, — 6,7-dimetossi-3,3-bis(4-metossifenil)-13,13-dimetil-3,13-diidrobzeno [h]indeno [2,1-f]cromene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3215 11 00 | 10 | Inchiostro da stampa, liquido, consistente in una dispersione di un copolimero di acrilato di vinile e di pigmenti coloranti in isoparaffine, contenente, in peso, non più di 13 % di copolimero di acrilato di vinile e di pigmenti coloranti | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3215 19 00 | 10 | | | |
| ex 3215 90 00 | 10 | Formulazione d'inchiostro, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di cartucce a getto d'inchiostro ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3215 90 00 | 20 | Inchiostro termosensibile fissato su un foglio di materia plastica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3215 90 00 | 30 | Inchiostro in cartucce monouso con un contenuto, in peso: — pari o superiore al 5 %, ma non superiore al 10 %, di diossido di silicio amorfo oppure — pari o superiore al 3,8 % di colorante C.I. Solvent Black 7 in solventi organici utilizzato per marcare circuiti integrati ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3215 90 00 | 40 | Polvere di inchiostro secco con una base di resina ibrida (composta da resina in acrilico polistirene e resina in poliesteri) miscelata con: — cera; — un polimero a base di vinile — un agente colorante destinata alla fabbricazione di toner per fotocopiatrici, fax, stampanti e dispositivi multifunzione ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| 3301 12 10 | | Oli essenziali di arancio, non deterpenati | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3402 11 90 | 10 | Sodio metil lauril isetonato | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3402 13 00 | 10 | Tensioattivo a base di un copolimero di vinile in polipropilene glicole | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3402 13 00 | 20 | Tensioattivo contenente 1,4-dimetil-1,4-bis(2-metilpropil)-2butino-1,4 diyl polimerizzato con ossirano, metile terminale | 0 % | 31.12.2012 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3402 90 10 | 20 | Miscela di docusato sodico (DCL) e di benzoato di sodio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3402 90 10 | 30 | Preparazione tensioattiva costituita da una miscela di docusato sodico e di 2,4,7,9-tetrametildec-5-in-4,7-diolo etossilato | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3402 90 10 | 40 | Tensioattivo anfoterico fluorato in una miscela di acqua ed etanolo, contenente, in peso, tra 25 % e 30 % di tensioattivo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3402 90 10 | 50 | Preparazione tensioattiva a base di una miscela di polisilossano e di poli(etilenglicolo) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3402 90 10 | 60 | Preparazione tensioattiva contenente 2-etilesilossimetilossirano | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3402 90 10 | 70 | Preparazione tensioattiva, contenente 2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diolo etossilato | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3403 99 00 | 10 | Fluido da taglio a base di una soluzione acquosa di polipeptidi sintetici | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3504 00 90 | 10 | Avidina (CAS RN 1405-69-2) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3505 10 50 | 20 | Derivato O-(2-idrossietilico) di amido di granturco idrolizzato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3506 91 00 | 10 | Adesivo a base di una dispersione acquosa di una miscela di colofonia dimerizzata e un copolimero di etilene e di acetato di vinile (EVA) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3506 91 00 | 30 | Microcapsule di adesivo epossidico a due componenti disperse in solvente | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3506 91 00 | 40 | Adesivo in acrilico sensibile alla pressione con uno spessore pari o superiore a 0,076 mm e inferiore a 0,127 mm, confezionato in rotoli di larghezza pari o superiore a 45,7 cm e inferiore a 132 cm, forniti su un realease liner con un valore di aderenza iniziale non inferiore a 15N/25 mm (misurato conformemente alla norma ASTM D3330) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3601 00 00 | 10 | Polveri pirotecniche in granuli di forma cilindrica, composte da nitrato di stronzio o nitrato di rame in una soluzione di nitroguanidina, agglutinante e additivi, utilizzate come componenti nei sistemi di gonfiaggio degli airbag ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3701 30 00 | 10 | Lastra tipografica in rilievo, del tipo utilizzato per la stampa su carta da giornale, costituita da un sostrato metallico rivestito d'uno strato di fotopolimero di spessore di 0,2 mm o più ed uguale o inferiore a 0,8 mm, non ricoperta da pellicola di protezione amovibile, di spessore totale uguale o inferiore a 1 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3701 30 00 | 20 | Lastra fotosensibile consistente in uno strato di fotopolimero posato su un foglio di poliestere dello spessore totale di almeno 0,43 mm, ma non più di 3,18 mm | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3701 99 00 | 10 | Lastra di quarzo o di vetro, ricoperta da una pellicola di cromo e rivestita di uno strato di resina fotosensibile oppure elettrosensibile, destinata alla fabbricazione di masks per ai prodotti delle voci 8541 e 8542 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3705 90 90 | 10 | Fotomaschere per il trasferimento fotografico di schemi di circuiti su piastrelle semiconduttrici | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3707 10 00 | 10 | Emulsione fotosensibile destinata alla sensibilizzazione di disco di silicio ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3707 10 00 | 15 | Emulsione per sensibilizzare le superfici, costituita di: — una percentuale in peso non superiore al 12 % di estere di acido diazooss-naftalensolfonico — resine fenoliche in una soluzione contenente quanto meno acetato di 2-metossi-1-metiletile o lattato di etile o metil 3-metossipropionato 2-eptanone | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3707 10 00 | 25 | Emulsione per sensibilizzare le superfici contenente: — resine fenoliche o acriliche — in peso, fino al 2 % di precursore acido fotosensibile, in una soluzione contenente acetato di 2-metossi-1-metiletile o lattato di etile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3707 10 00 | 30 | Preparazione a base di un polimero fotosensibile acrilico, contenente pigmenti colorati, 2-metossi-1-metiletilacetato e cicloesano e contenente o meno etil-3-etossipropionato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3707 10 00 | 35 | Emulsione o preparazione per sensibilizzare le superfici costituita da uno o più dei seguenti componenti: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3707 90 90 | 70 | — polimeri di acrilato, — polimeri di metacrilato, — derivati di polimeri di stirene, contenente, in peso, non più del 7 % di precursori di acidi fotosensibili disciolti in un solvente organico contenente almeno acetato 2-metossi-1-metiletile | | |
| ex 3707 10 00 | 40 | Emulsione fotosensibilizzante, contenente: — non oltre il 10 % in peso di esteri di naftoquinonediazide, — dal 2 % al 20 % in peso di copolimeri di idrossistirene — non oltre il 7 % in peso di derivati epossidici dissolta in 1-etossi-2-propil acetato e/o etil lattato | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3707 10 00 | 45 | Emulsione fotosensibile costituita da poliisoprene ciclizzato contenente: — 55 % o più, ma non oltre il 75 %, in peso, di xilene, e — 12 % o più, ma non oltre il 18 %, in peso, di etilbenzene | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3707 10 00 | 50 | Emulsione fotosensibile contenente, in peso: — 20 % o più, ma non oltre 45 %, di copolimeri di acrilati e/o metacrilati e derivati dell'idrossistirene — 25 % o più, ma non oltre 50 %, di solvente organico contenente almeno lattato di etile e/o acetato di propilene glicolmetiletero — 5 % o più, ma non oltre 30 %, di acrilati — non più del 12 % di un fotoiniziatore | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3707 90 20 | 10 | Polvere di inchiostro secco o miscela di toner, costituita da un copolimero di stirene e di acrilato di butile e o di magnetite o di nerofumo, destinati ad essere utilizzati come rivelatore nella fabbricazione di cartucce per telecopiatrici (telefax), stampanti per computer o fotocopiatrici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3707 90 20 | 20 | Polvere di inchiostro secco o miscela di toner, a base di una resina di poliolo, destinata ad essere utilizzata come rivelatore nella fabbricazione di cartucce per telecopiatrici (telefax), stampanti per computer o fotocopiatrici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3707 90 20 | 40 | Polvere di inchiostro secco o miscela di toner, a base di una resina di poliolo, fabbricata mediante un processo di polimerizzazione, destinata ad essere utilizzata come rivelatore nella fabbricazione di cartucce per telecopiatrici (telefax), stampanti per computer o fotocopiatrici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3707 90 90 | 10 | Rivestimento antiriflettente, costituito di un polimero metacrilico modificato, contenente, in peso, non più di 10 % di polimero, sotto forma di soluzione in acetato di 1-metil-2-metossietile e 1-metossipropil-2-olo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3707 90 90 | 30 | Rivestimento antiriflettente, sotto forma di soluzione acquosa, contenente, in peso: | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 91 | — non più di 2 % di derivati peralogenati di acido solfonico, — non più di 1 % di un polimero vinilico | | |
| ex 3707 90 90 | 40 | Rivestimento antiriflesso, sotto forma di soluzione acquosa, contenente in peso: — non più del 2 % di acido alchilsolfonico esente da alogeni e — non più del 5 % di un polimero fluorurato | 0 % | 31.12.2014 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3707 90 90 | 80 | Rivestimento antiriflesso, costituito da un polimero di silossano o da un polimero organico con un gruppo idrossifenolico modificato da un gruppo cromoforo, sotto forma di soluzione di solvente organico contenente acetato 1-etossi-2-propanolo oppure 2-metossi-1-metiletile, con un tenore, in peso, di polimero non superiore al 10 % | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3707 90 90 | 85 | Rotoli contenenti: — uno strato secco di resina acrilica fotosensibile — su un lato un foglio protettivo di poli(etilentereftalato) — sull'altro lato un foglio protettivo di polietilene | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3801 20 90 | 10 | Grafite colloidale in sospensione in acqua, destinata ad essere utilizzata come rivestimento interno nei tubi catodici a colori ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| 3805 90 10 | | Olio di pino | 1,7 % | 31.12.2013 |
| ex 3806 10 00 | 20 | Resina fenolica modificata con colofonia — contenente 60 % o più e non più di 75 % di colofonia, — con un valore di acidità non superiore a 25, del tipo utilizzato nella stampa offset | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3808 91 90 | 10 | Indoxacarb (ISO) e suo isomero (R), fissati su un supporto di diossido di silicio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3808 91 90 | 30 | Preparazione contenente endospore e cristalli di proteine derivate da: — <i>Bacillus thuringiensis</i> Berliner subsp. <i>aizawai</i> o <i>kurstaki</i> oppure, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>kurstaki</i> oppure, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>israelensis</i> oppure, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>aizawai</i> oppure, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>tenebrionis</i> | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3808 91 90 | 40 | Spinosad (ISO) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3808 91 90 | 50 | Virus della poliedrosa nucleare di <i>spodoptera exigua</i> (SeNPV) in sospensione acquosa di glicerolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3808 92 90 | 10 | Fungicida sotto forma di polvere, contenente, in peso, 65 % o più e non più di 75 % di hymexazole (ISO), non condizionato per la vendita al minuto | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3808 92 90 | 30 | Preparazione costituita da una sospensione di zinco piritione (INN) in acqua, contenente in peso: — una percentuale pari o superiore al 24 % ma non superiore al 26 % di zinco piritione (INN), o — una percentuale pari o superiore al 39 % ma non superiore al 41 % di zinco piritione (INN) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3808 92 90 | 50 | Preparazioni a base di rame piritione | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3808 93 15 | 10 | Preparazione a base di un concentrato contenente in peso una percentuale pari o superiore al 45 % ma non superiore al 55 % dell'ingrediente attivo erbicida Penoxsulam in sospensione acquosa | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3808 93 23 | 10 | Erbicida contenente flazasulfuron (ISO) come principio attivo | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3808 93 27 | 20 | Soluzione organica di cletodim (ISO) con un tenore di cletodim del 37 % (\pm 2 %) o del 70 % (\pm 2 %) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3808 93 27 | 40 | Preparazione costituita da una sospensione di tepraloxymid (ISO), contenente in peso: — un tenore pari o superiore al 30 % di tepraloxymid (ISO), — non più di 70 % di una frazione di petrolio costituita da idrocarburi aromatici | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3808 93 90 | 10 | Preparazione sotto forma di granuli, contenente in peso: — almeno il 38,8 %, ma non più del 41,2 % di gibberelline A3, o — almeno il 9,5 %, ma non più del 10,5 % di gibberelline A4 e A7 | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3808 93 90 | 20 | Preparazione composta da benzil(purin-6-il)ammina in una soluzione di glicole, contenente in peso: — 1,88 % o più ma non più del 2,00 % di benzil(purin-6-yl)ammina del tipo utilizzato nei regolatori di crescita per piante | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3808 93 90 | 30 | Soluzione acquosa contenente, in peso: — 1,8 % di para-nitrofenolato di sodio, — 1,2 % di orto-nitrofenolato di sodio, — 0,6 % di 5-nitroguaiacolato di sodio, destinata alla produzione di un regolatore di crescita per piante ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3808 93 90 | 40 | Polvere bianca mista contenente in peso: — 3 % o più ma non più del 3,6 % di 1-metilciclopropene con una purezza di oltre il 96 % e — contenente meno dello 0,05 % di impurità di 1-cloro-2-metilpropene e meno dello 0,05 % di impurità di 3-cloro-2-metilpropene destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di regolatori di crescita post-raccolta di frutti, ortaggi e piante ornamentali per l'uso con un generatore specifico ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3808 93 90 | 50 | Preparazione sotto forma di polvere, contenente in peso: — 55 % o più di gibberellina A4, — 1 % o più ma non più di 35 % di gibberellina A7, — 90 % o più di gibberellina A4 e gibberellina A7 combinate — non più del 10 % di una combinazione di acqua e di altre gibberelline naturali del tipo utilizzato nei regolatori di crescita per piante | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3808 99 90 | 10 | Oxamil (ISO) in una soluzione di cicloesanone e acqua | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3809 91 00 | 10 | Miscela di metilfosfonato di metile e di 5-etil-2-metil-2-osso-1,3,2λ ⁵ -diossafosforan-5-ilmetile e di metilfosfonato di bis(5-etil-2-metil-2-osso-1,3,2λ ⁵ -diossafosforan-5-ilmetile) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3809 92 00 | 10 | Agente antiscolorimento, costituito da una miscela di trisilicato di magnesio e di sale di monosodio di fosfato di 2,2'-metilenebis(4,6-di-terz-butilfenile) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3809 92 00 | 20 | Agente antischiama costituito da una miscela di ossidipropanolo e 2,5,8,11-tetrametildodec-6-in-5,8-diolo | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3810 10 00 | 10 | Pasta per saldare, composta di una miscela di metalli e resine contenenti in peso: — una percentuale di stagno compresa tra il 70 % e il 90 %; — una percentuale non superiore al 10 % di uno o più dei seguenti metalli: argento, rame, bismuto, zinco o indio destinata a usi nell'industria elettrotecnica ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3811 19 00 | 10 | Soluzione di più del 61 % ma non più del 63 % in peso di manganese metilclopentadienile tricarbonile in un solvente di idrocarburi aromatici, contenente in peso non più di: — 4,9 % di 1,2,4-trimetil-benzene, — 4,9 % di naftalene e — 0,5 % di 1,3,5-trimetil-benzene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3811 21 00 | 10 | Sali dell'acido dinonilnaftalensolfonico, sotto forma di soluzione in oli minerali | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3811 21 00 | 20 | Additivi per oli lubrificanti, a base di composti organici complessi di molibdeno, sotto forma di soluzione in olio minerale | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3811 90 00 | 10 | Sale dell'acido dinonilnaftalensolfonico, in forma di soluzione in olio minerale | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3812 10 00 | 10 | Accelerante di vulcanizzazione a base di granuli di difenil-guanidina | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3812 30 80 | 20 | Miscela contenente essenzialmente sebacato di bis(2,2,6,6-tetrametil-1-ottilossi-4-piperidile) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3812 30 80 | 30 | Stabilizzanti composti contenenti, in peso, 15 % o più e non più di 40 % di perclorato di sodio e non più di 70 % di 2-(2-metossietossi)etanolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3812 30 80 | 40 | Miscela di: — 80 % (± 10 %) in peso di 10-etil-4,4-dimetil-7-osso-8-ossa-3,5-ditia-4-stannate-tradecanoato di 2-etilesile, e — 20 % (± 10 %) in peso di 10-etil-4-[[2-[(2-etilesile)ossi]-2-ossoetil]-tio]-4-metil-7-osso-8-ossa-3,5-ditia-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3812 30 80 | 50 | Preparazione costituita da poli-[[6-[(1,1,3,3-tetrametilbutil)-immino]-1,3,5-triazina-2,4-diil][2-(2,2,6,6-tetrametilpiperidil)-ammino]-esametilene-[4-(2,2,6,6-tetrametilpiperidil)-immino]] (CAS RN 71878-19-8) con una lunghezza media della catena inferiore a 5 unità monomeriche e poli-(N-idrossietil-2,2,6,6-tetrametil-4-idrossipiperidil succinato) (CAS RN 65447-77-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3814 00 90 | 20 | Miscela contenente, in peso.: — 69 % o più e non più di 71 % di 1-metossipropan-2-olo, — 29 % o più e non più di 31 % di acetato di 1-metil-2-metossietile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3814 00 90 | 40 | Miscele azeotropiche contenenti isomeri di etere nonafluorbutilmetilico e/o di etere nonafluorbutiletilico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 12 00 | 10 | Catalizzatore, sotto forma di granuli o di anelli di diametro di 3 mm o più ed uguale o inferiore a 10 mm, costituito da argento fissato su un supporto di ossido di alluminio, e contenente, in peso, 8 % o più e non più di 40 % di argento | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 12 00 | 20 | Polvere catalizzatrice di platino a base di carbonio, contenente in peso tra 9,5 % e 10,5 % di platino, destinata ad essere utilizzata come catalizzatore di celle a combustibile ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3815 12 00 | 30 | Catalizzatore di lega di platino a base di carbonio, contenente in peso tra 11 % e 12,6 % di platino, destinato ad essere utilizzato come catalizzatore di celle a combustibile ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3815 19 90 | 10 | Catalizzatore, costituito da triossido di cromo o da triossido di dicromo fissato su un supporto di diossido di silicio, di un volume dei pori, determinato secondo il metodo di assorbimento dell'azoto, di 2 cm ³ /g o più | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 19 90 | 15 | Catalizzatore, sotto forma di polvere, costituito da una miscela di ossidi di metalli fissati su un supporto di diossido di silicio, contenente in peso 20 % o più e non più di 40 % di molibdeno, bismuto e ferro calcolato insieme, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acrilonitrile ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 19 90 | 30 | Catalizzatore contenente tetracloruro di titanio fissato su supporto di dicloruro di magnesio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di polipropilene ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 19 90 | 40 | Catalizzatore, sotto forma di sfere di diametro di 4,2 mm o più ed uguale o inferiore a 9 mm, costituito da una miscela di ossidi di metalli contenente essenzialmente ossidi di molibdeno, di vanadio e di rame, fissata su un supporto di diossido di silicio e/o di ossido di alluminio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acido acrilico ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3815 19 90 | 41 | Catalizzatori sotto forma di tavolette, costituite per il 60 % (\pm 2 %) del peso da ossido di rame su un supporto di ossido di alluminio | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3815 19 90 | 50 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di titanio, di magnesio e di alluminio su un supporto di diossido di silicio, sotto forma di sospensione in tetraidrofurano | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 19 90 | 60 | Catalizzatore, costituito di triossido di dicromo, fissato su un supporto di ossido di alluminio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 19 90 | 65 | Catalizzatore costituito di acido fosforico legato chimicamente ad un supporto di diossido di silicio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 19 90 | 70 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio e di zirconio, fissati su un supporto di diossido di silicio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 19 90 | 75 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio e di cromo, fissati su un supporto di diossido di silicio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 19 90 | 80 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di magnesio e di titanio, fissati su un supporto di diossido di silicio, sotto forma di sospensione in oli minerali | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 19 90 | 85 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio, magnesio e titanio, fissati su un supporto di diossido di silicio, sotto forma di polvere | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 19 90 | 86 | Catalizzatore contenente tetracloruro di titanio su un supporto di dicloruro di magnesio, da utilizzare per la produzione di poliolefine (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 90 90 | 16 | Iniziatore a base di dimetilaminopropilurea | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3815 90 90 | 20 | Catalizzatore, sotto forma di polvere, costituito da una miscela di tricoloruro di titanio e cloruro di alluminio, contenente, in peso: — 20 % o più e non più di 30 % di titanio e — 55 % o più e non più di 72 % di cloro | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 90 90 | 30 | Catalizzatore costituito da una sospensione in olio minerale di: — complessi di tetraidrofurano di cloruro di magnesio e di cloruro di titanio (III) e — biossido di silicio — contenente 6,6 % (\pm 0,6 %) in peso di magnesio; e — contenente 2,3 % (\pm 0,2 %) in peso di titanio | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3815 90 90 | 50 | Catalizzatore contenente tricloruro di titanio, sotto forma di sospensione in esano o eptano contenente, in peso, sul prodotto senza esano o eptano, 9 % o più e non più di 30 % di titanio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 90 90 | 70 | Catalizzatore, costituito da una miscela di formiato di (2-idrossipropil)trimetilammonio e dipropilenglicoli | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 90 90 | 71 | Catalizzatore, contenente N-(2-idrossipropilammonio)diazabicyclo (2,2,2) ottano-2-etil esanoato, dissolto in etano-1,2-diolo | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3815 90 90 | 77 | Catalizzatori in polvere in sospensione acquosa contenenti in peso: — tra l'1 % e il 3 % di palladio; — tra lo 0,25 % e il 3 % di piombo; — tra lo 0,25 % e lo 0,5 % di idrossido di piombo; — tra il 5,5 % e il 10 % di alluminio; — tra il 4 % e il 10 % di magnesio; — tra il 30 % e il 50 % di biossido di silicio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 90 90 | 80 | Catalizzatore costituito essenzialmente di acido dinonilnaftalendisolfonico sotto forma di soluzione in isobutanolo | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3815 90 90 | 81 | Catalizzatore, contenente, in peso, 69 % o più e non più di 79 % di 2-etilesanoato di (2-idrossi-1-metiletil)trimetilammonio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 90 90 | 84 | Catalizzatore in polvere contenente, in peso, almeno il 96 % di ossidi di rame, cromo e ferro | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 90 90 | 85 | Catalizzatore a base di alluminosilicato (zeolite), destinato all'alchilazione di idrocarburi aromatici, alla transalchilazione di idrocarburi alchilaromatici o all'oligomerizzazione di olefine ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3815 90 90 | 86 | Catalizzatore, sotto forma di barrette tonde, costituito da silicato di alluminio (zeolite), contenente, in peso, 2 % o più e non più di 3 % di ossidi di metalli delle terre rare e meno di 1 % di ossido di sodio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 90 90 | 87 | Iniziatore di reazione, costituito da perossidicarbonato di diisopropile, sotto forma di soluzione in dicarbonato di diallile e 2,2'-ossidietile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 90 90 | 88 | Catalizzatori, a base di cloruro di titanio e di cloruro di magnesio, con un tenore in peso calcolato sul prodotto privato di oli o esano: — uguale o superiore a 4 %, ma non superiore a 10 % di titanio e — uguale o superiore a 10 %, ma non superiore a 20 % di magnesio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3815 90 90 | 89 | Batteri Rhodococcus rhodocrous J1, contenenti enzimi, in una sospensione di gel di poliacrilamide o nell'acqua, destinati ad essere utilizzati come catalizzatore nella produzione di acrilamide mediante idratazione dell'acrilonitrile ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3817 00 50 | 10 | Miscela di alchilbenzeni (C 14-26) contenente in peso: — tra il 35 % e il 60 % di eicosilbenzene; — tra il 25 % e il 50 % di docosilbenzene; — tra il 5 % e il 25 % di tetracosilbenzene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3817 00 80 | 10 | Miscela di alchilbenzeni, con tenore, in peso: — di esadecilnaftalene pari a 88 % o più ma non superiore a 98 % — di diesadecilnaftalene pari a 2 % o più ma non superiore a 12 % | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3817 00 80 | 20 | Miscela di alchilbenzeni ramificati contenente principalmente dodecilbenzeni | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3819 00 00 | 20 | Fluido idraulico resistente al fuoco a base di estere fosfato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 15 | 10 | Silicato di alluminio acido (zeolite artificiale del tipo Y), sotto forma di sodio, contenente, in peso, 11 % o meno di sodio calcolato come ossido di sodio, sotto forma di barrette tonde | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 05 | Miscela di metacrilato di metile monomero e di acrilato di butile monomero in una soluzione di xilene e acetato di butile con un contenuto, in peso, di solventi superiore al 54 %, ma inferiore o uguale al 56 % | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 06 | Paraffina con un livello di clorazione pari a 70 % o superiore | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 07 | Pellicola costituita da ossidi di bario o calcio combinati con ossidi di titanio o zirconio, mescolati a un legante acrilico | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 08 | Miscela di isomeri di divinilbenzene e di isomeri di etilvinilbenzene, contenente, in peso, il 56 % o più di divinilbenzene ma non più dell'80 % | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 09 | Preparazioni anticorrosione, costituite da sali di acidi dinonilnaftalensolfonico, presentate sia: — su un supporto di cera minerale, anche modificata chimicamente, sia — sotto forma di soluzione in solventi organici | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 10 | Bauxite calcinata (refrattaria) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3824 90 97 | 11 | Miscela di fitosteroli, non sotto forma di polvere, avente tenore, in peso: — pari o superiore al 40 %, ma non superiore al 58 %, di betasitosteroli; — pari o superiore al 20 %, ma non superiore al 28 %, di campesteroli; — pari o superiore al 14 %, ma non superiore al 23 %, di stigmasteroli; — pari o superiore allo 0 %, ma non superiore al 15 %, di altri steroli | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 12 | Oligomero di tetrafluoroetilene, con un gruppo terminale iodoetilico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 13 | Preparazioni contenenti non meno di 92 % ma non più di 96,5 %, in peso, di 1,3:2,4-bis-O-(4-metilbenzilidene)-D-glucitolo e contenenti anche derivati dell'acido carbossilico e un alchilsolfato | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 97 | 14 | Fosfonato fenato di calcio, disciolto in olio minerale | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 97 | 15 | Fosfato strutturato di silicato di alluminio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 16 | Miscela di bis{4-(3-(3-fenoxicarbonilamino)tolil)ureido}fenilsulfone, difniltoluene-2,4-dicarbamato e 1-[4-(4-aminobenzolosulfonil)-fenil]-3-(3-fenoxicarbonilamino-tolil)-urea | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 17 | Miscela di acetati di 3-butilene-1,2-diol con un contenuto in peso pari o superiore al 65 % ma non superiore al 90 % | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 20 | Preparazione costituita di 83 % o più, in peso, di 3a,4,7,7a-tetraidro-4,7-metanoin-dene (diciclopentadiene), di gomma sintetica, anche contenente, in peso, 7 % o più di triciclopentadiene, e: — sia di un composto di alluminio-alchile, — sia di un complesso organico di tungsteno — sia di un complesso organico di molibdeno | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 21 | Miscela di acido 2-propenoico, (1-metiletilidene)bis(4,1-fenileneossi-2,1-etanediloxi-2,1-etandiolo)estere con acido acroleico, (2,4,6-trioxo-1,3,5-triazina-1,3,5 (2H,4H,6H)-triil)tri-2,1-etanediole estere e 1-idrossi-cicloesil-fenile chetone in una soluzione di metiletilcetone e toluene | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 22 | Preparazioni contenenti non meno di 47 %, in peso, di 1,3:2,4-bis-O-benzilidene-D-glucitolo | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 97 | 23 | Miscela di acrilati uretanici, glicoldiacrilato di tripropilene, acrilato di bisfenol A etossilato e diacrilato di poli(etilenglicole) 400 | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 24 | Soluzione di clorometil)bis(4-fluorofenil)metilsilano al 65 % della concentrazione nominale nel toluene | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3824 90 97 | 25 | Placchette di tantalato di litio non drogato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 27 | Preparazione consistente in una miscela di 2,4,7,9-tetrametildec-5-in-4,7-diolo e di propan-2-olo | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3824 90 97 | 28 | Preparazione contenente, in peso, una percentuale: — uguale o superiore all'85 % ma non superiore al 95 % di α -4-(2-ciano-2-butossicarbonil)vinil-2-metossi-fenil- ω -idrossiesia(ossietilene), e — uguale o superiore al 5 % ma non superiore al 15 % di monopalmitato di poliossietilene (20) sorbitano | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3824 90 97 | 29 | Preparazione costituita essenzialmente di γ -butirrolattone e di sali di ammonio quaternario, destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici (1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 30 | 2,4,7,9-Tetrametildec-5-in-4,7-diolo, idrossietilato | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3824 90 97 | 34 | Miscela di fitosteroli, in forma di polvere cristallina cerosa, con un contenuto ponderale: uguale o superiore a: — 36 %, ma inferiore a 79 % di sitosteroli, uguale o superiore a — 15 %, ma inferiore a 34 % di sitostanoli, uguale o superiore a — 4 %, ma inferiore a 25 % di campesteroli, uguale o superiore a — 0 %, ma inferiore a 14 % di campestanoli | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 36 | Preparazione a base di etossilato di 2,5,8,11-tetrametil-6-dodecyn-5,8-diol | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3824 90 97 | 37 | Miscela di cristalli liquidi da adoperare nella fabbricazione di schermi ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3824 90 97 | 38 | Preparazione a base di carbonato di alchile che contiene anche un dispositivo assorbente di raggi ultravioletti, adoperata nella fabbricazione di lenti per occhiali ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3824 90 97 | 39 | Miscela contenente, in peso, 40 % o più e non più di 50 % di metacrilato di 2-idrossietile e 40 % o più e non più di 50 % di estere di glicerolo di acido borico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 40 | Acido azelaico di purezza, in peso, di 75 % o più e non più di 85 % | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 42 | Miscela di ossidi di metalli, sotto forma di polvere, contenente, in peso: — sia 5 % o più di bario, di neodimio o di magnesio e 15 % o più di titanio, — sia 30 % o più di piombo e 5 % o più di niobio, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di pellicola dielettrica o destinata ad essere utilizzata come materiale dielettrico nella fabbricazione di condensatori ceramici multistrati ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 44 | Miscela di fitosteroli, non in polvere, contenente in peso: — 75 % o più di steroli, — non più del 25 % di stanoli, destinata alla fabbricazione di stanoli o steroli o esteri di stanoli o esteri di steroli ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3824 90 97 | 45 | Preparazione costituita essenzialmente di glicole etilenico e: — sia di glicole dietilenico, di acido dodecandioico e di ammoniaca, — sia di N,N-dimetilformammide, — sia di γ -butirrolattone, — sia di ossido di silicio, — sia di idrogenoazelato di ammonio, — sia di idrogenoazelato di ammonio e di ossido di silicio, — sia di acido dodecandioico, di ammoniaca e di ossido di silicio, destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 46 | Indurente per resina epossidica a base di anidride di acido carbossilico, sotto forma liquida, di peso specifico a 25 °C di 1,15 g/cm ³ o più ed inferiore o uguale a 1,20 g/cm ³ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 47 | 4-Metossisalicilaldeide disciolto in N-metil-pirrolidone | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3824 90 97 | 52 | Poli(tetrametilene glicole) bis[(2-benzoile-fenossi)acetato] con una lunghezza media della catena polimerica inferiore a 5 unità monomeriche | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 53 | Poli(etilenglicol) bis(p-dimetil)amminobenzoato con una lunghezza media della catena polimerica inferiore a 5 unità monomeriche | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 54 | 2-Idrossibenzonitrile, sotto forma di soluzione in N,N-dimetilformammide, contenente, in peso, 45 % o più e non più di 55 % di 2-idrossibenzonitrile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 58 | Anidride N2-[1-(S)-etossicarbonil-3-fenilpropil]-N6-trifluoroacetil-L-lisil-N2-carbossilica, in una soluzione di diclorometano al 37 % | 0 % | 31.12.2015 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3824 90 97 | 59 | 3',4',5'-Trifluorobifenile-2-ammina, sotto forma di soluzione in toluene contenente in peso 80 % o più, ma non oltre il 90 % di 3',4',5'-Trifluorobifenile-2-ammina | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3824 90 97 | 60 | α -Fenossicarbonil- ω -fenossipoli[ossi(2,6-dibromo-1,4-fenilene) isopropilidene (3,5-dibromo-1,4-fenilene)ossicarbonil] | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 62 | Magnesia fusa elettricamente, contenente in peso 15 % o più di triossido di dicromo | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 97 | 63 | Trietilborano, sotto forma di soluzione in tetraidrofurano | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 64 | Silicato di alluminio e sodio, sotto forma di sfere di diametro di: — sia 1,6 mm o più ed uguale o inferiore a 3,4 mm, — sia 4 mm o più ed uguale o inferiore a 6 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 65 | Preparazione contenente, in peso: — 89 % o più ma non più di 98,9 % di 1,2,3-trideoxi-4,6:5,7-bis-O-[(4-propilfenil)metilene]-nonitol; — 0,1 % o più ma non più di 1 % di coloranti; — 1 % o più ma non più di 10 % di fluoropolimeri | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 97 | 66 | Miscela di <i>terz</i> -alchilammine primarie | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 70 | Pasta con un contenuto di rame in peso pari o superiore al 75 % ma non superiore all'85 %, contenente anche ossidi inorganici, cellulosa di etile e un solvente | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3824 90 97 | 72 | Soluzione contenente, in peso, 80 % o più di 2,4,6-trimetilbenzaldeide in acetone | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 73 | Particelle di diossido di silicio sulle quali sono legati in modo covalente composti organici, destinate ad essere utilizzate nella fabbricazione di colonne cromatografiche liquide ad alte prestazioni (HPLC) e cartucce per la preparazione di campioni ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 75 | Poli(tetrametilenglicole) bis[9-ossi-9H-tioxanten-1-ilossi]acetato] con una lunghezza media della catena polimerica inferiore a 5 unità monomeriche | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 77 | Dietilmossiborano, sotto forma di soluzione in tetraidrofurano | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 78 | Miscela di fitosteroli derivati dal legno e da olii a base di legno (tallolio), sotto forma di polvere con particelle di dimensioni pari o inferiori a 300 μ m, contenenti in peso: — una percentuale di sitosteroli pari o superiore al 60 % ma non superiore all'80 %, — una percentuale di campesteroli non superiore al 15 %, — una percentuale di stigmasteroli non superiore al 5 %, — una percentuale di betasitonastoli non superiore al 15 % | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3824 90 97 | 79 | Miscela di 80 % (\pm 10 %) di 1-[2-(2-amminobutossi)etossi]but-2-ilammina e 20 % (\pm 10 %) di 1-([2-(2-amminobutossi)etossi]metil) propossi]but-2-ilammina | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 82 | α -(2,4,6-Tribromofenil)- ω -(2,4,6-tribromofenossi)poli[ossi(2,6-dibromo-1,4-fenilene)isopropilidene(3,5-dibromo-1,4-fenilene)ossicarbonile] | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 84 | Prodotto di reazione, contenente, in peso: — 1 % o più e non più di 40 % di ossido di molibdeno, — 10 % o più e non più di 50 % di ossido di nichel, — 30 % o più e non più di 70 % di ossido di tungsteno | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 88 | Prodotto di reazione oligomerica, costituito di bis(4-idrossifenil)solfone e di 1,1'-ossibis(2-cloroetano) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 89 | Oligomero di tetrafluoroetilene, avente gruppi terminali tetrafluoroiodoetil | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3824 90 97 | 90 | Sfere cave di alluminosilicato fuso contenenti alluminosilicato amorfo al 65-80 % con le seguenti caratteristiche: — punto di fusione tra i 1 600 °C e i 1 800 °C, — densità di 0,6 – 0,8 g/cm ³ , utilizzate nella produzione di filtri di particelle per veicoli a motore (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 92 | Preparazione costituita da 2,4,7,9-tetrametildec-5-in-4,7-diolo e biossido di silicio | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 95 | Miscela di fitosteroli, sotto forma di fiocchi e sfere, contenente, in peso, 80 % o più di steroli e non più di 4 % di stanoli | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 97 | Preparazioni contenenti una percentuale, in peso, uguale o superiore a 10 %, ma non superiore a 20 %, di esafluorofosfato di litio o uguale o superiore a 5 %, ma non superiore a 10 %, in peso, di perclorato di litio, miscelate con solventi organici | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3901 10 10 | 10 | Polietilene lineare a bassa densità, con una densità uguale o superiore a 0,90 ma non superiore a 0,95 e contenente in peso: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3901 20 90 | 30 | — 96 % (± 1 %) di etilene e — non più di 4 % di sene | | |
| ex 3901 10 90 | 20 | Polietilene, sotto forma di granuli, con densità relativa di 0,925 (± 0,0015) e indice di fluidità (melt flow index) di 0,3 g/10 min (± 0,05 g/10 min), destinato alla fabbricazione di fogli soffiati con valore di torbidità non superiore al 6 % e con allungamento a rottura (MD/TD) di 210/340 (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3901 10 90 | 30 | Granuli di polietilene, contenenti in peso 15 % o più ma non più di 25 % di rame | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3901 20 90 | 10 | Polietilene, in una delle forme dalla nota 6 b) del capitolo 39, di densità di 0,945 o più ed uguale o inferiore a 0,985, destinato alla fabbricazione di pellicola per nastri inchiostatori per macchine da scrivere o nastri inchiostatori simili (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3901 20 90 | 20 | Polietilene, contenente, in peso, 35 % o più e non più di 45 % di mica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3901 30 00 | 80 | Copolimero di etilene e di acetato di vinile, — avente tenore di acetato di vinile, in peso, pari o superiore a 27,8 % ma non superiore a 29,3 % — con indice di fluidità a caldo pari o superiore a 22 g/10 min ma non superiore a 28 g/10 min — contenente non più di 15 mg/kg di monomero di acetato di vinile | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3901 30 00 | 82 | Copolimero di etilene e di acetato di vinile, — avente tenore di acetato di vinile, in peso, pari o superiore a 9,8 % ma non superiore a 10,8 % — con indice di fluidità a caldo pari o superiore a 2,5 g/10 min ma non superiore a 3,5 g/10 min — contenente non più di 15 mg/kg di monomero di acetato di vinile | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3901 90 90 | 80 | Copolimero a blocchi di etilene con ottene in forma granulare: — di densità pari o superiore a 0,862 ma non superiore a 0,865, — estensibile fino ad almeno 200 % della sua lunghezza originale, — con isteresi del 50 % (± 10 %), — con deformazione permanente uguale o inferiore al 20 %, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di pannolini per neonati (¹) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3901 90 90 | 82 | Copolimero di etilene e acido metacrilico | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3901 90 90 | 91 | Resina ionomera, costituita di un sale di copolimero di etilene e di acido metacrilico | 4 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3901 90 90 | 92 | Polietilene clorosolfonato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3901 90 90 | 93 | Copolimero di etilene, di acetato di vinile e di monossido di carbonio, destinato ad essere utilizzato come plastificante nella fabbricazione di coperture di tetti ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3901 90 90 | 94 | Miscela di copolimero a blocchi A-B, di polistirene e di copolimero etilene-butilene, e di copolimero a blocchi A-B-A, di polistirene, di copolimero etilene-butilene e di polistirene, contenente, in peso, 35 % o meno di stirene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3901 90 90 | 97 | Polietilene clorato, sotto forma di polvere | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3902 10 00 | 10 | Polipropilene senza plastificante e contenente non più di: — 7 mg/kg di alluminio, — 2 mg/kg di ferro, — 1 mg/kg di magnesio, — 8 mg/kg di cloruro | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3902 10 00 | 20 | Polipropilene, senza plastificante, — di punto di fusione di più di 150 °C (secondo il metodo ASTM D 3417), — di calore di fusione di 15 J/g o più e non più di 70 J/g, — di allungamento a rottura di 1 000 % o più (secondo il metodo ASTM D 638), — di modulo elastico a trazione (tensile modulus) di 69 MPa o più e non più di 379 MPa (secondo il metodo ASTM D 638) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3902 10 00 | 30 | Polipropilene, contenente non più di 1 mg/kg di alluminio, 0,05 mg/kg di ferro, 1 mg/kg di magnesio e 1 mg/kg di cloruro, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di imballaggi per lenti a contatto usa e getta ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3902 10 00 | 40 | Polipropilene, senza plastificanti, dalle seguenti caratteristiche: — resistenza alla trazione tra 32 e 60 MPa (secondo il metodo ASTM D638); — resistenza alla flessione tra 50 e 90 MPa (secondo il metodo ASTM D790); — indice di fluidità (melt flow rate) a 230 °C/2,16 kg tra 5 e 15 g/10 min (secondo il metodo ASTM D1238); — contenente: — almeno il 40 %, ma non più dell'80 % del peso, di polipropilene, — almeno il 10 %, ma non più del 30 % del peso, di fibra di vetro, — almeno il 10 %, ma non più del 30 % del peso, di mica | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3902 10 00 | 50 | Polipropilene altamente isotattico, colorato o meno, destinato alla fabbricazione di componenti in plastica per purificatori d'aria aventi le seguenti caratteristiche: — densità pari, o superiore, a 0,880 g/cm ³ ma inferiore a 0,913 g/cm ³ (misurato secondo il metodo ASTM D1505), — carico di snervamento pari, o superiore a, 350 kg/cm ² ma inferiore a 390 kg/cm ² (misurato secondo il metodo ASTM D638), — temperatura d'inflessione pari, o superiore a, 135 °C sotto un carico di 0,45 MPa (misurato secondo il metodo ASTM 648) ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3902 20 00 | 10 | Poliisobutilene, di massa molecolare media in numero (M_n) di 700 o più ed uguale o inferiore a 800 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3902 20 00 | 20 | Poliisobutene idrogenato, sotto forma liquida | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3902 30 00 | 91 | Copolimero a blocchi A-B, di polistirene e un copolimero di etilene e di propilene, contenente, in peso, 40 % o meno di stirene, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39 | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3902 30 00 | 95 | Copolimero a blocchi A-B-A, costituito da: — un copolimero di propilene ed etilene e — 21 % (\pm 3 %) in peso di polistirene | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3902 30 00 | 97 | Copolimero di etilene e propilene liquido con: — un punto di infiammabilità pari o superiore a 250 °C, — un indice di viscosità pari o superiore a 150, — una massa molecolare media in numero (M_n) pari o superiore a 650 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3902 90 90 | 52 | Miscela amorfa di copolimero poli-alfa-olefina di poli(propilene-co-1-butene) e resine idrocarburiche da petrolio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3902 90 90 | 55 | Elastomero termoplastico con struttura copolimera con sequenza A-B-A di polistirene, poliisobutilene e polistirene, con un contenuto in peso di polistirene pari o superiore al 10 % ma non superiore al 35 % | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3902 90 90 | 60 | Resina alifatica 100 % non idrogenata (polimero), avente le seguenti caratteristiche: — liquida a temperatura ambiente — ottenuta mediante polimerizzazione cationica di monomeri di alcheni C-5 — con un peso molecolare medio numerico (M_n) di 370 (\pm 50) — con un peso molecolare medio ponderale (M_w) di 500 (\pm 100) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3902 90 90 | 84 | Miscela di copolimero a blocchi stirenici idrogenati, cera di polietilene, e resina adesivante, in forma di granuli, contenente in peso: — 70 (\pm 5) % di copolimero stirenico a blocchi — 15 (\pm 5) % di cera di polietilene, e — 15 (\pm 5) % di resina adesivante con le seguenti proprietà fisiche: — estensibile di almeno 200 % rispetto alla sua lunghezza originale — con isteresi del 50 % (\pm 10 %) — con deformazione permanente uguale o inferiore a 20 % destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di pannolini per neonati e oggetti di igiene simili ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3902 90 90 | 92 | Polimero di 4-metilpent-1-ene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3902 90 90 | 93 | Poli-alfa-olefine sintetiche di viscosità non inferiore a $38 \times 10^{-6} \text{m}^2 \text{s}^{-1}$ (38 centistokes) a 100 °C, secondo il metodo ASTM D 445 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3902 90 90 | 98 | Poli-alfa-olefina sintetica con una viscosità a 100 ° Celsius (misurata secondo il metodo ASTM D 445) compresa fra 3 e 9 centistokes e ottenuta mediante polimerizzazione di un miscuglio di dodecene e tetradecene, contenente al massimo il 40 % di tetradecene | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3903 11 00 | 10 | Sfere bianche di polistirene espanso aventi una conducibilità termica non superiore a 0,034 W/mK ad una densità di 14,0 kg/m ³ (\pm 1,5 kg/m ³), contenenti il 50 % di materiale riciclato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3903 19 00 | 30 | Polistirene cristallino con un punto di fusione compreso tra 268 °C e 272 °C e un punto di solidificazione compreso tra 232 °C e 242 °C, contenente o non contenente additivi e materiale di riempimento | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 10 | Pellets o granuli di un copolimero di butadiene-stirene con: — una densità di 1,05 (\pm 0,02), — un indice di fusione a 200 °C/5 kg di 13 g/10 min (\pm 1 g/10 min) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 15 | Polvere di inchiostro secco o miscela di toner, costituita da un copolimero di stirene, acrilato di n-butile, metacrilato di n-butile, acido metacrilico e cera poliolefinica, destinata ad essere utilizzata come rivelatore nella fabbricazione di cartucce per telecopiatrici (telefax), stampanti per computer o fotocopiatrici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3903 90 90 | 20 | Polvere di inchiostro secco o miscela di toner, costituita da un copolimero di stirene, acrilato di n-butile, metacrilato di n-butile e cera poliolefinica, destinata ad essere utilizzata come rivelatore nella fabbricazione di cartucce per telecopiatrici (telefax), stampanti per computer o fotocopiatrici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 25 | Polvere di inchiostro secco o miscela di toner, costituita da un copolimero di stirene, acrilato di n-butile, acido metacrilico e cera poliolefinica, destinata ad essere utilizzata come rivelatore nella fabbricazione di cartucce per telecopiatrici (telefax), stampanti per computer o fotocopiatrici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 30 | Pellets di un copolimero di butadiene-stirene con un punto di fusione di 85 °C (± 5 °C), contenenti in peso: — 2 % o più ma non più di 4 % di tris(tribromofenil) triazina, — 5 % o più ma non più di 10 % di 1,2-bis(pentabromofenil) etano, — 3 % o più ma non più di 5 % di triossido di antimonio | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 35 | Copolimero di α -metilstirene e stirene, con punto di rammollimento superiore a 113 °C | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3903 90 90 | 40 | Copolimero di stirene, di α -metilstirene e di acido acrilico, di massa molecolare media in numero (M_n) di 500 o più ed uguale o inferiore a 6 000 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3911 90 99 | 50 | | | |
| ex 3903 90 90 | 45 | Copolimero di granuli di stirene in forme primarie, contenente in peso: — 91 % ($\pm 0,5$ %) di stirene, — 8 % ($\pm 0,8$ %) di butadiene, — 1 % ($\pm 0,04$ %) di additivi (coloranti) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 50 | Copolimero cristallino in stirene e p-metilstilene: — il cui punto di fusione è pari, o superiore, a 240 °C ma inferiore a 260 °C, — avente tenore di p-methylstyrene, calcolato in peso, compreso tra il 5 % e il 15 % | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3903 90 90 | 65 | Copolimero di stirene, di acrilato di butile, di metacrilato di butile, di metacrilato di metile e di acido acrilico, sotto forma di polvere, contenente, in peso, 81 % (± 1 %) di stirene, 6 % (± 1 %) di acrilato di butile, 5 % (± 1 %) di metacrilato di butile, 7 % (± 1 %) di metacrilato di metile e 1 % ($\pm 0,5$ %) di acido acrilico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3903 90 90 | 75 | Copolimero di stirene e di pirrolidone di vinile, contenente, in peso, non più di 1 % di solfato di sodio e dodecile, sotto forma di emulsione acquosa, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3305 20 00 o di tinture per capelli della sottovoce 3305 90 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3903 90 90 | 80 | Granuli di copolimeri di stirene e divinilbenzene con diametro minimo di 150 μ m e diametro massimo di 800 μ m, contenenti, in peso: — non meno del 65 % di stirene — non più del 25 % di divinilbenzene da utilizzare per la produzione di resine a scambio di ioni ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3903 90 90 | 86 | Miscela contenente in peso: — fra il 45 % e il 65 % di polimeri di stirene — fra il 35 % e il 45 % di etere polifenilenico — non più del 10 % di altri additivi e con uno o più dei seguenti effetti speciali di colorazione: — effetto metallico o perlescente con un metamerismo angolare dovuto alla presenza di almeno lo 0,3 % di pigmento a scaglie — effetto fluorescente, caratterizzato da emissione di luce durante l'assorbimento di radiazioni ultraviolette — effetto bianco brillante, caratterizzato da L*non inferiore a 92, b* non superiore a 2 e a* compreso tra -5 e 7 sulla scala colorimetrica CIELab | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3904 10 00 | 20 | Polvere di cloruro di polivinile, non mescolata con altre sostanze o non contenente monomeri di acetato di vinile, con: — un grado di polimerizzazione di 1 000 (\pm 300) unità di monomero, — un coefficiente di trasmissione del calore (valore K) pari o superiore a 60 ma non superiore a 70, — un contenuto di materiale volatile in peso inferiore al 2,00 %, — un tasso di rifiuto al setaccio con maglie da 120 μ m non superiore all'1 % in peso, destinata alla fabbricazione di separatori di batterie ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3904 30 00 | 20 | Copolimero di cloruro di vinile con acetato di vinile e acido maleico, contenente, in peso: — tra l'80,5 % e l'81,5 % di cloruro di vinile, — tra il 16,5 % e il 17,5 % di acetato di vinile e — tra l'1,5 % e il 2,5 % di acido maleico, da utilizzare, in campo industriale, per la termosaldatura di materiali plastici su supporto d'acciaio ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3904 40 00 | 91 | Copolimero di cloruro di vinile, di acetato di vinile e di alcole vinilico, contenente, in peso: — 87 % o più e non più di 92 % di cloruro di vinile, — 2 % o più e non più di 9 % di acetato di vinile e — 1 % o più e non più di 8 % di alcole vinilico, in una delle forme previste dalle note 6 a) e b) del capitolo 39, destinato alla fabbricazione di prodotti delle voci 3215 o 8523 o ad essere utilizzato nella fabbricazione di rivestimenti per recipienti e sistemi di chiusura del tipo utilizzato per le derrate alimentari e le bevande ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3904 40 00 | 93 | Copolimero di cloruro di vinile e di acrilato di metile, contenente, in peso, 80 % (\pm 1 %) di cloruro di vinile e 20 % (\pm 1 %) di acrilato di metile, sotto forma di emulsione acquosa | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3904 50 90 | 92 | Copolimero di metacrilato e cloruro di vinilidene destinato alla fabbricazione di monofilamenti ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3904 61 00 | 10 | Miscela di politetrafluoroetilene e di mica, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3904 61 00 | 20 | Copolimero di tetrafluoroetilene e di trifluoro(eptafluoropropossi)etilene, contenente 3,2 % o più e non più di 4,6 % in peso di trifluoro(eptafluoropropossi)etilene e meno di 1 mg/kg di ioni fluoruro estraibili | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3904 61 00 | 30 | Politetrafluoroetilene, sotto forma di polvere, di una superficie specifica di 8 m ² /g o più ed uguale o inferiore a 12 m ² /g, di una distribuzione di dimensione di particella di 10 % inferiore a 10 μ m e di 90 % inferiore a 35 μ m e di una dimensione di particella media di 20 μ m | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3904 69 80 | 81 | Polifluoruro di vinilidene | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3904 69 80 | 93 | Copolimero di etilene e di clorotrifluoroetilene, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3904 69 80 | 94 | Copolimero di etilene e di tetrafluoroetilene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3904 69 80 | 96 | Policlorotrifluoroetilene, in una delle forme previste dalle note 6 a) e b) del capitolo 39 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3904 69 80 | 97 | Copolimero di clorotrifluoroetilene e di difluoruro di vinilidene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3905 99 90 | 92 | Polimero di vinilpirrolidone e di metacrilato di dimetilamminoetilene, contenente, in peso, 97 % o più e non più di 99 % di vinilpirrolidone, sotto forma di soluzione in acqua | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3905 99 90 | 95 | Polivinilpirrolidone esadecilata o eicosilata | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3905 99 90 | 96 | Polimero di formale di vinile, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39, di pesomolecolare medio ponderale (M_w) di 25 000 o più ed uguale o inferiore a 150 000 e contenente, in peso: — 9,5 % o più e non più di 13 % dei gruppi acetile, calcolati come acetato di vinile e — 5 % o più e non più di 6,5 % dei gruppi idrossi, calcolati come alcole vinilico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3905 99 90 | 97 | Povidone (DCI)-iodio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3905 99 90 | 98 | Poli(pirrolidone di vinile) parzialmente sostituito con gruppi triacontilici, contenente, in peso, 78 % o più e non più di 82 % di gruppi triacontilici | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3906 10 00 | 10 | Pellets o granuli di poli(metacrilato di metile) con una densità di 1,19 (\pm 0,03) e contenenti in peso 0,02 % o più ma non più di 1,2 % di antiossidante | 0 % | 31.12.2016 |
| 3906 90 60 | | Copolimero di acrilato di metile, di etilene e di un monomero contenente come sostituyente un gruppo carbossilico non terminale, contenente, in peso, 50 % o più di acrilato di metile, anche miscelato a diossido di silicio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3906 90 90 | 10 | Prodotto di polimerizzazione di acido acrilico con piccole quantità di monomero polinsaturo, destinato alla fabbricazione di medicinali delle voci 3003 o 3004 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3906 90 90 | 15 | Resina fotosensibile costituita da acrilato modificato, monomero acrilico, catalizzatore (fotoiniziatore) e stabilizzatore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3906 90 90 | 20 | Prodotto di polimerizzazione di acido acrilico con piccole quantità di monomero polinsaturo, destinato ad essere utilizzato quale stabilizzante in emulsioni o dispersioni di pH superiore a 13 ⁽¹⁾ | 6 % | 31.12.2013 |
| ex 3906 90 90 | 25 | Liquido trasparente, immiscibile in acqua, che contiene in peso: — tra il 50 % e il 51 % di copolimero di metilmetacrilato — tra il 37 % e il 39 % di xilene — tra il 11 % e il 13 % di acetato di n-butile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3906 90 90 | 30 | Copolimero di stirene, di metacrilato di idrossietile e di acrilato di 2-etilesile, di peso molecolare medio numerico (M_n) di 500 o più ed uguale o inferiore a 6 000 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3906 90 90 | 35 | Polvere bianca di copolimero di 1,2-etandiolo dimetacrilato di metilmetacrilato avente particelle di dimensione non superiore a 18 μ m, insolubile in acqua | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3906 90 90 | 40 | Polimero acrilico trasparente in imballaggi di peso non superiore a 1 kg, e non destinati alla vendita al dettaglio avente: — viscosità pari o inferiore a 50 000 Pa·s a 120 °C, misurata secondo la norma ASTM D 3835, — peso molecolare medio ponderale (M_w) compreso tra 500 000 e 1 200 000, misurato con cromatografia di gelpermeazione (GPC), — un contenuto residuo di monomero inferiore all'1 % | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3906 90 90 | 41 | Poli(acrilato di metile) con una catena di alchil estere da C10 a C30 | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3906 90 90 | 45 | Granuli di un copolimero di acrilonitrile-butadiene-stirene-metilmetacrilato con: — un punto di fusione di 96 °C (\pm 3 °C), — una densità pari o superiore a 1,03 ma non superiore a 1,07 e contenenti in peso: — 25 % o più ma non più di 50 % di acrilonitrile-butadiene-stirene e — 50 % o più ma non più di 75 % di metilmetacrilato | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3906 90 90 | 50 | Polimeri di esteri dell'acido acrilico, che presentano uno o più dei seguenti monomeri nella catena: — ossido di clorometile e vinile, — ossido di cloroetile e vinile, — clorometilstirene, — cloroacetato di vinile, — acido metacrilico, — estere monobutilico di acido butendioico, contenenti, in peso, non più di 5 % di ciascuna delle unità monomeriche, in una delle forme dalla nota 6 b) del capitolo 39 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3906 90 90 | 65 | Poliacrilato di alchile, chimicamente modificato con cobalto, con una temperatura di fusione (Tm) di 65 °C (± 5 °C), misurata con analisi calorimetrica differenziale (DSC) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3906 90 90 | 80 | Polidimetilsilossano-graft-(poliacrilati; polimetacrilati) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3906 90 90 | 85 | Dispersione non acquosa di polimeri a base di esteri di acido acrilico con un gruppo silile idrosolubile ad una o alle due estremità dei polimeri | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 11 | 10 | Poli(ossido di etilene) di peso molecolare medio numerico (M _n) di 100 000 o più | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 11 | 20 | Bis[Metossipoli(etilenglicole)]-maleimidopropionammide, chimicamente modificato con lisina, avente peso molecolare medio numerico (M _n) di 40 000 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 11 | 30 | Bis[Metossipoli(etilenglicole)], chimicamente modificato con lisina, presentante un gruppo terminale di bis(maleimide), avente peso molecolare medio numerico (M _n) di 40 000 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 11 | 40 | Polietilenglicole con una lunghezza della catena dell'ossido di etilene non superiore a 30, avente gruppi terminali di butil-2-ciano 3-(4-idrossifenil) acrilato, da utilizzare come barriera per i raggi UV nelle mescole madri liquide ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3907 20 20 | 11 | Miscela contenente, in peso, 70 % o più ma non oltre 80 % di un polimero di glicerolo e di 1,2-epossipropano e 20 % o più ma non oltre 30 % di un copolimero di maleato di dibutile e di N-vinil-2-pirrolidone | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 20 | 12 | Copolimero di tetraidrofurano e tetraidro-3-metilfurano con peso molecolare medio numerico (M _n) di 3 500 (± 100) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 99 | 15 | Poli(ossipropilene) avente gruppi terminali di alcossisilile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 99 | 30 | Omopolimero di 1-cloro-2,3-epossipropano (epicloridrina) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 99 | 35 | Polietilenglicole modificato chimicamente con un gruppo isocianato contenente un gruppo carbodiimmide, sotto forma di soluzione in acetato di 1-metil-2-metossietile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 99 | 45 | Copolimero di ossido di etilene e di ossido di propilene, avente gruppi terminali aminopropil e metossi | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 99 | 50 | Polimero di perfluoropolietere con terminazione in vinile-silil o insieme di due componenti comprendente lo stesso polimero di tipo perfluoropolietere con terminazione in vinile-silil come ingrediente principale | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 99 | 55 | Estere di succinimide di acido propionico metossi di glicole di poli(etilene), di massa molecolare media in numero (M _n) di 5 000 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 99 | 60 | Ossido di politetrametilene di-p-aminobenzoato | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3907 30 00 | 40 | Resina epossidica, contenente, in peso, 70 % o più di diossido di silicio, destinata all'incapsulamento di prodotti delle voci 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 o 8548 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3926 90 97 | 70 | | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3907 30 00 | 50 | Resina epossidica liquida di 2-propenenitrile/epossido di 1,3-butadiene copolimero, priva di qualsiasi solvente, con: — un contenuto di zinco borato idrato non superiore al 40 % in peso, — un contenuto di triossido di diantimonio non superiore al 5 % in peso | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 40 00 | 10 | Pellets di policarbonato: — contenenti, in peso, non più del 15 % di ritardante di fiamma non alogeno e — con una densità di 1,20 (\pm 0,01) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3907 40 00 | 20 | Pellets di policarbonato con una densità di 1,32 (\pm 0,03), contenenti il 20 % (\pm 5 %) di fibra di vetro | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3907 40 00 | 30 | Pellets di policarbonato con una densità uguale o superiore a 1,18 ma non superiore a 1,25, contenenti in peso: — 77 % o più ma non più di 90 % di policarbonato, — 8 % o più ma non più di 20 % di estere di acido fosforico, — 0,1 % o più ma non più di 1 % di antiossidante e anche con aggiunta di 1 % o più ma non più di 5 % di ritardante di fiamma | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3907 40 00 | 40 | Granuli di policarbonato con: — indice di fusione di 18 g/10 min/300 °C/1,2 kg (secondo la norma ASTM D 1238) — resistenza alla trazione di 69 MPa secondo la norma ASTM D 638 e — resistenza alla flessione di 112 MPa secondo la norma ASTM D 790 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3907 40 00 | 50 | Resina di policarbonato con: — densità di 1,20 (\pm 0,05), — temperatura d'inflessione di 146 °C (\pm 3 °C) a 4,6 kgf/cm ² e — un indice di fusione di 20 (\pm 10) g/10min a 300 °C/1,2 kg | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3907 40 00 | 60 | Pellets di policarbonato/acrilonitrile-butadiene-stirene con una densità di 1,20 (\pm 0,05), contenenti in peso: — 65 % o più ma non più di 90 % di policarbonato, — 5 % o più ma non più di 15 % di acrilonitrile-butadiene-stirene, — 5 % o più ma non più di 20 % di estere di acido fosforico e — 0,1 % o più ma non più di 5 % di antiossidante | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3907 60 80 | 10 | Copolimero di acido tereftalico e di acido isoftalico con etilenglicole, butan-1,4-diolo e esan-1,6-diolo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 60 80 | 30 | Concentrato fissatore di ossigeno composto di una miscela di: — un copolimero ottenuto da poli(etilene tereftalato), dianidride piromellitica (PMDA) e polibutadiene sostituito da gruppi idrossilici; — un copolimero barriera [determinato con il metodo ASTM F1115-95 (2001)], ottenuto da xililene diammine e acido adipico e — coloranti organici e/o pigmenti organici e inorganici in cui il primo copolimero è quello dominante | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 60 80 | 40 | Pellets di poli(etilene tereftalato): — con una densità uguale o superiore a 1,23 ma non superiore a 1,27 a 23 °C e — contenenti, in peso, non più di 10 % di altri agenti modificanti o additivi | 0 % | 31.12.2016 |
| 3907 70 00 | | Poli(acido lattico) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3907 91 90 | 10 | Prepolimero di ftalato di diallile, sotto forma di polvere | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3907 99 90 | 10 | Poli(ossi-1,4-fenilenecarbonile), sotto forma di polvere | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 99 90 | 15 | Poli[1-(2'-idrossietil)-2,2,6,6-tetrametil-4-idrossi-piperidilsuccinato | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3907 99 90 | 20 | Copoliestere a cristalli liquidi con un punto di fusione di non meno di 270 °C, con o senza carica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3907 99 90 | 30 | Poli(idrossialcanoati), consistenti prevalentemente in poli(3-idrossibutirrato) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3907 99 90 | 60 | Copolimero di acido tereftalico e di acido isoftalico con bisfenolo A | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3907 99 90 | 70 | Copolimero di poli(etilene tereftalato) e di cicloesandimetanolo contenente più del 10 %, in peso, di cicloesandimetanolo | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3907 99 90 | 80 | Copolimero, composto dal 72 % o più in peso di acido tereftalico e/o suoi derivati e da cicloesandimetanolo, completato da dioli ciclici e/o lineari | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3908 90 00 | 10 | Poli(imminometilene-1,3-fenilenemetileneimmino adipole), in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3908 90 00 | 30 | Prodotto della reazione di miscele di acidi ottadecancarbossilici polimerizzati con politerdiamine alifatico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3908 90 00 | 50 | Concentrato fissatore di ossigeno composto di una miscela di: — un copolimero ottenuto da polietilene tereftalato, dianidride piromellitica (PMDA) e polibutadiene sostituito da gruppi idrossilici; — un copolimero barriera [determinato con il metodo ASTM F1115-95 (2001)], ottenuto da xililene diammine e acido adipico e — coloranti organici e/o pigmenti organici e inorganici in cui il secondo copolimero è quello dominante | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3909 40 00 | 10 | Prodotto di policondensazione di fenolo e di formaldeide, sotto forma di sfere cave di diametro inferiore a 150 µm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3909 40 00 | 20 | Polvere di particelle in resina termoindurente nella quale le particelle magnetiche sono state distribuite uniformemente, destinata alla fabbricazione di toner per fotocopiatrici, fax, stampanti e dispositivi multifunzione ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3909 50 90 | 10 | Fotopolimero liquido induribile a UV costituito da una miscela contenente, in peso, il 60 % o più di poliuretani e il 30 % (± 8 %) di acrilati | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3910 00 00 | 20 | Copolimero a blocchi di poli(metil-3,3,3-trifluoropropilsilossano) e di poli[metil(vinil)silossano] | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3910 00 00 | 40 | Siliconi biocompatibili destinati alla fabbricazione di impianti chirurgici a lungo termine ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3910 00 00 | 50 | Adesivo a base di silicone sensibile alla pressione in un solvente contenente gomma copolimerica (dimetilsilossano/difenilsilossano) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3910 00 00 | 60 | Polidimetilsilossano, anche con glicole polietilenico e trifluoropropil sostituiti, con gruppi terminali metacrilato | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3911 10 00 | 81 | Resine idrocarburiche non idrogenate ottenute mediante polimerizzazione di alcheni da C-5 a C-10, ciclopentadiene e dicitlopentadiene, con un colore Gardner di più di 10 per il prodotto puro e di più di 8 per una soluzione di toluene (50 % in volume), da determinarsi con il metodo ASTM D6166 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3911 90 19 | 10 | Poli(ossi-1,4-fenilensolfonil-1,4-fenilenossi-4,4'-bifenilene) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3911 90 19 | 30 | Copolimero di etilenoimina e ditiocarbamato di etilenoimina, in una soluzione acquosa di idrossido di sodio | 0 % | 31.12.2012 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3911 90 19 | 40 | Resina di formaldeide m-xilene | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3911 90 99 | 25 | Copolimero di viniltoluene e di α -metilstirene | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3911 90 99 | 30 | 1,4:5,8- dimetanonaftalene, 2-etilidene-1,2,3,4,4a,5,8,8a-ottaidro-, polimero con 3a,4,7,7a- tetraidro- 4,7-metano-1H-indene, idrogenato | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3911 90 99 | 31 | Copolimeri di butadiene e acido maleico, contenenti o meno i suoi sali di ammonio | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3911 90 99 | 35 | Copolimero alternato di etilene e anidride maleica (EMA) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3911 90 99 | 40 | Sale misto di calcio e di sodio di un copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile, con un tenore in calcio di 9 % o più ed uguale o inferiore a 16 % in peso | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3911 90 99 | 45 | Copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3911 90 99 | 65 | Sale di calcio e di zinco di un copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3911 90 99 | 70 | Soluzione acquosa contenente, in peso: — 30 % o più ma non più di 40 % di poli-4-vinilpiridina-N-ossido; — 0,1 % o più ma non più di 4 % di acido isonicotinico-N-ossido; — 0,1 % o più ma non più di 3,5 % di solfato di sodio; — 0,1 % o più ma non più di 2 % di 4-acetilpiridina-N-ossido | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3911 90 99 | 75 | Poli(etileneimina) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3911 90 99 | 86 | Copolimero di metil vinil etere e anidride dell'acido maleico | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3912 11 00 | 30 | Triacetato di cellulosa | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3912 11 00 | 40 | Polvere di diacetato di cellulosa | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3912 39 85 | 10 | Etilcellulosa non plastificata | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3912 39 85 | 20 | Etilcellulosa, sotto forma di dispersione acquosa contenente esadecan-1-olo e solfato di sodio e dodecile, contenente, in peso, (27 ± 3) % di etilcellulosa | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3912 39 85 | 30 | Cellulosa, idrossietilata e alchilata con catena di alchile di lunghezza di 3 atomi di carbonio o più | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3912 39 85 | 40 | Ipromellosa (INN) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3912 90 10 | 10 | Acetato propionato di cellulosa, non plastificato, sotto forma di polvere: — contenente, in peso, 25 % o più di propionile (secondo il metodo ASTM D 817-72) e — di viscosità uguale o inferiore a 120 poise (secondo il metodo ASTM D 817-72), destinato alla fabbricazione di inchiostri di stampa, di pitture, vernici e altri rivestimenti, e di rivestimenti reprografici (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3912 90 10 | 20 | Idrossipropil-metilcellulosa ftalato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3913 90 00 | 81 | Miscela di pullulan-cianoetile e di poli(alcole vinilico)-cianoetile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3913 90 00 | 85 | Ialuronato di sodio sterile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3913 90 00 | 92 | Proteine, modificate chimicamente per carbosilazione e/o aggiunta di acido ftalico, con peso molecolare medio ponderale (M_w) compreso tra 100 000 e 300 000 | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3913 90 00 | 94 | Granuli contenenti, in peso: — 35 % o più ma meno di 75 % di un biopolimero estruso ad alto tenore di amilosio prodotto dall'amido di granturco, — 5 % o più ma meno di 16 % di alcol polivinilico, — 10 % o più ma meno di 46 % di plastificanti polioli, — 0,25 % o più ma meno di 3 % di acido stearico, — anche contenente 30 % (\pm 10 %) di resina poliestere biodegradabile ma mai a un livello superiore alla quantità del biopolimero ad alto tenore di amilosio | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3913 90 00 | 95 | Acido condroitinsolfonico, sale di sodio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3913 90 00 | 96 | Polvere costituita dal 90 % (\pm 5 %), in peso, di un biopolimero estruso ad alto tenore di amilosio prodotto dall'amido di granturco, dal 10 % (\pm 5 %), in peso, di un polimero sintetico e dallo 0,5 % (\pm 0,25 %) di acido stearico | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3916 20 00 | 91 | Profili di poli(cloruro di vinile) del tipo utilizzato nella fabbricazione di palancolate e rivestimenti, contenenti i seguenti additivi: — diossido di titanio — poli(metacrilato di metile) — carbonato di calcio — agenti agglutinanti | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3917 32 00 | 91 | Tubo costituito di un copolimero a blocchi di politetrafluoroetilene e di poliperfluoroalcoossitrifluoroetilene, di lunghezza uguale o inferiore a 600 mm, di diametro uguale o inferiore a 85 mm e di uno spessore di parete di 30 μ m o più e uguale o inferiore a 110 μ m | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3917 40 00 | 91 | Connettori in plastica dotati di guarnizioni O-ring, una molla di fissaggio e un sistema di rilascio per l'inserimento nei tubi flessibili del carburante delle automobili | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3919 10 19 | 10 | Foglio riflettente costituito da uno strato di poliuretano avente, su un lato, contrassegni di sicurezza e perle di vetro incastrate e, sull'altro lato, uno strato adesivo, ricoperto su un lato o su entrambi i lati da una pellicola di protezione amovibile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 10 80 | 25 | | | |
| ex 3919 90 00 | 31 | | | |
| ex 3919 10 19 | 20 | Rotoli di nastro adesivo (sui due lati): — ricoperti di gomma non vulcanizzata naturale o sintetica — di larghezza pari o superiore a 20 mm ma non superiore a 40 mm, — contenenti silicone, idrossido di alluminio, acrilico e uretano | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 10 80 | 21 | Foglio riflettente, costituito da: — una pellicola di policarbonato o di polimero acrilico integralmente stampata a secco su un lato con un motivo regolare, | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 90 00 | 21 | — ricoperto su entrambi i lati da uno o più strati di materia plastica, | | |
| ex 3920 61 00 | 20 | — ed eventualmente ricoperto su un lato da uno strato adesivo e da un foglio di protezione amovibile | | |
| ex 3919 10 80 | 23 | Pellicola riflettente, costituita da diversi strati comprendenti: — poli(cloruro di vinile); — poliuretano con, su un lato, stampe contro la contraffazione, la modifica o la sostituzione di dati o la duplicazione, e, sull'altro lato, uno strato di microsferi di vetro; — uno strato che incorpora un marchio di sicurezza e/o un marchio ufficiale che cambia aspetto secondo l'angolo di visualizzazione; — alluminio metallizzato; — e un adesivo, ricoperto su un lato da un rivestimento amovibile | 0 % | 31.12.2014 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3919 10 80 | 27 | Pellicola di poliestere: | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3919 90 00 | 20 | — rivestita, da un lato, di un adesivo acrilico che si stacca col calore a temperature di 90 °C o più, ma non superiori a 200 °C, e di uno strato di poliestere e, — dall'altro lato, non rivestita o rivestita di un adesivo acrilico sensibile alla pressione o di un adesivo acrilico che si stacca col calore a temperature di 90 °C o più, ma non superiori a 200 °C, e di uno strato di poliestere | | |
| ex 3919 10 80 | 30 | Nastro biadesivo in resina epossidica modificata, in rotoli di larghezza di 10-20 cm, di lunghezza di 10-210 m e di spessore totale di 10-50 µm, non destinato alla vendita al dettaglio | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3919 10 80 | 32 | Foglio di politetrafluoroetilene: — avente uno spessore di almeno 110 µm, — avente una resistenza di superficie fra 10 ² e 10 ¹⁴ ohms misurata conformemente alla norma ASTM D 257, — rivestito da un lato con un adesivo acrilico sensibile alla pressione | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3919 10 80 | 35 | Foglio riflettente, formato da uno strato di poli(cloruro di vinile), da uno strato di poliestere alchidico, recante, su un lato, contrassegni di sicurezza contro la contraffazione, l'alterazione e la sostituzione dei dati o contro la duplicazione, o un contrassegno ufficiale per un determinato uso, visibile unicamente tramite illuminazione retroriflettente, e perle di vetro incastrate e, sull'altro lato, da uno strato adesivo, ricoperto su uno o entrambi i lati da uno strato di protezione amovibile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 10 80 | 37 | Foglio di politetrafluoroetilene: — avente uno spessore di almeno 100 µm, — avente una resistenza alla trazione di non più del 100 %, — rivestito da un lato con un adesivo al silicone sensibile alla pressione | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3919 10 80 | 40 | Pellicola di poli(cloruro di vinile) nera: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3919 90 00 | 43 | — con brillantezza superiore a 30 gradi, conformemente al metodo di analisi ASTM D2457, — ricoperta o no, su un lato, da una pellicola protettiva in poli(etilene tereftalato) e, sull'altro, da un adesivo sensibile alla pressione con scanalature e una pellicola protettiva amovibile | | |
| ex 3919 10 80 | 45 | Nastro rinforzato in schiuma polietilene, rivestito su entrambi i lati di adesivo in acrilico con microcanali sensibile alla pressione e su un lato di un foglio con uno spessore di applicazione pari o superiore a 0,38 mm e inferiore a 1,53 mm | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3919 90 00 | 45 | | | |
| ex 3919 10 80 | 50 | Pellicola adesiva costituita da una base di copolimero di etilene e di acetato di vinile (EVA) di spessore di 70 µm o più e da una parte adesiva di tipo acrilico dello spessore di 5 µm o più, da utilizzare nei processi di rettifica e/o taglio di dischi di silicio ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 90 00 | 41 | | | |
| ex 3920 10 89 | 25 | | | |
| ex 3919 10 80 | 55 | Nastro di schiuma acrilica, rivestito su un lato da un adesivo attivabile dal calore o da un adesivo acrilico sensibile alla pressione e sull'altro lato da un adesivo acrilico sensibile alla pressione e da un foglio di protezione amovibile, di un adesione (peel adhesion) ad un angolo di 90° superiore a 25 N/cm (secondo il metodo ASTM D 3330) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3919 90 00 | 53 | | | |
| ex 3919 10 80 | 60 | Lastre laminate riflettenti che presentano un motivo regolare, costituite successivamente da uno strato di poli(metilmetacrilato), uno strato di polimero acrilico contenente microprismi, uno strato di poli(metilmetacrilato), uno strato di colla e di un foglio staccabile | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3919 10 80 | 65 | Foglio riflettente adesivo, eventualmente segmentato: | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 90 00 | 57 | — che presenta un motivo regolare, — con o senza uno strato di nastro di applicazione, — costituito da una pellicola di polimero acrilico seguita da uno strato di polimetilmetacrilato contenente microprismi, — con o senza uno strato supplementare di poliestere e — con o senza adesivo e pellicola di protezione amovibile | | |
| ex 3919 10 80 | 70 | Rotoli di foglio di polietilene: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3919 90 00 | 75 | — dotata di un lato autoadesivo, — di uno spessore totale uguale o superiore a 0,025 mm ma non superiore a 0,09 mm, — di una larghezza totale uguale o superiore a 60 mm ma non superiore a 910 mm, del tipo utilizzato per la protezione della superficie di prodotti delle voci 8521 e 8528 | | |
| ex 3919 10 80 | 75 | Foglio riflettente autoadesivo costituito da diversi strati comprendenti: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3919 90 00 | 80 | — un copolimero di resina acrilica, — poliuretano, — uno strato metallizzato recante, su un lato, marcature laser contro la contraffazione, l'alterazione o la sostituzione dei dati o la duplicazione, oppure un contrassegno speciale per un uso specifico, — microsferi di vetro e — uno strato adesivo con un rivestimento amovibile su uno o entrambi i lati | | |
| ex 3919 90 00 | 19 | Pellicola autoadesiva trasparente in poli(etilene tereftalato): — senza impurità o difetti, — ricoperta, su un lato, con un adesivo acrilico sensibile alla pressione e da una pellicola protettiva amovibile e, sull'altro lato, con uno strato antistatico di colina, composto organico ionizzato, — con o senza uno strato stampabile antipolvere costituito da un composto organico alchilico a catena lunga modificato, — di spessore totale, esclusa la pellicola protettiva amovibile, pari o superiore a 54 µm ma non superiore a 64 µm, e — di larghezza superiore a 1 295 mm ma non superiore a 1 305 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 90 00 | 22 | Foglio di polipropilene nero: — avente una brillantezza di oltre 20 gradi, misurata conformemente alla norma ASTM D2457, — ricoperta o meno su un lato da una pellicola protettiva di poli(etilene tereftalato) e, sull'altro, da un adesivo a contatto con canali e da una pellicola amovibile | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3919 90 00 | 23 | Foglio costituito da 1 a 3 spessori stratificati di poli(etilene tereftalato) e di un copolimero di acido tereftalico, di acido sebacico e di etilenglicole coperto su un lato da un rivestimento acrilico resistente all'abrasione e sull'altro lato da un adesivo acrilico sensibile alla pressione, da un rivestimento di metilcellulosa solubile nell'acqua e da un foglio di protezione di poli(etilene tereftalato) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 90 00 | 24 | Foglio stratificato riflettente: — costituito da uno strato di epossiacrilato stampato a secco su un lato in modo regolare, — ricoperto, su entrambi i lati, da uno o più strati di materia plastica e — su un lato da uno strato adesivo e da una pellicola amovibile | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3919 90 00 | 25 | Pellicola consistente di un insieme a più strati di poli(etilene tereftalato) e di un copolimero di butilacrilato e di metilmetacrilato, ricoperto su un lato di uno strato di acrilico resistente all'abrasione contenente nanoparticelle di ossido di stagno e antimonio e nerofumo e sull'altro lato di un adesivo in acrilico sensibile alla pressione e di un foglio di protezione di poli(etilene tereftalato) rivestito di silicone | 0 % | 31.12.2012 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3919 90 00 | 26 | Foglio di etilene/acetato di vinile: — avente uno spessore di almeno 100 µm, — rivestito da un lato da un adesivo acrilico sensibile alla pressione o agli UV e una pellicola di poliestere | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3919 90 00 | 27 | Pellicola di poli(etilene tereftalato) con forza adesiva non superiore a 0,147 N/25 mm e scarica elettrostatica non superiore a 500 V | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 90 00 | 28 | Pellicola di poli(cloruro di vinile) o di polietilene o di qualsiasi altro poliolefine: — di uno spessore pari o superiore a 65 µm, — ricoperta, su un lato, da un adesivo acrilico sensibile ai raggi UV e da una protezione amovibile in poliestere | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3919 90 00 | 29 | Pellicola di poliestere rivestita su ambedue i lati di un adesivo in acrilico e/o lattice sensibile alla pressione confezionato in rotoli di larghezza pari o superiore a 45,7 cm e non superiore a 132 cm (e fornito con un release liner) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3919 90 00 | 33 | Pellicola trasparente autoadesiva in poli(etilene), priva di impurità e difetti, rivestita su un lato da un adesivo in acrilico sensibile alla pressione, con uno spessore compreso tra 54 µm e 64 µm e una larghezza compresa tra 1 245 mm e 1 255 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 90 00 | 35 | Rotoli di fogli riflettenti a strati, di larghezza superiore a 20 cm, goffrati con motivo regolare, consistenti in una pellicola di cloruro di polivinile rivestita su un lato di: — uno strato di poliuretano contenente microperle di vetro, — uno strato di polietilene vinilacetato, — uno strato adesivo, e — un foglio amovibile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 90 00 | 37 | Pellicola di poli(cloruro di vinile) assorbente i raggi UV — di spessore pari o superiore a 78 µm, — ricoperta su un lato con uno strato adesivo e con una pellicola protettiva amovibile, — con forza adesiva pari o superiore a 1 764 mN/25 mm | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3919 90 00 | 39 | Fogli di poli(cloruro di vinile), di spessore inferiore a 1 mm, stratificati con sfere di vetro di diametro uguale o inferiore a 100 µm incorporate in una sostanza adesiva | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 90 00 | 47 | Pellicola polarizzatrice in rotoli, composta da un foglio multistrato di alcool polivinilico inserito tra due fogli protettivi di triacetato di cellulosa, con una pellicola adesiva amovibile sensibile alla pressione su uno dei due lati | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 9001 20 00 | 40 | | | |
| ex 3919 90 00 | 49 | Fogli laminati riflettenti costituiti da una pellicola di poli(metilmacrilato) goffrata su un lato con un motivo regolare, da una pellicola di polimero contenente microsferi di vetro, da uno strato adesivo e da un foglio staccabile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3919 90 00 | 51 | Foglio biassialmente orientato di poli(metacrilato di metile), di spessore di 50 µm o più ed uguale o inferiore a 90 µm, anche ricoperto su un lato da uno strato adesivo e da una pellicola di protezione amovibile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 51 00 | 30 | | | |
| ex 3919 90 00 | 55 | Rotoli di pellicola di polipropilene a orientazione biassiale con: — un rivestimento autoadesivo, — una larghezza pari o superiore a 363 mm ma non superiore a 507 mm, — uno spessore totale della pellicola pari o superiore a 10 µm ma non superiore a 100 µm, destinati all'uso nella protezione dei display LCD durante la fabbricazione di moduli LCD ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3919 90 00 | 60 | Foglio riflettente contenente: — uno strato di poli(cloruro di vinile), — uno strato di poliuretano, — uno strato di microsfere di vetro, — uno strato contenente eventualmente un marchio di sicurezza e/o un marchio ufficiale che cambia aspetto secondo l'angolo di visualizzazione, — uno strato di alluminio metallizzato, e — un adesivo, ricoperto su un lato da un rivestimento amovibile | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3919 90 00 | 63 | Pellicola coestrusa a tre strati, — ogni strato contenente una miscela di polipropilene e polietilene, — contenente, in peso, non più del 3 % di altri polimeri, — contenente o meno biossido di titanio nello strato centrale, — rivestita con un adesivo acrilico sensibile alla pressione e — con una pellicola amovibile — dallo spessore totale uguale o inferiore a 110 µm | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3919 90 00 | 65 | Pellicola autoadesiva di spessore pari o superiore a 40 µm ma non superiore a 400 µm, consistente in uno o più strati di poli(etilene tereftalato) trasparente metallizzato, ricoperto su un lato da un rivestimento resistente alle scalfitture e dall'altro da un adesivo sensibile alla pressione e da una pellicola antiadesiva | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3919 90 00 | 70 | Dischi autoadesivi per lucidare, anche rivestiti di un cuscinetto, in poliuretano microporoso | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3920 10 25 | 10 | Fogli di spessore inferiore o uguale a 0,20 mm, di una miscela di polietilene e di un copolimero di etilene e di ottene-1, che presentano delle impressioni a forma di losanga, destinati a ricoprire su entrambi i lati una pellicola di gomma non vulcanizzata ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 10 89 | 20 | | | |
| ex 3920 10 25 | 20 | Foglio di polietilene, del tipo utilizzato per i nastri inchiostatori per macchine da scrivere | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 10 28 | 91 | Pellicola di poli(etilene) di spessore pari a 19 µm (± 1), con impresso un disegno grafico consistente di otto colori differenti su un lato della pellicola e un colore sul lato opposto. Il disegno presenta inoltre le seguenti caratteristiche: — è ripetitivo e presenta la stessa spaziatura per tutta la lunghezza della pellicola; — presenta lo stesso allineamento sia che lo si guardi dal lato anteriore che da quello posteriore della pellicola | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 10 89 | 30 | Foglio di etilene/acetato di vinile (EVA) con: — una superficie in rilievo con ondulazioni goffrate e — uno spessore superiore a 0,125 mm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3920 10 89 | 40 | Foglio composito formato da un rivestimento acrilico e laminato in uno strato di polietilene ad alta densità, di spessore totale uguale o superiore a 0,8 mm, ma inferiore a 1,2 mm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3920 20 21 | 30 | Fogli di polipropilene biassialmente orientati, rivestiti di uno strato esterno di polietilene, di spessore totale uguale o superiore a 11,5 µm, ma non superiore a 13,5 µm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 20 29 | 92 | Foglio orientato monoassialmente, di spessore totale non superiore a 75 µm, costituito da due o tre strati, ognuno dei quali costituito da una miscela di polipropilene e polietilene e da uno strato centrale contenente o no biossido di titanio, avente: — una resistenza alla trazione in direzione di macchina compresa tra 140 MPa e 270 MPa — una resistenza alla trazione in direzione trasversale compresa tra 20 MPa e 40 MPa determinate con il metodo di prova ASTM D882/ISO 527-3 | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3920 20 29 | 93 | Foglio orientato monoassialmente, costituito da tre strati, ognuno dei quali costituito da una miscela di polipropilene e da un copolimero di etilene e acetato di vinile, avente: — uno spessore di 55 µm o più ed uguale o inferiore a 97 µm, — un modulo di elasticità in direzione di macchina di 0,75 GPa o più ed uguale o inferiore a 1,45 GPa e — un modulo di elasticità in direzione trasversale di 0,20 GPa o più ed uguale o inferiore a 0,55 GPa | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3920 20 29 | 94 | Foglio coestruso a tre strati, — ciascuno dei quali costituito da una miscela di polipropilene e polietilene, — contenente, in peso, non più del 3 % di altri polimeri, — con uno strato centrale contenente o no biossido di titanio, — con uno spessore totale uguale o inferiore a 70 µm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3920 20 80 | 92 | Foglio o nastro stratificato, costituito da uno foglio di spessore di 181 µm o più ed uguale o inferiore a 223 µm da una miscela di un copolimero di propilene e di etilene e di un copolimero di stirene-etilene-butilene-stirene (SEBS) ricoperto su un lato di uno strato di un copolimero di stirene-etilene-butilene-stirene (SEBS) e di uno strato di poliestere | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 43 10 | 92 | Fogli di poli(cloruro di vinile), stabilizzati o contenenti stabilizzanti contro i raggi ultravioletti, senza fori, di spessore di 60 µm o più ed uguale o inferiore a 80 µm, e contenenti 30 parti o più e non più di 40 parti di plastificanti per 100 parti di poli(cloruro di vinile) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 43 10 | 94 | Foglio di una riflessione speculare uguale o superiore a 70, misurata ad un angolo di 60° utilizzando un lucentimetro (secondo il metodo ISO 2813:2000), costituito da uno o due strati di poli(cloruro di vinile) rivestiti su entrambi i lati da uno strato di materia plastica, di spessore di 0,26 mm o più ed uguale o inferiore a 1,0 mm, ricoperto sulla superficie brillante da un foglio protettivo di polietilene, in rotoli di larghezza di 1 000 mm o più ed uguale o inferiore a 1 450 mm, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti della voce 9403 (1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 49 10 | 93 | | | |
| ex 3920 43 10 | 95 | Foglio stratificato riflettente, costituito da una pellicola di poli(cloruro di vinile) e da una pellicola di un'altra materia plastica totalmente imbutita in modo regolare piramidale, ricoperto su un lato da una pellicola di protezione amovibile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 43 10 | 96 | Foglio, di una riflessione speculare di 70 o più misurata ad un angolo di 60° utilizzando un lucentimetro (secondo il metodo ISO 2813:2000), costituito da uno strato di poli(etilene tereftalato) e da uno strato di poli(cloruro di vinile) colorato, destinato a ricoprire pannelli e porte del tipo utilizzato nella fabbricazione di apparecchi domestici (1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 43 10 | 97 | Foglio goffrato fino ad una profondità di 12 µm o meno, di una riflessione speculare di 7 o più ed uguale o inferiore a 17, misurata ad un angolo di 60° utilizzando un lucentimetro (secondo il metodo ISO 2813:2000), costituito perlomeno di due strati di poli(cloruro di vinile), di spessore totale inferiore a 0,5 mm, ricoperto sul lato goffrato da un foglio protettivo, in rotoli di larghezza di 1 400 mm o più ed uguale o inferiore a 1 420 mm, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti della voce 9403 (1) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 51 00 | 10 | Lastre di poli(metacrilato di metile), con rivestimento antistatico, di dimensioni di 738 mm × 972 mm (± 1,5 mm) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 51 00 | 20 | Lastre di poli(metacrilato di metile) contenente triidrossido di alluminio, di spessore di 3,5 mm o più ed uguale o inferiore a 19 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 51 00 | 40 | Fogli di polimetilmetacrilato conformi alle norme EN 4364 (MIL-P-5425E), EN 4365 (MIL-P-8184) e EN 4366 (MIL-PRF-25690) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 59 90 | 10 | Foglio non cellulare e non lamitato di copolimero modificato di acrilonitrile-metilacrilato con spessore compreso tra 1,0 mm e 1,3 mm, in rotoli | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3920 59 90 | 20 | Foglio stratificato riflettente, costituito da uno strato di epossiacrilato con stampato in rilievo, su un lato, un motivo di forma regolare e ricoperto su entrambi i lati da uno o più strati di materia plastica | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3920 59 90 | 30 | Foglio riflettente non autoadesivo costituito da diversi strati comprendenti: — un copolimero di resina acrilica, — poliuretano, — uno strato metallizzato recante, su un lato, marcature laser contro la contraffazione, l'alterazione o la sostituzione dei dati o la duplicazione, oppure un contrassegno speciale per un uso specifico, — microsferi di vetro e — un rivestimento permanente di poli(etilene tereftalato) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3920 62 19 | 01 | Foglio opaco coestruso di poli(etilene tereftalato), di spessore di 50 µm o più ed uguale o inferiore a 350 µm, costituito in particolare da uno strato contenente nerofumo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 03 | | | |
| ex 3920 62 19 | 07 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), non ricoperta di adesivo, di spessore uguale o inferiore a 25 µm: | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 09 | — unicamente tinta in massa, — oppure tinta in massa e metallizzata su un lato | | |
| ex 3920 62 19 | 11 | Fogli di poli(etilene tereftalato) soltanto, di spessore totale uguale o inferiore a 120 µm, costituiti da uno o due strati contenenti ciascuno nella massa un colorante e/o un materiale assorbente gli UV, non rivestito di adesivi o altro materiale | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 13 | | | |
| ex 3920 62 19 | 17 | Fogli stratificati di poli(etilene tereftalato) soltanto, di spessore totale uguale o inferiore a 120 µm, costituiti da uno strato soltanto metallizzato e da uno o due strati contenenti ciascuno nella massa un colorante e/o un materiale assorbente gli UV, non rivestito di adesivi o altro materiale | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 19 | | | |
| ex 3920 62 19 | 20 | Fogli di poliestere, riflettenti, che presentano delle impressioni a forma di piramide, destinati alla fabbricazione di autoadesivi e fasce di sicurezza, di indumenti di sicurezza e loro accessori, o di cartelle, sacchi, sacchetti ed altri contenitori simili ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 21 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), ricoperta su un lato o su entrambi i lati di uno strato di poliestere modificato, di spessore totale di 7 µm o più ed inferiore o uguale a 11 µm, destinata alla fabbricazione di nastri di video con uno strato magnetico di pigmenti metallici e una larghezza di 8 mm o di 12,7 mm ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 23 | | | |
| ex 3920 62 19 | 24 | Film di poli(etilene tereftalato) avente uno spessore di almeno 186 µm, ma non più di 191 µm, rivestito da un lato con uno strato acrilico con modello a matrice | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3920 62 19 | 26 | | | |
| ex 3920 62 19 | 37 | Foglio di poli(etilene tereftalato), di spessore uguale o inferiore a 12 µm, rivestito su un lato da uno strato di ossido di alluminio uguale o inferiore a 35 nm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 39 | | | |
| ex 3920 62 19 | 41 | Foglio di poli(etilene tereftalato), di spessore di 18 µm o più ed uguale o inferiore a 25 µm, avente: | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 43 | — uno restringimento di (3,4 ± 0,1) % in direzione di macchina (secondo il metodo ASTM D 1204) e — uno restringimento di (0,3 ± 0,2) % in direzione trasversale (secondo il metodo ASTM D 1204) | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3920 62 19 | 47 | Fogli o rotoli di poli(etilene tereftalato): | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3920 62 19 | 49 | — ricoperti su entrambi i lati da uno strato di resina epossidica acrilica, — di uno spessore totale di 37 µm (± 3 µm) | | |
| ex 3920 62 19 | 51 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), di polietilene naftalato o di un poliestere simile, ricoperta su un lato di metalli e/o di ossidi di metalli, contenente, in peso, meno di | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 53 | 0,1 % di alluminio, di spessore inferiore o uguale a 300 µm e di resistività di superficie inferiore o uguale a 10 000 ohm (par quadrato) (secondo il metodo ASTM D 257-99) | | |
| ex 3920 62 19 | 54 | Pellicola opaca di poli(etilene tereftalato), di una riflessione speculare di 15 misurata ad un angolo di 45° e di 18 misurata ad un angolo di 60° utilizzando un | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 56 | lucentimetro (secondo il metodo ISO 2813:2000) e di larghezza di 1 600 mm o più | | |
| ex 3920 62 19 | 57 | Foglio di poli(etilene tereftalato) bianco, tinto in massa, di spessore di 185 µm o più ed uguale o inferiore a 253 µm, ricoperto su entrambi i lati di uno strato antistatico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 59 | | | |
| ex 3920 62 19 | 73 | Pellicola iridescente di poliestere e poli(metacrilato di metile) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 69 00 | 40 | | | |
| ex 3920 62 19 | 75 | Foglio trasparente di poli(etilene tereftalato): | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 77 | — rivestito su entrambi i lati da strati di sostanze organiche su base acrilica aventi uno spessore di almeno 7 nm, ma non superiore a 80 nm, e con le seguenti caratteristiche: — tensione superficiale di almeno 36 dyne/cm, ma non superiore a 39 dyne/cm, — trasmissione della luce superiore al 93 %, — valore di opacità non superiore a 1,3 %, — spessore totale di almeno 10 µm, ma non superiore a 350 µm, — ampiezza di almeno 800 mm, ma non superiore a 1 600 mm | | |
| ex 3920 62 19 | 80 | Fogli di poli(etilene tereftalato), di spessore non superiore a 20 µm, rivestiti su entrambi i lati da uno strato impermeabile ai gas costituito da una matrice polimerica in cui è dispersa della silice di spessore non superiore a 2 µm | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3920 62 19 | 82 | | | |
| ex 3920 69 00 | 20 | Fogli di poli(etilene naftalen-2,6-dicarbossilato) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 79 90 | 10 | Pellicola di acetilbutirrato di cellulosa, in combinazione o meno con uno strato di policarbonato, di spessore non superiore a 0,81 mm, munita di microlamelle con un tipico angolo visivo di 30 gradi, misurato su ciascun lato della perpendicolare alla superficie | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3920 91 00 | 51 | Film di butirrale di polivinile contenente, in peso, almeno il 25 %, ma non più del 28 %, di fosfato di tri-isobutile come plastificante | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3920 91 00 | 52 | Pellicola di poli(butirale di vinile): — contenente in peso una percentuale pari o superiore al 26 % ma inferiore al 30 % di bis(2-etil esanoato) di trietilene glicole come plastificante, — con uno spessore pari o superiore a 0,73 mm ma non superiore a 1,50 mm | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3920 91 00 | 91 | Pellicola di poli(butirale di vinile), avente una superficie colorata | 3 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 91 00 | 92 | Pellicola plastificata di polivinilbutirrale, contenente, in peso: — 14,5 % o più e non più di 17,5 % di adipato di diesile, — oppure 14,5 % o più e non più di 28,5 % di sebacato di dibutile | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3920 91 00 | 93 | Foglio di poli(etilentereftalato), anche metallizzato su una o due facce, o foglio stratificato di fogli di poli(etilentereftalato), metallizzato sulle facce esterne solo, che presenta le caratteristiche seguenti: — una trasmissione della luce visibile uguale o superiore a 50 %, — ricoperto su una o sulle due facce di uno strato di poli(butirrale di vinile) ma non spalmato di sostanza adesiva o altri materiali diversi dal poli(butirrale di vinile), — di uno spessore totale uguale o inferiore a 0,2 mm, senza tener conto degli strati di poli(butirrale di vinile), destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di vetro stratificato termoriflettente o decorativo (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 91 00 | 95 | Pellicola di poli(butirrale di vinile) coestruso a tre strati, con una striscia colorata graduata, con un contenuto in peso pari o superiore al 29 % ma non superiore al 31 % di 2,2'-etilenediossietil bis(2-etilesanoato) come plastificante | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 92 00 | 30 | Fogli di poliammide, di spessore non superiore a 20 µm, rivestiti su entrambi i lati da uno strato impermeabile ai gas costituito da una matrice polimerica in cui è dispersa della silice di uno spessore non superiore a 2 µm | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 3920 99 28 | 40 | Pellicola di polimeri contenente i seguenti monomeri: — politetrametilene-glicol-etero — bis(4-cicloesil isocianato)metano, — 1,4-butandiolo o 1,3-butandiolo, — con uno spessore uguale o superiore a 0,25 mm ma non superiore a 5,0 mm, — decorato con un motivo regolare a rilievo su una superficie — e ricoperto con un foglio protettivo staccabile | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 99 28 | 50 | Pellicola termoplastica di poliuretano con spessore compreso tra 250 µm e 350 µm, ricoperta da un lato con una pellicola protettiva rimovibile | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3920 99 28 | 60 | Nastri, lamine o strisce di silicone: — di uno spessore totale uguale o superiore a 2,5 mm ma non superiore a 8,8 mm, — di una larghezza totale uguale o superiore a 12 mm ma non superiore a 65 mm, destinati alla fabbricazione di prodotti delle voci 8521 e 8528 (¹) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3920 99 28 | 70 | Fogli su rotoli di resina epossidica, con proprietà conduttrici, contenenti: — microsferi con un rivestimento metallico, incluse le leghe d'oro, — uno strato adesivo, — uno strato protettivo di silicone o poli(etilene tereftalato) su un lato, — uno strato protettivo di poli(etilene tereftalato) sull'altro lato e — di una larghezza uguale o superiore a 5 cm ma non superiore a 100 cm e — di una lunghezza uguale o inferiore a 2 000 m | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3920 99 59 | 25 | Pellicola di poli(1-clorotrifluoroetilene) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 99 59 | 50 | Foglio di politetrafluoroetilene, non microporoso, sotto forma di rotoli, di spessore di 0,019 mm o più ed uguale o inferiore a 0,14 mm, impermeabile al vapor d'acqua | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 99 59 | 55 | Membrane scambiatrici di ioni, di materie plastiche fluorurate | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3920 99 59 | 60 | Foglio di un copolimero di alcole vinilico, solubile in acqua fredda, di spessore di 34 µm o più ed uguale o inferiore a 90 µm, di un carico di rottura a trazione uguale o superiore a 20 MPa, ma non superiore a 45 MPa e di un allungamento a rottura uguale o superiore a 250 %, ma non superiore a 900 % | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3920 99 90 | 20 | Pellicola conduttiva anisotropa, in rotoli, di larghezza di 1,5 mm o più ma non superiore a 3,15 mm e di lunghezza massima di 300 m, usata per unire componenti elettronici nella produzione di schermi LCD o al plasma | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3921 13 10 | 10 | Foglio di schiuma di poliuretano, di spessore pari a 3 mm (\pm 15 %) e di densità pari a 0,09435 o più ma non superiore a 0,10092 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3921 19 00 | 91 | Foglio di polipropilene microporoso di spessore uguale o inferiore a 100 μ m | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3921 19 00 | 93 | Striscia di politetrafluoroetilene microporoso su un supporto di stoffa non tessuto, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di filtri per apparecchiature per dialisi renale ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3921 19 00 | 95 | Foglio di polietersolfone, di spessore uguale o inferiore a 200 μ m | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3921 19 00 | 96 | Foglio alveolare, costituito da uno strato di polietilene di spessore di 90 μ m o più ed uguale o inferiore a 140 μ m e da uno strato di cellulosa rigenerata di spessore di 10 μ m o più ed uguale o inferiore a 40 μ m | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3921 90 10 | 10 | Lastra composita di poli(etilene tereftalato) oppure di poli(butilene tereftalato), rinforzata con fibre di vetro | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3921 90 10 | 20 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), rinforzata su uno o entrambi i lati con uno strato di fibre monodirezionali in poli(etilene tereftalato) e impregnato di poliuretano o di resina epossidica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3921 90 55 | 20 | Fibra di vetro preimpregnata rinforzata contenente una resina di estere di cianato o una resina di bismaleimide (B) triazina (T), avente le seguenti misure: — 469,9 mm (\pm 2 mm) \times 622,3 mm (\pm 2 mm), o — 469,9 mm (\pm 2 mm) \times 414,2 mm (\pm 2 mm), o — 546,1 mm (\pm 2 mm) \times 622,3 mm (\pm 2 mm) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3921 90 55 | 25 | Fogli o rotoli preimpregnati contenenti resina polimmidica | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 7019 40 00 | 20 | | | |
| ex 3921 90 55 | 30 | Fogli o rotoli preimpregnati contenenti resina epossidica-bromurata rinforzata con fibra di vetro, avente — un flusso di non più di 3,6 mm (misurato conformemente alla norma IPC-TM 650.2.3.17.2), e — una temperatura di transizione vetrosa di oltre 170 °C (misurata conformemente alla norma IPC-TM 650.2.4.25) destinato alla fabbricazione di pannelli di circuiti stampati ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3921 90 60 | 91 | Tessuto di politetrafluoroetilene, spalmato o ricoperto di copolimero di tetrafluoroetilene e trifluoroetilene, con catene laterali di alcossi perfluorurati terminanti in gruppi acido carbossilico o acido solfonico, anche sotto forma di sali di sodio o di potassio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5407 71 00 | 20 | | | |
| ex 5903 90 99 | 10 | | | |
| ex 3921 90 60 | 93 | Foglio, di una riflessione speculare di 30 o più ed uguale o inferiore a 60 misurata ad un angolo di 60° utilizzando un lucentimetro (secondo il metodo ISO 2813:2000), costituito da uno strato di poli(etilene tereftalato) e da uno strato di poli(cloruro di vinile) colorato, congiunti da un rivestimento adesivo metallizzato, destinato a ricoprire pannelli e porte del tipo utilizzato nella fabbricazione di apparecchi domestici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3923 30 90 | 10 | Contenitore di polietilene, per idrogeno compresso: — con componenti di alluminio a entrambe le estremità, — completamente avvolto da una copertura di fibre impregnate di resina epossidica, — di diametro pari o superiore a 213 mm ma non superiore a 368 mm, — di lunghezza pari o superiore a 860 mm ma non superiore a 1 260 mm e — di capacità pari o superiore a 18 litri ma non superiore a 50 litri | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 3926 90 92 | 20 | Fogli o pellicole riflettenti, costituiti da una faccia superiore di poli(cloruro di vinile) con impressioni regolari a forma di piramide, sigillati a caldo in linee parallele o in forma di griglia ad un dorso di materia plastica o di tessuto o di maglia, ricoperto da un lato di materia plastica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3926 90 97 | 10 | Microsfere di polimero di divinilbenzene, di diametro di 4,5 µm o più ed uguale o inferiore a 80 µm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3926 90 97 | 15 | Molla trasversale a balestra in plastica di fibra di vetro rinforzata destinata alla fabbricazione di sistemi di sospensione per autoveicoli a motore ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3926 90 97 | 25 | Microsfere non espansibili di un copolimero di acrilonitrile, di metacrilonitrile e di metacrilato di isobornile, di diametro di 3 µm o più ed uguale o inferiore a 4,6 µm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 3926 90 97 | 55 | Prodotto piatto di polietilene perforato in direzioni opposte, di spessore di 600 µm o più ed uguale o inferiore a 1 200 µm e di peso di 21 g/m ² o più ed uguale o inferiore a 42 g/m ² | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 4007 00 00 | 10 | Fili e corde di gomma vulcanizzata e siliconata | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 4016 99 97 | 20 | Tappo a tenuta ermetica in gomma morbida destinato alla fabbricazione di condensatori elettrolitici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 4016 99 97 | 30 | Camera d'aria per la produzione a stampo di pneumatici | 0 % | 31.12.2016 |
| 4105 10 00 | | Pelli depilate di ovini, preparate, diverse da quelle della voce 4114, conciate o riconciate ma senza altre ulteriori preparazioni, anche spaccate | 0 % | 31.12.2013 |
| 4105 30 90 | | | | |
| 4106 21 00 | | Pelli depilate di caprini, preparate, diverse da quelle della voce 4114, conciate o riconciate, ma senza altre ulteriori preparazioni, anche spaccate | 0 % | 31.12.2013 |
| 4106 22 90 | | | | |
| 4106 31 00 | | Pelli depilate di altri animali e pelli di animali senza peli, preparate, diverse da quelle della voce 4114, semplicemente conciate | 0 % | 31.12.2013 |
| 4106 32 00 | | | | |
| 4106 40 90 | | | | |
| 4106 92 00 | | | | |
| ex 5004 00 10 | 10 | Filato di seta (diverso dal filato ottenuto dal cascame di seta) non confezionato per la vendita al minuto, greggio, sgommato o imbianchito, interamente di seta | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 5005 00 10 | 10 | Filati interamente di cascami di seta (schappe), non condizionati per la vendita al minuto | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5005 00 90 | 10 | | | |
| ex 5205 31 00 | 10 | Filato ritorto di cotone imbianchito a sei fili, avente un titolo compreso tra 925 dtex e 989 dtex per filo, destinato alla fabbricazione di tamponi ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| 5208 11 10 | | Garza per fasciatura | 5,2 % | 31.12.2013 |
| ex 5402 45 00 | 20 | Filati totalmente costituiti di poliammide aromatica ottenuta per policondensazione di <i>m</i> -fenilendiammina e di acido isoftalico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5402 47 00 | 10 | Filo di filamenti sintetici bicomponenti, non testurizzati, senza torsione, con un titolo di 1 650 decitex o più ma non più di 1 800 decitex, costituito di 110 filamenti o più ma non più di 120 filamenti, ciascuno con un'anima di poli(etilene tereftalato) e da un rivestimento di poliammide-6, contenente, in peso, 75 % o più, ma non più di 77 % di poli(etilene tereftalato), destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di coperture per tetti (roofings) ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 5402 47 00 | 20 | Monofilamento bicomponente, avente un titolo pari, o inferiore, a 30 dtex, composto da: — un'anima in poli(etilene tereftalato) e — un rivestimento esterno in copolimero di poli(etilene tereftalato) e poli(etilene isoftalato), destinato alla fabbricazione di tessuti per filtrazione ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 5402 49 00 | 30 | Filati di un copolimero di acido glicolico e di acido lattico, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5402 49 00 | 50 | Filati di poli(alcole vinilico), non testurizzati | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5402 49 00 | 70 | Filati di filamenti sintetici, non ritorti, contenenti, in peso, 85 % o più di acrilonitrile, sotto forma di fascio contenente 1 000 fili continui o più e non più di 25 000 fili continui, di peso per metro di 0,12 g o più ed uguale o inferiore a 3,75 g e di lunghezza di 100 m o più, destinati alla fabbricazione di filati di fibre di carbonio ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5404 19 00 | 20 | Monofilamenti di poli(1,4-diossane) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5404 19 00 | 30 | Monofilamenti non sterili di copolimero di 1,3-diossane-2-one e di 1,4-diossane-2,5-dione, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 5404 19 00 | 50 | Monofilamenti di poliestere o di poli(butilene tereftalato), di cui la più grande dimensione della sezione trasversale uguale o superiore a 0,5 mm ed inferiore o uguale a 1 mm, destinata alla fabbricazione delle chiusure a slittamento ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5404 90 90 | 20 | Lamella di poliimmide | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5407 10 00 | 10 | Tessuto costituito da fili di filamenti d'ordito di poliammide-6,6 e da fili di filamenti di trama di poliammide-6,6, di poliuretano e di un copolimero di acido tereftalico, di p-fenilendiammina e di 3,4'-ossibis (fenilenammina) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 5503 11 00 | 10 | Fibre sintetiche in fiocco di un copolimero di acido tereftalico, di p-fenilendiammina e di 3,4'-ossibis(fenilenammina), di lunghezza uguale o inferiore a 7 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5601 30 00 | 40 | | | |
| ex 5503 40 00 | 10 | Fibre cave in fiocco di polipropilene: — aventi un titolo uguale o superiore a 6 decitex ma non superiore a 10 decitex, — di resistenza pari o superiore a 3,5 cN/dtex, — di diametro pari o superiore a 30 µm utilizzate nella fabbricazione di pannolini per bambini e prodotti di igiene simili ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 5503 90 00 | 20 | Fibre di poli(alcole vinilico), anche acetalizzate | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5506 90 00 | 10 | | | |
| ex 5601 30 00 | 10 | | | |
| ex 5603 11 10 | 10 | Stoffe non tessute di poli(alcole vinilico), in pezza o semplicemente tagliate in forma quadrata o rettangolare: | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 11 90 | 10 | — di spessore di 200 µm o più ed uguale o inferiore a 280 µm e | | |
| ex 5603 12 10 | 10 | — di peso di 20 g/m ² o più ed uguale o inferiore a 50 g/m ² | | |
| ex 5603 12 90 | 10 | | | |
| ex 5603 91 10 | 10 | | | |
| ex 5603 91 90 | 10 | | | |
| ex 5603 92 10 | 10 | | | |
| ex 5603 92 90 | 10 | | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|---|---|
| ex 5603 11 10 | 20 | Stoffe non tessute, di peso non superiore a 20 g/m ² , contenenti filamenti continui saldati ottenuti con fusione e soffiatura, sovrapposti in tre strati in modo che i due strati esterni contengano filamenti continui fini (di diametro superiore a 10 µm ma non superiore a 20 µm) e lo strato interno contenga filamenti continui superfini (di diametro superiore a 1 µm ma non superiore a 5 µm), destinate alla fabbricazione di pannolini per neonati e articoli sanitari simili ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 5603 11 90 | 20 | | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 5603 12 90 | 30 | Stoffe non tessute, di poliammide aromatica ottenuta per policondensazione di <i>m</i> -fenilendiammina e di acido isoftalico, in pezza o semplicemente tagliate in forma quadrata o rettangolare | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 13 90 | 30 | | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 14 90 | 10 | | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 92 90 | 60 | | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 93 90 | 40 | | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 94 90 | 30 | | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 12 90 | 50 | | Tessuto non-tessuto: — di peso uguale o superiore a 30g/m ² , ma non superiore a 60g/m ² , — contenente fibre di polipropilene o di polipropilene e polietilene, — anche stampato, nel quale: — su un lato, il 65 % della superficie totale presenta pompon del diametro di 4 mm, composti da fibre arricciate, non unite, rialzate e fissate alla base, atte ad aderire a uncini estrusi, e il restante 35 % della superficie è composto da fibre unite, — e l'altro lato è costituito da una superficie non testurizzata liscia, utilizzato nella fabbricazione di pannolini per bambini piccoli e oggetti di igiene simili ⁽¹⁾ | 0 % |
| ex 5603 12 90 | 60 | Stoffe non tessute di polietilene ottenute mediante filatura diretta (spunbonded), di peso superiore a 60 g/m ² ed inferiore o uguale a 80 g/m ² e di resistenza all'aria (Gurley) di 8 s o più ed inferiore o uguale a 36 s (secondo il metodo ISO 5636/5) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 13 90 | 60 | | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 12 90 | 70 | Stoffe non tessute di polipropilene con: — una nappa di fibre ottenute per polverizzazione del polimero fuso, sigillata termicamente su ciascuna faccia ad una nappa di filamenti di polipropilene ottenuti mediante filatura diretta, — uno spessore uguale o inferiore a 550 µm, — un peso uguale o inferiore a 150 g/m ² , — in pezza o semplicemente tagliate a quadrati o rettangoli, e — non impregnate | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 13 90 | 70 | | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 92 90 | 40 | | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 93 90 | 10 | | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 13 10 | 10 | Stoffe non tessute non elettroconduttrici, consistenti in un foglio centrale di poli(etilene tereftalato) laminato su entrambi i lati con fibre allineate unidirezionalmente di poli(etilene tereftalato), ricoperto su entrambi i lati di resina non elettroconduttrice resistente a temperature elevate, di un peso compreso tra 147 g/m ² e 265 g/m ² , dotato di resistenza alla trazione anisotropa in entrambe le direzioni, da utilizzare come materiale per l'isolamento elettrico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 14 10 | 10 | | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 13 10 | 20 | Stoffe non tessute di polietilene ottenuto per filatura diretta, con rivestimento, — di peso superiore a 80 g/m ² ma non superiore a 105 g/m ² e — con resistenza all'aria (Gurley) di 8 secondi o maggiore, ma inferiore o uguale a 75 secondi (secondo il metodo ISO 5636/5) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 5603 14 90 | 30 | | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 14 90 | 30 | Stoffe non tessute, formate da uno strato elastomerico centrale ricoperto, su entrambi i lati, da uno strato di filamenti di polipropilene ottenuti per filatura diretta, di peso pari a 200 g/m ² o più ma non superiore a 300 g/m ² | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 5603 92 90 | 20 | Stoffe non tessute costituite da una nappa di fibre di elastomero termoplastico ottenuta per polverizzazione del polimero fuso, sigillata termicamente su ciascuna faccia ad una nappa di filamenti di polipropilene ottenuta mediante filatura diretta | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 93 90 | 20 | | | |
| ex 5603 92 90 | 70 | Stoffe non tessute, costituite da vari strati di una miscela di fibre ottenute per polverizzazione del polimero fuso e da fibre in fiocco di polipropilene e di poliestere, anche stratificato su un lato o sui due lati con filamenti di polipropilene ottenuti per filatura diretta, di spessore totale non superiore a 50 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5603 94 90 | 40 | | | |
| ex 5603 92 90 | 80 | Tessuto non tessuto di poliolefina costituito da uno strato elastomerico laminato su entrambi i lati con filamenti di poliolefina: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 5603 93 90 | 50 | — di uno spessore uguale o inferiore a 550 µm, — di peso uguale o superiore a 25 g/m ² ma non superiore a 150 g/m ² , — in pezza o semplicemente tagliato a quadrati o rettangoli, — non impregnato, — con proprietà elastiche in senso trasversale e nel senso della macchina utilizzato nella fabbricazione di prodotti per la cura di neonati e bambini (¹) | | |
| ex 5603 94 90 | 20 | Bastoncini di fibre acriliche, di lunghezza uguale o inferiore a 50 cm, destinati alla fabbricazione di punte per evidenziatori (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5607 50 90 | 10 | Spaghi, non sterili, totalmente di poli(acido glicolico) o di poli(acido glicolico) e suoi copolimeri con acido lattico, intrecciati, con anima interna, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche (¹) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 5803 00 10 | 91 | Tessuto a punto di garza di cotone, di una larghezza inferiore a 1 500 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5903 10 90 | 10 | Tessuti o stoffe a maglia, spalmati o ricoperti su un lato di uno strato di materie plastiche artificiali, nel quale sono incorporate delle microsfele | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5903 20 90 | 10 | | | |
| ex 5903 90 99 | 20 | | | |
| ex 5906 99 90 | 10 | Tessuto gommato, costituito di fili d'ordito di poliammide-6,6 e di fili di trama di poliammide-6,6, di poliuretano e di un copolimero di acido tereftalico, di p-fenilendiammina e di 3,4'-ossibis(fenilenammina) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5907 00 00 | 10 | Tessuti, spalmati di una sostanza adesiva nella quale sono incorporate sfere di diametro uguale o inferiore a 150 µm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 5911 10 00 | 10 | Feltri all'ago di fibra sintetica, non contenenti poliesteri, anche contenenti particelle catalitiche intrappolate nelle fibre sintetiche, ricoperti o spalmati su di un lato con una pellicola di politetrafluoroetilene, destinati alla fabbricazione di prodotti filtranti (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 5911 90 90 | 30 | Elementi per la depurazione dell'acqua mediante osmosi inversa, costituiti essenzialmente di membrane su base di materia plastica rinforzate internamente con materie tessili o non, avvolte attorno ad un tubo perforato racchiuso in un contenitore cilindrico di materia plastica la cui parete ha uno spessore inferiore o uguale a 4 mm, anche inserite in un contenitore cilindrico la cui parete ha uno spessore di 5 mm o più | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8421 99 00 | 92 | | | |
| ex 5911 90 90 | 40 | Tamponi lucidanti in poliestere non tessuto multistrato, impregnati di poliuretano | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 6805 10 00 | 10 | Abrasivo formato da particelle di forma identica su un supporto | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 6805 20 00 | 10 | | | |
| ex 6805 30 00 | 10 | | | |
| ex 6813 89 00 | 10 | Guarnizioni di frizione, di spessore inferiore a 20 mm, non montati, destinati alla fabbricazione di componenti di frizione dei tipi utilizzati in cambi e frizioni automatici (¹) | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 6903 90 90 | 20 | Tubi e supporti di reattori di carburo di silicio, del tipo utilizzato per equipaggiare forni di diffusione e di ossidazione per la produzione di materiali semiconduttori | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 6909 19 00 | 20 | Rulli o sfere in nitruro di silicio (Si ₃ N ₄) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 6909 19 00 | 30 | Supporti di catalizzatori formati da pezzi ceramici di cordierite o mullite porosa, di volume totale uguale o inferiore a 65 l, con almeno uno canale continuo oppure otturato ad una estremità per cm ² della sezione trasversale | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 6909 19 00 | 50 | Lavori di ceramica fatti di filamenti continui di ossidi di ceramica, contenente, in peso: | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 6914 90 00 | 20 | — 2 % o più di triossido di diboro, — 28 % o meno di diossido di silicio e — 60 % o più di triossido di dialluminio | | |
| ex 6909 19 00 | 60 | Supporti di catalizzatori, formati da pezzi di ceramica porosa, sulla base di una miscela di carburo di silicio e di silicio, aventi una durezza inferiore a 9 su scala Mohs, di volume totale uguale o inferiore a 65 l, con almeno un canale otturato ad un'estremità per cm ² della sezione trasversale | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 6909 19 00 | 70 | Supporti per catalizzatori o filtri, costituiti da parti in ceramica porosa, principalmente a base di ossidi di alluminio e titanio, di volume totale non superiore a 65 litri e dotati di almeno un canale (aperto ad una o entrambe le estremità) per cm ² della sezione trasversale | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 6909 19 00 | 80 | Dissipatori di calore in ceramica, contenenti in peso: — 66 % o più di carburo di silicio, — 15 % o più di ossido di alluminio per mantenere la temperatura di funzionamento di transistor, diodi e circuiti integrati nei prodotti delle voci 8521 e 8528 (!) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 6914 90 00 | 30 | Microsfere di ceramica, trasparenti, ottenute a partire da diossido di silicio e diossido di zirconio, di diametro di più di 125 µm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7002 10 00 | 10 | Perle di vetro E, di diametro pari a 18,5 mm o più ma non superiore a 26 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7005 10 25 | 10 | Vetro «flotté»: — di spessore uguale o superiore a 2,0 mm ma non superiore a 2,4 mm, — ricoperto su un lato di SnO ₂ laccato al fluoro come strato riflettente | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 7005 10 30 | 10 | Vetro «flotté»: — di spessore uguale o superiore a 4,0 mm ma non superiore a 4,2 mm, — con una trasmissione della luce pari o superiore al 91 % misurata con una fonte luminosa di tipo D, — ricoperto su un lato di SnO ₂ laccato al fluoro come strato riflettente | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 7006 00 90 | 50 | Lastre di vetro la cui diagonale non è inferiore a 81 cm e non superiore a 186 cm, rivestita di una struttura reticolare o di uno strato conduttore applicato per polverizzazione catodica, per la protezione CEM, e di una pellicola che assorbe gli infrarossi prossimi, eventualmente rivestita di uno strato antiriflettente o di rafforzamento del colore su uno o ambedue i lati | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7006 00 90 | 60 | Lastre di vetro soda-calciche con: | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8529 90 92 | 46 | — punto di rilascio delle tensioni maggiore di 570 °C — spessore da 1,7 mm a 2,9 mm — dimensioni di 1 144 mm (± 0,5 mm) × 670 mm (± 0,5 mm) o 1 164 mm (± 0,5 mm) × 649 mm (± 0,5 mm) e — con o senza: — uno strato di ossido di stagno e indio, o — una griglia di elettrodi in pasta d'argento ricoperta da uno strato di materiale dielettrico | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 7006 00 90 | 70 | Vetro «flotté»: <ul style="list-style-type: none"> — di spessore uguale o superiore a 1,7 mm ma non superiore a 1,9 mm, — con una trasmissione della luce pari o superiore al 91 % misurata con una fonte luminosa di tipo D, — ricoperto su un lato di diossido di stagno laccato al fluoro come strato riflettente, — con bordi lavorati | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 7007 19 20 | 10 | Schermo di vetro avente una diagonale compresa tra 81,28 cm ($\pm 1,5$ cm) e 185,42 cm ($\pm 1,5$ cm), costituito di vetro temprato; rivestito o di una struttura reticolare e una pellicola che assorbe i raggi infrarossi, oppure di uno strato conduttore applicato per polverizzazione catodica, eventualmente rivestito di uno strato antiriflettente su almeno una faccia, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di prodotti classificati nella posizione 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7007 19 20 | 20 | Lastra di vetro temperato o semitemperato, di dimensione diagonale pari o superiore a 81 cm ma non superiore a 186 cm, con uno o più strati di polimeri, con o senza verniciatura o ceramica colorata o nera attorno ai bordi esterni, destinata alla fabbricazione di prodotti di cui alla voce 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 7007 29 00 | 10 | Schermo di vetro avente una diagonale compresa tra 81,28 cm ($\pm 1,5$ cm) e 185,42 cm ($\pm 1,5$ cm), costituito da due superfici di vetro stratificate; rivestito o di una struttura reticolare e una pellicola che assorbe i raggi infrarossi, oppure di uno strato conduttore applicato per polverizzazione catodica, eventualmente rivestito di uno strato antiriflettente su almeno una faccia | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7009 91 00 | 10 | Specchi di vetro non incorniciati caratterizzati da: <ul style="list-style-type: none"> — lunghezza di 1 516 mm (± 1 mm); — larghezza di 553 mm (± 1 mm); — spessore di 3 mm ($\pm 0,1$ mm); — retro dello specchio coperto da una pellicola protettiva di polietilene (PE), con uno spessore minimo di 0,11 mm e massimo di 0,13 mm; — contenuto in piombo non superiore a 90 mg/kg e — resistenza alla corrosione di 72 ore o maggiore secondo la prova in nebbia salina ISO 9227 | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 7011 10 00 | 10 | Lenti di vetro, provviste di punti di rifrazione della luce o elementi prismatici, di un diametro esterno di più di 121 mm ma uguale o inferiore a 125 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| 7011 20 00 | | Ampolle e involucri tubolari, aperti, e loro parti, di vetro, senza guarnizioni, per tubi catodici | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7014 00 00 | 10 | Elementi di ottica di vetro (diversi da quelli della voce 7015), non lavorati otticamente, diversi da vetrerie per segnalazione | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7019 12 00 | 01 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di 2 600 tex o più ed inferiore o uguale a 3 300 tex e di perdita di ignizione di 4 % o più ed inferiore o uguale a 8 % in peso (secondo il metodo ASTM D 2584-94) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7019 12 00 | 21 | | | |
| ex 7019 12 00 | 02 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di 650 tex o più e non più di 2 500 tex, ricoperti da uno strato di poliuretano, anche in miscuglio con altri materiali | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7019 12 00 | 22 | | | |
| ex 7019 12 00 | 03 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di 392 tex o più e non più di 2 884 tex, ricoperti da uno strato di un copolimero acrilico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7019 12 00 | 23 | | | |
| ex 7019 12 00 | 04 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di 417 tex o più e non più di 3 180 tex, ricoperti da uno strato di poli(acrilato di sodio) e di poli(acido acrilico) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7019 12 00 | 24 | | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 7019 19 10 | 10 | Filati di 33 tex o di un multiplo di 33 tex ($\pm 7,5\%$), ottenuti da fibre tessili di vetro continue di diametro nominale di 3,5 μm o di 4,5 μm , aventi prevalentemente un diametro di 3 μm o più ed uguale o inferiore a 5,2 μm , diversi da quelli trattati per fissare elastomeri | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7019 19 10 | 20 | Filati di 10,3 tex o più ma non più di 11,9 tex, ottenuti da filamenti continui di vetro, in cui prevalgono i filamenti con diametro di 4,83 μm o più ma non più di 5,83 μm | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 7019 19 10 | 25 | Filati di 5,1 tex o più ma non più di 6,0 tex, ottenuti da filamenti continui di vetro, in cui prevalgono i filamenti con diametro di 4,83 μm o più ma non più di 5,83 μm | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 7019 19 10 | 30 | Filati di 22 tex ($\pm 1,6$ tex), ottenuti a partire da fibre tessili di vetro a filamento continuo di diametro nominale di 7 μm , avente prevalentemente un diametro di 6,35 μm o più ed uguale o inferiore a 7,61 μm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7019 19 10 | 50 | Filati con titolo di 11 tex o un multiplo di 11 tex ($\pm 7,5\%$), ottenuti da fibre tessili di vetro continue, contenenti in peso 93 % o più di diossido di silicio, aventi un diametro nominale di 6 μm o 9 μm , diversi da quelli trattati | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 7019 19 10 | 55 | Cavo in vetro impregnato di gomma o plastica, ottenuto da filamenti di vetro K o U, costituito da: — un valore compreso tra 9 % e 16 % di ossido di magnesio, — un valore compreso tra 19 % e 25 % di ossido di alluminio, — un valore compreso tra 0 % e 2 % di ossido di boro, — senza ossido di calcio, rivestito con un lattice contenente almeno una resina di resorcinolo-formaldeide e polietilene clorosolfonato | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 7019 19 10 | 60 | Corda di vetro ad alto modulo (di tipo K) impregnata di gomma, ottenuta da filamenti di vetro ritorti ad alto modulo, rivestita da lattice comprendente una resina di resorcinolo-formaldeide con o senza vinilpiridina e/o gomma di acrilonitrile butadiene idrogenato (HNBR) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7019 90 00 | 30 | | | |
| ex 7019 19 10 | 70 | Corda di vetro impregnata di gomma o di materia plastica, ottenuta da filati di filamenti di vetro ritorti, rivestita di una lattice comprendente perlomeno una resina di resorcinolo-formaldeide-vinilpiridina e una gomma acrilonitrile-butadiene (NBR) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7019 90 00 | 20 | | | |
| ex 7019 19 10 | 80 | Corda di vetro impregnata di gomma o di materia plastica, ottenuta da filati di filamenti di vetro ritorti, rivestita di una lattice comprendente perlomeno una resina di resorcinolo-formaldeide e di polietilene clorosolfonato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7019 90 00 | 40 | | | |
| ex 7019 39 00 | 50 | Prodotto non tessuto in fibre di vetro non tessili, destinato alla fabbricazione di filtri d'aria o catalizzatori (¹) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 7019 40 00 | 10 | Tessuto di fibre di vetro impregnato di resina epossidica, con un coefficiente di espansione termica fra 30 °C e 120 °C (determinato secondo il metodo IPC-TM 650) pari o superiore a: — 10 ppm per °C ma non superiore a 12 ppm per °C in lunghezza e larghezza e pari o superiore a — 20 ppm per °C ma non superiore a 30 ppm per °C in spessore, con una temperatura di transizione vetrosa pari o superiore a 152 °C ma non superiore a 153 °C (determinata secondo il metodo IPC-TM-650) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7019 90 00 | 10 | Fibre di vetro, non tessili, aventi prevalentemente un diametro inferiore a 4,6 μm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7201 10 11 | 10 | Lingotti di ghisa greggia di lunghezza non superiore a 350 mm, di larghezza non superiore a 150 mm, di altezza non superiore a 150 mm | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 7201 10 30 | 10 | Lingotti di ghisa greggia di lunghezza non superiore a 350 mm, di larghezza non superiore a 150 mm, di altezza non superiore a 150 mm, contenenti, in peso, non più di 1 % di silicio | 0 % | 31.12.2016 |
| 7202 50 00 | | Ferro-silico-cromo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7202 99 80 | 10 | Lega ferro-disprosio, contenente, in peso: — 78 % o più di disprosio e — 18 % o più, ma non più del 22 %, di ferro | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 7320 90 10 | 91 | Molle a spirali piatte in acciaio temperato: — di spessore uguale o superiore a 2,67 mm, ma non superiore a 4,11 mm, — di larghezza uguale o superiore a 12,57 mm, ma non superiore a 16,01 mm, — di coppia uguale o superiore a 18,05 Nm, ma non superiore a 73,5 Nm — con angolo tra posizione libera e posizione nominale di esercizio uguale o superiore a 76°, ma non superiore a 218°, utilizzate nella fabbricazione di tensionatori di cinghie di trasmissione per motori a scoppio ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7325 99 10 | 20 | Testa dell'ancora in ghisa duttile galvanizzata a caldo, del tipo utilizzato per la produzione di ancore da terra | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 7326 20 00 | 20 | Feltro metallico, consistente in una massa di fili di acciaio inossidabile di diametro compreso fra 0,017 mm e 0,070 mm, compattato mediante sinterizzazione e laminazione | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 7410 21 00 | 10 | Fogli o lastre di politetrafluoroetilene, contenenti ossido di alluminio o diossido di titanio come carica o rinforzate con tessuto di fibre di vetro, ricoperte su entrambi i lati con un foglio di rame | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7410 21 00 | 30 | Foglio di poliimmide, contenente o meno resina epossidica e/o fibre di vetro, ricoperto su un lato o su entrambi i lati con un foglio di rame | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7410 21 00 | 40 | Fogli o lastre — costituiti da almeno uno strato centrale di carta o uno strato centrale di qualsiasi tipo di fibra non tessuta, ricoperto su entrambi i lati da un tessuto di fibre di vetro e impregnato di resina epossidica, oppure — costituiti da più strati di carta, impregnati di resina fenolica, rivestiti su un lato o su entrambi i lati di una lamina di rame di spessore non superiore a 0,15 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7410 21 00 | 50 | Piastre — costituite da almeno uno strato di tessuto in fibra di vetro impregnato di resina epossidica, — ricoperte su uno o su entrambi i lati da un foglio di rame di spessore non superiore a 0,15 mm e — con permittività elettrica (DK) inferiore a 3,9 e un fattore di perdita (Df) inferiore a 0,015 alla frequenza di misurazione di 10 GHz, misurata con il metodo IPC-TM-650 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7419 99 90 | 91 | Disco di materiale di deposizione, costituito di siliciuro di molibdeno: | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7616 99 90 | 60 | — contenente 1 mg/kg o meno di sodio e — montato su un supporto di rame o di alluminio | | |
| ex 7601 20 99 | 10 | Placche e billette di alluminio secondario contenenti litio | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 7604 21 00 | 10 | Profilati in lega di alluminio EN AW-6063 T5 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7604 29 90 | 30 | — anodizzati, — laccati o no, — con pareti di spessore pari a 0,5 mm (\pm 1,2 %) o più, ma non superiore a 0,8 mm (\pm 1,2 %) destinati ad essere utilizzati per la fabbricazione delle merci di cui alla voce 8302 ⁽¹⁾ | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 7604 29 10 | 10 | Fogli e barre in leghe di alluminio-litio | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 7606 12 99 | 20 | | | |
| ex 7605 19 00 | 10 | Filo di alluminio non legato, di diametro di 2 mm o più ed uguale o inferiore a 6 mm, ricoperto di uno strato di rame di spessore di 0,032 mm o più ed uguale o inferiore a 0,117 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7606 12 92 | 20 | Nastro in lega di alluminio e magnesio: | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 7607 11 90 | 20 | — in rotoli, — di spessore uguale o superiore a 0,14 mm ma non superiore a 0,40 mm, — di larghezza uguale o superiore a 12,5 mm ma non superiore a 359 mm, — con una resistenza alla trazione uguale o superiore a 285 N/mm ² e — un allungamento a rottura uguale o superiore all'1 % e contenente in peso: — 93,3 % o più di alluminio, — 2,2 % o più ma non più di 5 % di magnesio e — non più di 1,8 % di altri elementi | | |
| ex 7607 11 90 | 10 | Foglio di alluminio naturale avente i seguenti parametri: — contenuto di alluminio del 99,98 % o più — spessore di 0,070 mm o più ma non più di 0,125 mm — un struttura cubica del tipo usato per incisione ad alta tensione ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 7607 11 90 | 30 | Foglio laminato di alluminio con: — 99 % o più di alluminio, — un rivestimento idrofilico privo di silice e di vetro solubile, — uno spessore totale non superiore a 0,120 mm, — una resistenza alla trazione uguale o superiore a 100 N/mm ² (determinata con il metodo di prova ASTM E8) e — un allungamento a rottura uguale o superiore all'1 % | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 7607 20 90 | 10 | Foglio stratificato di alluminio di spessore complessivo non superiore a 0,123 mm, costituito da uno strato di alluminio di spessore non superiore a 0,040 mm, da un foglio di base di poliammide e polipropilene nonché da un rivestimento protettivo contro la corrosione da acido idrofluorico, destinato alla fabbricazione di batterie al litio polimeri ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 7607 20 90 | 20 | Foglio lubrificante per la perforazione dallo spessore totale inferiore o uguale a 350 µm, composto da: — uno strato in foglio di alluminio con uno spessore pari o superiore a 70 µm ma non superiore a 150 µm, — uno strato di lubrificante idrosolubile con uno spessore pari o superiore a 20 µm ma non superiore a 200 µm e solido a temperatura ambiente, destinato alla fabbricazione di pannelli di circuiti stampati ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 7613 00 00 | 20 | Recipiente di alluminio, senza saldatura, per gas naturale compresso o idrogeno compresso, interamente inguainato da una copertura di composito epossi-fibre di carbonio, di capacità di 172 l (± 10 %) e di peso a vuoto non superiore a 64 kg | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 7616 99 90 | 15 | Blocchi di alluminio a struttura alveolare del tipo utilizzato per la costruzione di parti di aeromobili | 0 % | 31.12.2013 |
| 8104 11 00 | | Magnesio greggio, contenente almeno 99,8 %, in peso, di magnesio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8104 30 00 | 10 | Polvere di magnesio: — di purezza in peso, del 98 % o più, — con particelle di dimensione pari o superiore a 0,2 mm ma non superiore a 0,8 mm | 0 % | 31.12.2015 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 8104 90 00 | 10 | Fogli di magnesio smerigliati e levigati, di dimensioni uguale o inferiore a 1 500 mm × 2 000 mm, rivestiti su un lato di resina epossidica insensibile alla luce | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8108 20 00 | 10 | Spugna di titanio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8108 20 00 | 20 | Lingotti grezzi ricavati dalla fusione di titanio e leghe di titanio, di diametro non superiore a 380 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8108 20 00 | 30 | Titanio in polvere con un tasso di passaggio al setaccio con maglie da 0,224 mm superiore o pari al 90 % in peso | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8108 30 00 | 10 | Cascami e avanzi di titanio e leghe di titanio, eccetto quelle con tenore di alluminio, in peso, pari a 1 % o più ma non superiore a 2 % | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8108 90 30 | 10 | Barre in lega di titanio conformi alle norme EN 2002-1, EN 4267 o DIN 65040 | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8108 90 30 | 20 | Barre, aste e cavi in lega di titanio e alluminio, contenenti un peso di alluminio pari o superiore all'1 % ma non superiore al 2 %, destinati alla fabbricazione di marmitte e tubi di scappamento delle sottovoci 8708 92 o 8714 10 00 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8108 90 30 | 30 | Cavo in lega di titanio-alluminio-vanadio (TiAl6V4), conforme alle norme AMS 4228 e 4967 | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8108 90 50 | 10 | Lega di titanio e di alluminio, con tenore di alluminio, in peso, pari a 1 % o più ma non superiore a 2 %, in fogli o rotoli, di spessore pari a 0,49 mm o più ma non superiore a 3,1 mm, di larghezza pari a 1 000 mm o più ma non superiore a 1 254 mm, destinata alla fabbricazione di prodotti di cui alla sottovoce 8714 10 00 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8108 90 50 | 20 | Lega di titanio, di alluminio e di vanadio, con tenore, in peso, di alluminio pari a 2,5 % o più ma non superiore a 3,5 % e di vanadio pari a 2 % o più ma non superiore a 3 %, in fogli o rotoli, di spessore pari a 0,6 mm o più ma non superiore a 0,9 mm, di larghezza non superiore a 1 000 mm, destinata alla fabbricazione di prodotti di cui alla sottovoce 8714 10 00 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8108 90 50 | 30 | Lega di titanio e silicio, contenente in peso una percentuale di silicio pari o superiore allo 0,15 % ma non superiore allo 0,60 %, in lastre o rotoli, destinata alla fabbricazione di: — sistemi di scappamento per motori a combustione interna o — tubi della sottovoce 8108 90 60 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8108 90 50 | 40 | Fogli in lega di titanio per la produzione di parti strutturali di aeromobili ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8108 90 50 | 50 | Piastre, fogli, strisce e lamine di una lega di titanio, rame e niobio, contenenti un peso di rame pari o superiore allo 0,8 % ma non superiore all'1,2 % e un peso di niobio pari o superiore allo 0,4 % ma non superiore allo 0,6 % | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8108 90 50 | 60 | Lamiere, nastri e fogli di una lega di titanio, alluminio, silicio e niobio contenente in peso: — almeno lo 0,4 % ma non oltre lo 0,6 % di alluminio, — almeno lo 0,35 % ma non oltre lo 0,55 % di silicio e — almeno lo 0,1 % ma non oltre lo 0,3 % di niobio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8109 20 00 | 10 | Zirconio non legato, sotto forma di lingotti, contenente, in peso, più di 0,01 % di afnio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di tubi per l'industria chimica ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8110 10 00 | 10 | Antimonio sotto forma di lingotti | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8112 99 30 | 10 | Leghe di niobio (colombio) e titanio, sotto forma di barre | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 8113 00 90 | 10 | Piastra di supporto in carburo di silicio di alluminio (AlSiC-9) per circuiti elettronici | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8302 42 00 | 80 | Ruota dentata del tipo utilizzato nella fabbricazione di sedili reclinabili per automobili | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 9401 90 80 | 10 | | | |
| ex 8305 20 00 | 10 | Graffe con larghezza di 12 mm (\pm 1 mm) e profondità di 8 mm (\pm 1 mm) utilizzate in fotocopiatrici e stampanti (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8309 90 90 | 10 | Coperchi per barattoli in alluminio ad apertura totale con anello a strappo con un diametro di 136,5 mm (\pm 1 mm) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8401 30 00 | 20 | Cartucce esagonali non irradiate, destinate alla fabbricazione di reattori nucleari (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8405 90 00 | 10 | Involucro metallico per generatori di gas dei pretensionatori delle cinture di sicurezza delle automobili | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8708 21 10 | 10 | | | |
| ex 8708 21 90 | 10 | | | |
| ex 8407 31 00 | 10 | Motore a combustione interna a due tempi, di cilindrata inferiore o uguale a 30 cm ³ , destinato alla fabbricazione di monopattini con motore portatile della sottovoce 8711 10 00 (¹) | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8407 33 00 | 10 | Motori a pistone alternativo o rotativo, con accensione a scintilla, di cilindrata uguale o superiore a 300 cm ³ e di potenza uguale o superiore a 6 kW, ma non superiore a 20,0 kW, destinati alla fabbricazione: | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8407 90 80 | 10 | — di tosatrici da prato semoventi munite d'un sedile della sottovoce 8433 11 51, | | |
| ex 8407 90 90 | 10 | — di trattori della sottovoce 8701 90 11 che hanno per funzione principale quella di tosatrice da prato, — di motofalciatrici con motore a quattro tempi d'una capacità di cilindrata non inferiore a 300 cm ³ della sottovoce 8433 20 10 o — di spazzaneve della sottovoce 8430 20 (¹) | | |
| ex 8407 90 10 | 10 | Motori a benzina a quattro tempi con cilindrata non superiore a 250 cm ³ , destinati alla fabbricazione di tosatrici da prato della sottovoce 8433 11, otofalciatrici della sottovoce 8433 20 10, motozappatrici della sottovoce 8432 29 50 o trituratrici da giardino della sottovoce 8436 80 90 (¹) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8407 90 10 | 20 | Motori a combustione interna a due tempi, di cilindrata inferiore o uguale a 125 cm ³ , destinati alla fabbricazione di tosatrici da prato della sottovoce 8433 11 o di spazzaneve della sottovoce 8430 20 (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8407 90 90 | 20 | Motore compatto al gas di petrolio liquefatto (GPL) dotato di: — 6 cilindri, — potenza pari o superiore a 75 kW ma non superiore a 80 kW, — valvole di aspirazione e di scarico modificate allo scopo di funzionare in maniera continua in applicazioni pesanti, destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui alla voce 8427 (¹) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8408 90 41 | 20 | Motori diesel di potenza inferiore o uguale a 15 kW, a due o tre cilindri, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di sistemi di regolazione della temperatura negli autoveicoli (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8408 90 43 | 20 | Motori diesel di potenza inferiore o uguale a 30 kW, a 4 cilindri, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di sistemi di regolazione della temperatura negli autoveicoli (¹) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8409 99 00 | 10 | Iniettori con valvola a solenoide per un'atomizzazione ottimizzata nella camera di combustione del motore | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8479 90 80 | 85 | | | |
| ex 8412 21 80 | 50 | Cilindro idraulico del tipo utilizzato nella fabbricazione di pale caricatori gommate | 0 % | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 8413 70 35 | 20 | Pompa centrifuga monofase con le seguenti caratteristiche: — capacità minima di scarico di 400 cm ³ fluidi al minuto, — livello sonoro non superiore a 6 dBA, — diametro interno dell'apertura di suzione e dell'apertura di scarico non superiore a 15 mm, e — funzionamento a temperature ambienti fino a -10 °C | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8414 30 81 | 50 | Compressori elettrici a spirale orbitante, ermetici o semi-ermetici e a velocità variabile, con potenza nominale di 0,5 kW o superiore, ma inferiore a 10 kW, di cilindrata non superiore a 35 cm ³ , del tipo utilizzato negli apparecchi di refrigerazione | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8414 30 89 | 20 | Elemento di impianto di condizionamento dell'aria per autoveicoli, consistente in un compressore alternativo ad albero aperto di potenza compresa tra 0,4 kW e 10 kW | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8414 59 20 | 30 | Ventilatore assiale: — con motore elettrico, — di potenza inferiore o uguale a 125 W utilizzato nella fabbricazione di computer ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8414 59 20 | 40 | Ventilatore assiale con motore elettrico, di potenza non superiore a 2 W, destinato alla fabbricazione di prodotti di cui alla voce 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8414 90 00 | 20 | Pistoni di alluminio, destinati ad essere inseriti in compressori di apparecchi per il condizionamento dell'aria di autoveicoli ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8414 90 00 | 30 | Regolatore di pressione, destinato ad essere inserito in compressori di apparecchi per il condizionamento dell'aria di autoveicoli ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8414 90 00 | 40 | Parte di trasmissione, destinata ad essere incorporata nei compressori per macchine ed apparecchi per il condizionamento dell'aria negli autoveicoli ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8415 90 00 | 20 | Evaporatore di alluminio, destinato alla fabbricazione di macchine per il condizionamento dell'aria nelle automobili ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8418 99 10 | 50 | Evaporatore costituito da alette in alluminio e da una serpentina in rame del tipo utilizzato negli apparecchi di refrigerazione | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8418 99 10 | 60 | Condensatore costituito da due tubi concentrici in rame del tipo utilizzato negli apparecchi di refrigerazione | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8419 89 98 | 30 | Apparecchio per l'applicazione a vapore di parylene destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di stent medicati ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8419 89 98 | 40 | Apparecchio per la preparazione di soluzioni per il trattamento di materiali attraverso un processo che comporta un cambiamento di temperatura, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di stent medicati ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8421 99 00 | 91 | Elementi per la depurazione dell'acqua mediante osmosi inversa, costituiti da un fascio di fibre cave permeabili di materia plastica, collegate ad una estremità ad un elemento di materia plastica e che attraversa, all'altra estremità, un altro elemento di materia plastica, il tutto inserito o non in un contenitore cilindrico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8421 99 00 | 93 | Elementi di apparecchi per separare o purificare gas da miscele gassose, costituiti da un fascio di fibre cave permeabili inserito in un contenitore anche perforato di lunghezza di 300 mm o più ed uguale o inferiore a 3 700 mm e di diametro uguale o inferiore a 500 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8422 30 00 | 10 | Macchine e apparecchi, esclusi gli apparecchi per stampaggio a iniezione, destinati alla fabbricazione di cartucce per stampanti a getto d'inchiostro ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8479 89 97 | 30 | | | |
| ex 8439 99 00 | 10 | Involucro per rulli di aspirazione, prodotti mediante getto centrifugato, senza perforazione, sotto forma di tubi in lega di acciaio, di lunghezza pari o superiore a 3 000 mm e diametro esterno pari o superiore a 550 mm | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 8462 21 80 | 10 | Macchina per la crimpatura degli stent a controllo digitale, composta da una base, da una testa per la crimpatura pneumatica e da un meccanismo motorizzato (blocco a V) per il posizionamento del prodotto, destinata a crimpare uno stent sul palloncino di un catetere tramite pressione radiale nell'ambito della fabbricazione di stent medicati ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8467 99 00 | 10 | Interruttori meccanici per la connessione di circuiti elettrici aventi: | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8536 50 11 | 35 | — una tensione uguale o superiore a 14,4 V, ma inferiore a 42 V, — un'intensità uguale o superiore a 10 A, ma inferiore a 42 A, destinati alla fabbricazione di prodotti della voce 8467 ⁽¹⁾ | | |
| ex 8477 59 80 | 10 | Macchine per la lavorazione di gomma o materie plastiche destinate alla fabbricazione di stent medicati ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8477 80 99 | 10 | Macchine per la fusione e la lavorazione della superficie delle membrane di materie plastiche della voce 3921 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8479 89 97 | 40 | Scambiatore di pressione isobarico con velocità di flusso non superiore a 50 m ³ /hr, provvisto o no di pompa di sovralimentazione | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8479 89 97 | 50 | Macchinari, componenti di una linea di produzione per la fabbricazione di batterie agli ioni di litio per veicoli passeggeri a motore elettrico, utilizzati per la costruzione della suddetta linea ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8479 90 80 | 80 | | | |
| ex 8481 30 91 | 91 | Valvole di non ritorno in acciaio con: — pressione di apertura massima di 800 kPa — diametro esterno massimo di 37 mm | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8481 80 59 | 10 | Valvola per la regolazione dell'aria, costituita di un motore passo passo e di una valvola a spillo, per la regolazione del minimo nei motori a iniezione di carburante | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8481 80 79 | 20 | Valvola a solenoide resistente a una pressione di 875 bar | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8481 80 99 | 50 | Valvola di servizio, formata da una combinazione di una valvola a due vie sul condotto del liquido e di una valvola a tre vie sul condotto del gas con: — una pressione di chiusura minima di 30 kgf/cm ² , — una pressione di resistenza minima di 45 kgf/cm ² , destinata alla fabbricazione di impianti di condizionamento dell'aria esterni ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8481 80 99 | 60 | Valvola a quattro vie, formata da: — un nucleo mobile centrale, — un nucleo mobile sigillante, — un solenoide da 220V-240V AC 50/60 Hz, — una pressione di lavoro fino a 4,3 MPa, — un alloggiamento per orientare il flusso del refrigerante, destinata alla fabbricazione di impianti per il condizionamento dell'aria esterni ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8483 40 29 | 50 | Set di ingranaggi cicloidali con: — una coppia nominale uguale o superiore a 50 Nm ma non superiore a 7 000 Nm, — un rapporto standard uguale o superiore a 1:50 ma non superiore a 1:270, — un movimento a vuoto uguale o inferiore a un minuto d'arco, — un rendimento superiore all'80 % del tipo utilizzato nei bracci robotici | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8483 40 51 | 20 | Cambio di velocità, avente un differenziale con assiale, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di tosatrici da prato semoventi, munite di un sedile, della sottovoce 8433 11 51 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8483 40 59 | 20 | Riduttore idrostatico di velocità, avente una pompa idraulica e un differenziale con assiale, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di tosatrici da prato semoventi, munite di un sedile, della sottovoce 8433 11 51 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 8483 40 90 | 80 | Scatola del cambio, dotata di: — 3 marce al massimo, — un sistema di decelerazione automatico e — un sistema di retromarcia assistita, destinata ad essere utilizzata per la fabbricazione delle merci di cui alla voce 8427 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8501 10 99 | 54 | Motore a corrente continua, senza spazzole, con diametro non superiore a 25,4 mm, velocità nominale di 2 260 ($\pm 15\%$) o 5 420 ($\pm 15\%$) giri al minuto e tensione di alimentazione di 1,5 V o 3 V | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8501 10 99 | 79 | Motore a corrente continua, con spazzole e rotore interno, con avvolgimento trifase, con o senza vite senza fine, di una gamma di temperatura specificata compresa almeno tra - 20 °C e + 70 °C | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8501 10 99 | 80 | Motore passo-passo a corrente continua, con — angolo di passo di 7,5° ($\pm 0,5^\circ$), — coppia sincrona massima, a 25 °C, pari o superiore a 25 mNm, — frequenza di impulso di pull-out pari o superiore a 1 960 impulsi al secondo, — avvolgimento a due fasi e — tensione nominale compresa tra 10,5 V e 16,0 V | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8501 10 99 | 81 | Motore passo a passo a corrente continua, con angolo di passo di 18° o più, coppia di bloccaggio di 0,5 mNm o più, supporto di accoppiamento di dimensioni non superiori a 22 mm × 68 mm, avvolgimento a due fasi e potenza non superiore a 5 W | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8501 10 99 | 82 | Motore a corrente continua, senza spazzole, con diametro non superiore a 29 mm, velocità nominale di 1 500 ($\pm 15\%$) o 6 800 ($\pm 15\%$) giri al minuto e tensione di alimentazione di 2 V o 8 V | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8501 31 00 | 30 | Motore a corrente continua, senza spazzole, con avvolgimento trifase, di diametro esterno compreso fra 85 mm e 115 mm, con coppia nominale pari a 2,23 Nm ($\pm 1,0$ Nm), di potenza calcolata a 1 550 t/m (± 350 t/m) compresa fra 120 W e 520 W, funzionante a una tensione di alimentazione di 12 V, provvisto di un circuito elettrico munito di sensori a effetto Hall, destinato a essere utilizzato con un dispositivo di servosterzo elettrico (motore per servosterzo elettrico) ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8501 31 00 | 40 | Motore a corrente continua a eccitazione permanente che presenta: — avvolgimento multifase, — diametro esterno di 30 mm o superiore, ma inferiore a 80 mm, — velocità di rotazione non superiore a 15 000 giri/min, — potenza di 45 W o superiore, ma inferiore a 300 W e — tensione di alimentazione di 9 V o superiore, ma inferiore a 25 V | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8501 33 00 | 30 | Motopropulsore elettrico per autoveicoli, di potenza non superiore a 315 kW, che comprende: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8501 40 80 | 50 | — un motore a corrente continua o a corrente alternata con trasmissione, | | |
| ex 8501 53 50 | 10 | — elettronica di potenza connessa via cavo | | |
| ex 8501 51 00 | 30 | Servomotore sincrono AC con resolver e freno per una velocità massima non superiore a 6 000 rpm con: | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8501 52 20 | 50 | — una potenza uguale o superiore a 340 W ma non superiore a 7,4 kW, — una flangia di dimensioni non superiori a 180 mm × 180 mm e — una lunghezza dalla flangia all'estremità del resolver non superiore a 271 mm | | |
| ex 8503 00 91 | 31 | Rotore, munito all'interno di 1 o 2 anelli magnetici incorporati o non in un anello di acciaio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8503 00 99 | 32 | | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 8503 00 99 | 31 | Collettore stampato di un motore elettrico, con un diametro non superiore a 16 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8503 00 99 | 33 | Statore per motore senza spazzole di servosterzo elettrico con tolleranza di ovalizzazione di 50 µm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8503 00 99 | 34 | Rotore per motore senza spazzole di servosterzo elettrico con tolleranza di ovalizzazione di 50 µm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8503 00 99 | 35 | Trasmettitore risolutore per motori senza spazzole con servosterzo elettrico | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8504 31 80 | 20 | Trasformatore destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di invertitori nei moduli LCD ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8504 31 80 | 30 | Trasformatori di commutazione di capacità non superiore a 1 kVA destinati alla fabbricazione di convertitori statici ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8504 40 90 | 20 | Convertitore di corrente continua in corrente continua | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8504 40 90 | 30 | Convertitori statici comprendenti un circuito di commutazione della potenza con transistor bipolari a porta isolata (IGBT), inseriti in un contenitore, destinati alla fabbricazione di forni a microonde della sottovoce 8516 50 00 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8504 40 90 | 40 | Moduli di alimentazione semiconduttori: — con transistori di potenza, — con circuiti integrati, — contenenti o meno diodi e con o senza termistori, — con tensione di funzionamento non superiore a 600 V, — con non più di tre uscite elettriche, contenenti ciascuna due interruttori di potenza (di tipo MOSFET (Metal Oxide Semiconductor Field-Effect Transistor, transistor metallo-ossido-semiconduttore a effetto di campo) o IGBT [Insulated Gate Bi-polar Transistors, transistor bipolare con gate isolato]) e drive interni e — con valore quadratico medio (RMS — root mean square) non superiore a 15,7 A | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8504 50 95 | 20 | Bobina di reattanza, con una induttanza non superiore a 62 mH | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8504 50 95 | 30 | Bobina di reattanza monolitica a strati multipli, inserita in un contenitore del tipo SMD (Surface mounted device) di dimensioni non superiori a 1,8 mm × 3,4 mm, destinata alla fabbricazione di prodotti dei codici 8517 11 00, 8517 12 00 o 8517 69 31 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8504 50 95 | 40 | Induttore toroidale con le seguenti caratteristiche: — induttanza di 4,7 µH (± 20 %), — resistenza in corrente continua non superiore a 0,1 Ohms, — resistenza d'isolamento di 100 MOhms o superiore a 500 V (corrente continua) destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di schede d'alimentazione per moduli LCD e LED ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8504 90 11 | 10 | Nuclei di ferrite, esclusi i gioghi di deflessione | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8505 11 00 | 31 | Magnete di ferrite, con magnetismo residuo di 455 mT (± 15 mT) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8505 11 00 | 33 | Magneti composti da una lega di neodimio, ferro e boro, a forma di rettangolo arrotondato di dimensioni non superiori a 15 mm × 10 mm × 2 mm, oppure a forma di disco con diametro non superiore a 90 mm, con o senza foro al centro | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8505 19 90 | 31 | Anello di neodimio-ferro, avente diametro esterno non superiore a 13 mm, diametro interno non superiore a 9 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8505 20 00 | 30 | Innesto elettromagnetico per la fabbricazione di compressori per macchine ed apparecchi per il condizionamento dell'aria negli autoveicoli ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8505 90 20 | 91 | Solenioide con nucleo emergente, operante con tensione di alimentazione nominale di 24 V con una corrente continua nominale di 0,08 A, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8517 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 8506 50 90 | 10 | Pile al litio-iodio con dimensioni non superiori a 9 mm × 23 mm × 45 mm, e tensione massima di 2,8 V | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8506 50 90 | 20 | Unità costituita da non più di 2 pile al litio inserita in un supporto per circuiti integrati, con non più di 32 contatti e con un circuito di controllo incorporato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8506 50 90 | 30 | Pile al litio-iodio con dimensioni non superiori a 28 mm × 45 mm × 15 mm, e con una capacità non inferiore a 1,05 Ah | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8507 10 20 | 80 | Batteria di avviamento al piombo con: — capacità di ricarica di 200 % o maggiore del livello di una batteria al piombo convenzionale equivalente nei primi 5 secondi di ricarica, — un elettrolita liquido, destinata alla fabbricazione di automobili e di veicoli commerciali leggeri che utilizzano regolatori di alternatore ad alto recupero o sistemi di avviamento/arresto con regolatori di alternatore ad alto recupero ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8507 30 20 | 30 | Accumulatore al nichel-cadmio, di forma cilindrica, di lunghezza di 65,3 mm (± 1,5 mm) e di diametro di 14,5 mm (± 1 mm), con una capacità nominale di 1 000 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8507 50 00 | 20 | Accumulatore, di forma rettangolare, di lunghezza non superiore a 69 mm, di larghezza non superiore a 36 mm e di spessore non superiore a 12 mm, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8507 60 00 | 20 | | | |
| ex 8507 50 00 | 30 | Accumulatore all'idruro di nichel, di forma cilindrica, di diametro non superiore a 14,5 mm, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8507 60 00 | 30 | Accumulatore al litio-ione, di forma cilindrica, di lunghezza di 63 mm o più e di diametro di 17,2 mm o più, con una capacità nominale di 1 200 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8507 60 00 | 60 | Batterie ricaricabili agli ioni di litio, con: — lunghezza pari o superiore a 1 213 mm ma non superiore a 1 575 mm, — una larghezza pari o superiore a 245 mm ma non superiore a 1 200 mm, — un'altezza pari o superiore a 265 mm ma non superiore a 755 mm, — un peso pari o superiore a 265 kg ma non superiore a 294 kg, — capacità nominale di 66,6 Ah, in pacchi da 48 moduli | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8507 60 00 | 70 | Moduli rettangolari da incorporare in batterie ricaricabili agli ioni di litio: — lunghezza 350 mm o 312 mm, — larghezza 79,8 mm o 225 mm, — altezza 168 mm o 35 mm, — peso 6,2 kg o 3,95 kg, — capacità 129 Ah o 66,6 Ah | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8507 60 00 | 80 | Accumulatore al litio-ione di forma rettangolare, — provvisto di involucro metallico, avente — lunghezza di 171 mm (± 3 mm), — larghezza di 45,5 mm (± 1 mm), — altezza di 115 mm (± 1 mm), — tensione nominale di 3,75 V e — capacità nominale di 50 Ah destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili per veicoli a motore ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 8508 70 00 | 10 | Scheda a circuito elettronico senza alloggiamento separato per attivare e controllare le spazzole dell'aspirapolvere avente una potenza inferiore o uguale a 300 W | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8537 10 99 | 96 | | | |
| ex 8508 70 00 | 20 | Schede a circuito elettronico che: | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8537 10 99 | 98 | — sono connesse attraverso fili o radio frequenza tra di loro e alla scheda di controllo motore, e — regolano il funzionamento (accensione e spegnimento, capacità di aspirazione) degli aspirapolvere, grazie ad un programma registrato, — con o senza indicatori che visualizzano il funzionamento dell'aspirapolvere (capacità di aspirazione e/o sacchetto per la polvere pieno e/o filtro pieno) | | |
| ex 8516 90 00 | 60 | Elemento di ventilazione di una friggitrice elettrica — dotato di motore con potenza di 8 W a 4 600 rpm, — comandato da un circuito elettronico, — funzionante a una temperatura ambiente di 110 °C o superiore, — dotato di termostato di regolazione | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8518 30 95 | 20 | Auricolare o cuffie, per apparecchi che agevolano l'audizione, inserito in un contenitore di dimensioni, cavi esclusi, non superiori a 5 mm × 6 mm × 8 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8518 40 80 | 91 | Sottoinsieme di circuito stampato, comprendente decodifica digitale del segnale audio, trattamento e amplificazione del segnale audio con funzionalità a due canali e/o multicanale | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8518 40 80 | 92 | Componenti di circuito stampato, comprendenti circuiti di alimentazione, circuiti equalizzatori attivi e circuiti amplificatori di potenza | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8518 90 00 | 91 | Nocciolo di acciaio ottenuto mediante imbutitura, in un solo pezzo, sotto forma di disco munito su un lato di un nucleo cilindrico, destinato alla fabbricazione di altoparlanti ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8519 81 35 | 10 | Insieme non montato o incompleto, composto da almeno un'unità ottica e motori a corrente continua e da un circuito di controllo operativo, con un convertitore digitale/analogico, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di lettori CD, apparecchi riceventi per la radiodiffusione del tipo utilizzato negli autoveicoli o apparecchi di aiuto alla navigazione ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8521 90 00 | 20 | Videoregistratore digitale: — senza unità di disco rigido, — anche con DVD-RW, — con rilevatore di movimento o capacità di rilevare il movimento tramite connessione IP grazie a un connettore LAN — anche con porta seriale USB, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di sistemi di sorveglianza tramite televisori a circuito chiuso (TVCC) ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8522 90 49 | 50 | Assemblaggio elettronico per una testina di lettura laser di un lettore di «compact-disc», costituito di: — un circuito stampato, — un foto-rilevatore, sotto forma di circuito integrato monolitico, inserito in un contenitore, — 3 connettori al massimo, — 1 transistor al massimo, — 3 resistenze variabili e 4 resistenze fisse, al massimo, — 5 condensatori al massimo, il tutto montato su un supporto | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8522 90 49 | 60 | Sistema scheda a circuiti stampati comprendente: | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8527 99 00 | 10 | — un sintonizzatore radio (in grado di ricevere e decodificare segnali radio e trasmettere tali segnali all'interno del sistema) non in grado di elaborare i segnali, | | |
| ex 8529 90 65 | 25 | — un microprocessore in grado di ricevere messaggi da un telecomando e di controllare il chipset del sintonizzatore destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di sistemi di intrattenimento domestico ⁽¹⁾ | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 8522 90 49 | 65 | Sottosistema scheda a circuiti stampati comprendente: | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8527 99 00 | 20 | — un sintonizzatore in grado di ricevere e decodificare segnali radio e trasmetterli all'interno del sistema, dotato di decodificatore di segnale, | | |
| ex 8529 90 65 | 40 | — un ricevitore telecomandato a radiofrequenza (RF), — un trasmettitore di segnale telecomandato a infrarossi, — un generatore di segnale SCART — un sensore di stato per la TV destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di sistemi di intrattenimento domestico ⁽¹⁾ | | |
| ex 8522 90 49 | 70 | Assiemaggio, comprendente almeno un circuito stampato flessibile, un circuito integrato a comando laser ed un circuito integrato a convertitore di segnale | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8522 90 80 | 30 | Supporto, elemento di fissazione o di rinforzo interno di metallo, utilizzato nella fabbricazione di televisori, monitor e lettori video ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8529 90 92 | 30 | | | |
| ex 8522 90 80 | 65 | Accoppiamenti per dischi ottici, consistenti tra l'altro in un'unità ottica e motori a corrente continua, compatibili anche per registrazione doppio strato | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8522 90 80 | 70 | Assiemaggio per la videoregistrazione o la videoriproduzione, comprendente almeno un motore e una scheda a circuiti stampati contenente circuiti integrati con funzione di pilotaggio o di controllo, anche provvisto di un trasformatore, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti della voce 8521 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8522 90 80 | 75 | Testina di lettura ottica per lettore di CD, costituita da un diodo laser, un circuito integrato fotorilevatore e un divisore di fascio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8522 90 80 | 80 | Assiemaggio di unità di lettura ottica mediante fascio laser (cosiddette «unità meccaniche») per la registrazione e/o la riproduzione di segnali digitali video e/o audio, comprendenti almeno un'unità di lettura e/o scrittura ottica mediante fascio laser, un o più motori a corrente continua e non comprendenti un circuito stampato o comprendenti un circuito stampato non in grado di trattare suoni e immagini, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti delle voci 8519, 8521, 8526, 8527, 8528 o 8543 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8522 90 80 | 81 | Pickup ottico al laser per la riproduzione di segnali ottici di CD o DVD e la registrazione di segnale ottico su DVD, comprendente almeno — un diodo laser, — un circuito integrato a comando laser, — un circuito integrato fotorilevatore, — un circuito integrato per monitor frontale e un attuatore, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione dei prodotti della voce 8521 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8522 90 80 | 83 | Pick-up ottico Blu-ray, registrabile o meno, per CD, DVD e dischi Blu-ray, comprendente almeno: — diodi laser operanti a tre diverse lunghezze d'onda, — un circuito integrato fotorilevatore e — un attuatore, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8521 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8522 90 80 | 84 | Meccanismo Blu-ray, registrabile o meno, per CD, DVD e dischi Blu-ray, comprendente almeno: — un pick-up ottico con diodi laser operanti a tre diverse lunghezze d'onda, — un motore mandrino, — un motore passo a passo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8522 90 80 | 85 | Tamburo della testina video, con testine video o testine audio-video e motore elettrico, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti della voce 8521 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 8522 90 80 | 95 | Unità di avanzamento per la registrazione dei segnali magneticottico e per la riproduzione di segnali ottici, comprendente almeno un'unità ottica, motori a corrente continua e un circuito stampato sul quale sono montati circuiti integrati con funzione di pilotaggio e di elaborazione di segnali di lettura per dischi ottici con un diametro esterno non superiore a 70 mm, non comprendente circuiti con la funzione d'amplificazione o con la funzione di controllo della tensione d'alimentazione | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8522 90 80 | 96 | Disco rigido destinato ad essere incorporato in prodotti della posizione tariffaria 8521 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8522 90 80 | 97 | Sintonizzatore che trasforma segnali ad alta frequenza in segnali a media frequenza, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti classificati alle voci 8521 e 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8529 90 65 | 50 | | | |
| ex 8525 80 19 | 20 | Modulo per telecamera di dimensioni uguale o inferiore a 10 mm × 15 mm × 18 mm, comprendente un sensore di immagine, un obiettivo e un processore a colori, con una risoluzione di immagine uguale o inferiore a 1 024 × 1 280 pixel, anche con cavo e/o rivestimento, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 8517 12 00 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8525 80 19 | 25 | Telecamera infrarossi di lunghezza d'onda lunga (conformemente a ISO/TS 16949), caratterizzata da: — sensibilità nella zona di lunghezza d'onda di 8 µm o superiore, ma inferiore a 14 µm, — risoluzione di 324 × 256 pixels, — peso non superiore a 400 g, — misure non superiori a 70 mm × 67 mm × 75 mm, — alloggiamento impermeabile e presa di qualità adeguata ai veicoli a motore e — deviazione del segnale di produzione sull'intera gamma di temperature di funzionamento non superiore al 20 % | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8525 80 19 | 31 | Telecamera a circuito chiuso (CCTV): — dal peso non superiore ai 5,9 kg, — con o senza alloggiamento, — dalle dimensioni non superiori ai 405 mm × 315 mm, — con un sensore unico di tipo CCD (Charge-Couple-Device) oppure un sensore di tipo CMOS (Complementary Metal-Oxide-Semiconductor), — con un numero di pixel effettivi uguale o inferiore a 5 megapixel, destinata ad essere utilizzata nei sistemi di sorveglianza CCTV ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8525 80 91 | 10 | | | |
| ex 8525 80 19 | 35 | Telecamere a scansione d'immagine che utilizzano: — un sistema «Dynamic overlay lines» (sovrapposizione dinamica di linee), — segnale video in uscita NTSC, — tensione di 6,5 V, — valore dell'illuminamento di 0,5 lux o superiore | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8525 80 19 | 40 | Modulo per camere utilizzate nei computer portatili (notebook) di dimensioni uguali o inferiori a 15 mm × 25 mm × 25 mm, comprendente un sensore di immagine, un obiettivo e un processore a colori, con una risoluzione di immagine uguale o inferiore a 1 600 × 1 200 pixel, anche con cavo e/o rivestimento, anche montato su una base e contenente un chip a LED ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8526 91 20 | 80 | Modulo audio integrato (IAM) con un'uscita video digitale per connessione a schermo tattile LCD, collegato alla rete MOST (Media Oriented Systems Transport) e trasferito sul protocollo di alto livello MOST, con: — una scheda a circuiti stampati (PCB), incorporante un ricevitore GPS, un giroscopio e un sintonizzatore per canali per messaggi di traffico (TMC), — un'unità hard disk capace di supportare mappe multiple, — una radio HD, — un sistema di riconoscimento vocale, — una connessione ad un'unità esterna CD e DVD, — possibilità di connessione Bluetooth, MP3, USB, — una tensione pari o superiore a 10 V ma non superiore a 16 V, destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui al capitolo 87 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8528 59 80 | 10 | | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 8527 91 99 | 10 | Assemblaggio consistente almeno di: | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8529 90 65 | 35 | — un'unità di amplificazione di frequenza audio, comprendente almeno un amplificatore di frequenza audio e un generatore di suono, — un trasformatore e — una radio ricetrasmittente | | |
| ex 8528 49 10 | 10 | Videomonitor costituito da: — un tubo catodico monocromo a schermo piatto, con diagonale dello schermo non superiore a 110 mm, fornito di bobina di deviazione, e — un circuito stampato su cui sono montati l'unità di deviazione, il videoamplificatore e il trasformatore, il tutto anche se montato su telaio, destinato alla fabbricazione di videocitofoni, videotelefoni o apparecchi di sorveglianza ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8528 59 40 | 20 | Videomonitor a colori con visualizzatore a cristalli liquidi (LCD) con tensione d'ingresso a corrente continua di 7 V o più ma inferiore a 30 V e con diagonale dello schermo uguale o inferiore a 33,2 cm, incorporabile nei prodotti dei capitoli da 84 a 90 e 94 | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 10 80 | 20 | Assemblaggio di filtri ceramici costituito da 2 filtri ceramici e da un risonatore ceramico per una frequenza di 10,7 MHz (\pm 30 kHz), inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 10 80 | 35 | Filtro ceramico per una frequenza centrale di 450 kHz o più ma non superiore a 470 kHz, con una larghezza di banda non superiore a 13 kHz a 3 dB, inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 10 80 | 50 | Filtro ceramico per una frequenza centrale di 450 kHz (\pm 1,5 kHz) o di 455 kHz (\pm 1,5 kHz), con una banda passante non superiore a 30 kHz a 6 dB e non superiore a 70 kHz a 40 dB, inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 10 80 | 60 | Filtro, diverso dai filtri ad onda acustica di superficie, per una frequenza centrale di 485 MHz o più ma non superiore a 1 990 MHz, con una perdita d'inserzione non superiore a 3,5 dB, inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 90 65 | 30 | Parti di televisori, con funzioni di microprocessore e videoprocessore, comprendenti almeno una microunità di comando e un videoprocessore, montate su un braccio di connessione (leadframe) e contenute in un alloggiamento di materia plastica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8548 90 90 | 44 | | | |
| ex 8529 90 65 | 45 | Modulo radioricevente via satellite che trasforma i segnali ad alta frequenza del satellite in segnali audio digitali codificati, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8527 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8529 90 65 | 55 | Circuito a led per luce ambiente da inserire in prodotti della voce 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8529 90 65 | 60 | Sintonizzatore che converte i segnali ad alta frequenza in segnali a media frequenza, utilizzato nella fabbricazione di ricevitori per set-top box per la televisione terrestre o via satellite ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8529 90 65 | 65 | Circuito stampato che distribuisce tensione di alimentazione e segnali di comando direttamente a un circuito di controllo sullo schermo di vetro TFT di un modulo LCD | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8529 90 65 | 70 | Lamine ottiche, di diffusione, riflettenti o prismatiche, piastre di diffusione non stampate, con o senza proprietà polarizzanti, tagliate appositamente, destinate alla produzione di moduli LCD ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8529 90 65 | 75 | Moduli contenenti quanto meno chip semiconduttori per: — generare segnali di controllo per indirizzare i pixel, o per — controllare l'indirizzamento dei pixel | 0 % | 31.12.2012 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 8529 90 65 | 80 | Schede pilota di scansione (<i>scan driver boards</i>) per la generazione di impulsi elettrici per la scansione di alcuni elettrodi in un pannello di vetro, costituite almeno da chip semiconduttori | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8529 90 92 | 25 | Moduli LCD, non combinati con un dispositivo di schermo tattile, costituiti esclusivamente da: — una o più celle di vetro o di plastica TFT, — un dissipatore termico, pressofuso, — un'unità di retroilluminazione, — un circuito stampato con microcontrollore, e — un'interfaccia LVDS (Low Voltage Differential Signaling), destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di radio per autoveicoli ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8529 90 92 | 32 | Unità ottica per proiezione video, con un sistema di separazione dei colori, un meccanismo di allineamento e lenti, destinata alla fabbricazione di prodotti della voce 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 90 92 | 40 | Assiemaggio comprendente prismi, dispositivo a microspecchio digitale (chip DMD) e circuiti di controllo elettronici, destinato alla fabbricazione di teleproiettori o di videoproiettori ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 90 92 | 41 | Componenti digitali a microspecchi (Digital micromirror device-DMD), destinati alla fabbricazione di videoproiettori ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 90 92 | 42 | Dissipatori di calore e alette di raffreddamento di alluminio, destinati ad mantenere la temperatura ottimale per il funzionamento di transistori e circuiti integrati negli apparecchi televisivi ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 90 92 | 43 | Modulo di schermo al plasma contenente esclusivamente elettrodi di indirizzo e di visualizzazione, anche con driver e/o componenti elettroniche di controllo unicamente per indirizzo pixel, con o senza alimentatore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 90 92 | 44 | Modulo con dispositivo a cristalli liquidi, costituito esclusivamente da una o più celle di vetro o di plastica TFT, non combinato con un dispositivo di schermo tattile, con o senza unità di controllo, con o senza alimentazione per controllo, e con una o più schede a circuiti stampati che consente/ono unicamente il controllo elettronico dell'indirizzamento dei pixel | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 90 92 | 45 | Unità a circuito integrato con apparecchio ricevente per la televisione, comprendente un chip per decodificatore, un chip per sintonizzatore, un chip per le funzioni di alimentazione, filtri GSM, componenti passivi discreti e incorporati nei circuiti per la ricezione di segnali videodigitali in formato DVB-T e DVB-H | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8529 90 92 | 47 | Sensore d'immagine di superficie («progressive scan» Interline CCD-Sensor) per videocamere digitali sotto forma di circuito integrato monolitico analogico, i cui pixel hanno una superficie inferiore a 10 µm × 10 µm, in un contenitore dotato di finestra, a colori o monocromo, avente una rete di microlenti con una lente montata su ogni pixel | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8529 90 92 | 48 | Dissipatore di calore, fuso in alluminio, per mantenere la temperatura di funzionamento di transistori e circuiti integrati, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8527 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8529 90 92 | 49 | Presse a corrente alternata (c.a.) con filtro antirumore costituita da: — una presa c.a. (per cavo di alimentazione) di 230 V, | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8536 69 90 | 83 | — un filtro antirumore integrato composto di condensatori e induttori, — un connettore di cavo per collegare la presa c.a. con l'unità di alimentazione elettrica del televisore al plasma, un supporto metallico di adattamento della presa c.a. al televisore al plasma, o senza tale supporto | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 8529 90 92 | 50 | Schermo a colori LCD per monitor LCD della voce 8528: — con una misura diagonale dello schermo uguale o superiore a 14,48 cm ma non superiore a 31,24 cm, — con retroilluminazione, microunità di comando, — con sistema di comando CAN (Controller area network) dotato di interfaccia LVDS (Low-voltage differential signaling) e presa di alimentazione CAN/corrente elettrica o con un controller APIX con interfaccia APIX, — in un alloggiamento con pozzo caldo in alluminio sul retro dello stesso, — non dotato di modulo di elaborazione del segnale, destinato alla fabbricazione degli autoveicoli di cui alla voce 8703 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8529 90 97 | 60 | Quadri utilizzati per la fabbricazione di sintonizzatori ad alta frequenza ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8531 80 95 | 40 | Trasduttore elettroacustico | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8535 90 00 | 20 | Circuito integrato in forma di piastre costituite di materiale isolante con collegamenti elettrici e punti saldati, utilizzato nella costruzione di unità di retroilluminazione per moduli LCD ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8535 90 00 | 30 | Interruttore modulare a semiconduttore in apposito alloggiamento: — costituito da un microprocessore a transistor IGBT e da un microprocessore a diodo su uno o più telai conduttori (lead frames), — per una tensione di 600 V o 1 200 V | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8536 50 80 | 83 | | | |
| ex 8536 30 30 | 11 | Interruttore termoelettrico con una caduta di corrente di 50 A o più, comprendente un interruttore elettromeccanico a scatto, da montare direttamente sulla bobina di un motore elettrico, inserito in un contenitore ermeticamente chiuso | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8536 49 00 | 91 | Relè termico contenuto in un'ampolla di vetro ermeticamente chiusa di lunghezza non superiore a 35 mm, fili esclusi, e il cui tasso di perdita non supera 10 ⁻⁶ cm ³ di elio al secondo ad 1 bar e ad una temperatura compresa tra 0° e 160 °C, destinato ad essere montato in compressori per gruppi frigoriferi ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8536 50 11 | 31 | Commutatore del tipo per montaggio su un circuito stampato, operante con una forza di 4,9 N (± 0,9 N), inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8536 50 11 | 32 | Interruttore tattile meccanico per la connessione di circuiti elettronici, funzionante ad una tensione inferiore o uguale a 60 V e ad un'intensità inferiore o uguale a 50 mA, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di apparecchi televisivi ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8536 50 19 | 91 | Commutatore ad effetto Hall, comprendente un magnete, un sensore ad effetto Hall e 2 condensatori, inserito in un contenitore con 3 contatti | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8536 50 19 | 93 | Unità con funzioni regolabili di comando e di collegamento, comprendenti uno o più circuiti integrati monolitici, combinati o no con elementi semiconduttori, montate su un braccio di connessione (leadframe) e contenute in un alloggiamento di materia plastica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8536 50 80 | 97 | | | |
| ex 8536 50 80 | 81 | Interruttori meccanici regolatori di velocità per la connessione di circuiti elettrici aventi: — una tensione uguale o superiore a 240 V, ma inferiore a 250 V, — un'intensità uguale o superiore a 4 A, ma inferiore a 6 A, destinati alla fabbricazione di prodotti della voce 8467 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8536 50 80 | 82 | Interruttori meccanici per la connessione di circuiti elettrici aventi: — una tensione uguale o superiore a 240 V, ma inferiore a 300 V, — un'intensità uguale o superiore a 3 A, ma inferiore a 15 A, destinati alla fabbricazione di prodotti della voce 8467 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8536 50 80 | 93 | Unità di commutazione per cavo coassiale, comprendente 3 commutatori elettromagnetici, con un tempo di commutazione non superiore a 50 ms e una corrente di azionamento non superiore a 500 mA a una tensione di 12 V | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 8536 50 80 | 95 | Interruttore a lame (reed), con una potenza di interruzione di non meno di 20 W in una gamma di 17 a 43 Ampere-turn, costituite da una capsula di vetro senza mercurio, di dimensioni non superiori a 3 mm × 21 mm, destinato alla fabbricazione di sensori d'urto per palloni di protezione per automobili (airbag) ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8536 50 80 | 98 | Interruttore meccanico a tasto o pulsante per la connessione di circuiti elettronici, funzionante ad una tensione di 220 V o più ed uguale o inferiore a 250 V e ad un'intensità uguale o inferiore a 5 A, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di apparecchi televisivi ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8536 69 90 | 81 | Connettore a passo destinato alla fabbricazione di apparecchiature di ricezione televisiva LCD ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8536 69 90 | 82 | Presca modulare femmina per rete locale, avente almeno: — un trasformatore di impulsi, comprendente un nucleo di ferrite a banda larga, — una bobina di tipo comune, — una resistenza, — un condensatore, destinata alla fabbricazione di prodotti delle voci 8521 e 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 8536 69 90 | 84 | Connettore femmina USB in forma singola o multipla per la connessione con altri dispositivi USB, destinato alla fabbricazione delle merci di cui alle voci 8521 e 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8536 69 90 | 85 | Spinotti inseriti in un involucro di plastica o di metallo, con un massimo di 8 pin, utilizzati per la fabbricazione di prodotti delle voci 8521 e 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8536 69 90 | 86 | Connettori di tipo Interfaccia multimediale ad alta definizione (HDMI), inseriti in un involucro di plastica o di metallo, con 19 o 20 pin disposti su 2 file, utilizzati per la fabbricazione di prodotti delle voci 8521 e 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8536 69 90 | 87 | Connettori di tipo D-subminiatura (D-sub), inseriti in un involucro di plastica o di metallo, con 15 pin disposti su 3 file, utilizzati per la fabbricazione di prodotti delle voci 8521 e 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8536 70 00 | 10 | Connettore ottico femmina utilizzato nella fabbricazione delle merci di cui alle voci 8521 e 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8536 70 00 | 20 | Spine, prese di corrente e connettori metallici inseriti in un involucro di plastica o di metallo per l'allineamento ottico e meccanico dei cavi di fibre ottiche: — con una temperatura di funzionamento uguale o superiore a - 20 °C ma non superiore a 70 °C, — con una velocità di trasmissione del segnale non superiore a 25 Mbps, — con una tensione di alimentazione almeno uguale o superiore a - 0,5 V, ma non superiore a 7 V, — con una tensione di ingresso almeno uguale o superiore a - 0,5 V, ma non superiore a 7,5 V, — senza un circuito integrato utilizzati per la fabbricazione di prodotti delle voci 8521 e 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8536 90 85 | 92 | Nastro di metallo stampato, con contatti | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8536 90 85 | 94 | Connettore elastomerico, di gomma o di silicone, costituito da uno o più elementi conduttori | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8544 49 93 | 10 | | | |
| ex 8536 90 85 | 96 | Tastiere, costituite interamente da silicone o policarbonato, comprendenti tasti stampati con elementi di contatto elettrico | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8538 90 99 | 94 | | | |
| ex 8543 90 00 | 50 | | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 8536 90 85 | 97 | Alloggiamento per schede di memoria del formato Secure Digital (SD), di tipo a doppia pressione (push-push) o a pressione-estrazione (push-pull), utilizzato nella fabbricazione di merci delle voci 8521 e 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8537 10 99 | 92 | Pannello tattile, formato da una griglia conduttiva posta fra due lastre o fogli di plastica o di vetro, fornito di conduttori ed elementi di contatto elettrici | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8537 10 99 | 93 | Apparecchi di comando elettronico per una tensione pari a 12 V, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di sistemi di regolazione della temperatura negli autoveicoli ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8537 10 99 | 94 | Unità consistente in due transistor ad effetto di campo a giunzione, contenuti in un involucro a doppio leadframe | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 20 | | | |
| ex 8537 10 99 | 95 | Unità consistente in due transistor ad effetto di campo a semiconduttore a ossido metallico, contenuti in un involucro a doppio leadframe | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 25 | | | |
| ex 8537 10 99 | 97 | Scheda a controllo elettronico per attivare e controllare un motore elettrico con collettore a corrente alternata, monofase con una potenza uguale o superiore a 750 W e una potenza di ingresso superiore a 1 600 W ma non superiore a 2 700 W | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8538 90 99 | 92 | Parte di una valvola elettrotermica, costituita da un filo di rame ricoperto di stagno collegato a un contenitore cilindrico di dimensioni non superiori a 5 mm × 48 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8539 39 00 | 20 | Lampade fluorescenti a catodo freddo (CCFL) o ad elettrodi esterni (EEFL), di diametro inferiore o uguale a 5 mm e di lunghezza superiore a 120 mm ma inferiore o uguale a 1 570 mm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8540 11 00 | 93 | Tubo catodico a colori, con cannoni elettronici posti gli uni a fianco agli altri (tecnologia in-line), con diagonale dello schermo non inferiore a 79 cm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8540 11 00 | 94 | Tubo catodico a colori dotato di un cannone elettronico e di un giogo di deflessione, con uno schermo che presenta un rapporto larghezza/altezza pari a 4/3 e una diagonale superiore a 72 cm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8540 11 00 | 95 | Tubo catodico a colori, con un rapporto larghezza/altezza dello schermo di 16/9 e una diagonale dello schermo di 39,8 cm (± 0,3 cm) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8540 20 80 | 91 | Fotomoltiplicatore costituito da un tubo fotocatodico a 9 diodi o 10 diodi, attivi nella gamma di lunghezza d'onda di 160 o più ma non superiore a 930 nanometri, di diametro non superiore a 14 mm ed altezza non superiore a 94 mm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8540 71 00 | 20 | Magnetron per regime continuo a frequenza fissa di 2 460 MHz, magnete imballato, portata sonda, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice NC 8516 50 00 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8540 89 00 | 91 | Indicatori consistenti in un tubo di vetro montato su una base di dimensioni non superiori a 300 mm × 350 mm, esclusi i terminali. Il tubo contiene una o più file di caratteri o scale disposte in file. Ciascuno dei caratteri o scale è composto di elementi fosforescenti o fluorescenti montati su una base metallizzata ricoperta di sostanze fluorescenti o sali fosforescenti che diventano luminosi quando sono colpiti da elettroni | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8540 89 00 | 92 | Tubo di visualizzazione sotto vuoto, fluorescente | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8540 91 00 | 32 | Cannone a elettroni di tubi catodici a colori con tensione anodica operativa compresa non inferiore a 27,5 kV e non superiore a 36 kV | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8540 91 00 | 40 | Giogo di deviazione magnetica di tubi catodici | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 8540 91 00 | 50 | Pulsante di anodo metallico che permette il contatto elettrico con l'anodo situato nel cinescopio a colori | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8540 91 00 | 95 | Maschera a fessura, con esclusione delle maschere con fessure verticali continue, con una lunghezza in diagonale non inferiore a 697,5 mm, ma non superiore a 782,9 mm | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8540 91 00 | 96 | Assemblaggio per tubo catodico, in grado di regolare la nitidezza e/o la convergenza dello schermo, con almeno 2 ma non più di 6 bobine, un supporto in materia plastica e un anello metallico di fissaggio | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 30 | Amplificatore, costituito di elementi attivi e passivi fissati su un circuito stampato, inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 35 | Modulatore di frequenze radio (RF), operante in una gamma di frequenze da 43 MHz a 870 MHz, che permette la commutazione di segnali VHF e UHF, costituito di elementi attivi e passivi fissati su un circuito stampato, inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 40 | Amplificatore ad alta frequenza comprendente uno o più circuiti integrati e chip condensatori discreti su flangia metallica, in apposito alloggiamento | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8543 70 90 | 45 | Oscillatore a cristalli piezoelettrici a frequenza fissa, in una gamma di frequenza da 1,8 MHz a 67 MHz, inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 55 | Circuito optoelettronico comprendente uno o più diodi emettitori di luce (LED), muniti o no di un circuito integrato pilota, e un fotodiodo con circuito amplificatore, con o senza un circuito integrato a matrici di porte logiche (gate array), oppure comprendente uno o più diodi emettitori di luce e almeno 2 fotodiodi con un circuito amplificatore, con o senza un circuito integrato a matrici di porte logiche o altri circuiti integrati, contenuto in un involucro | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 60 | Oscillatore, con una frequenza centrale di 20 GHz o più ma non superiore a 42 GHz, costituito di elementi attivi e passivi non montati su un supporto, inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 65 | Circuito per la registrazione e la riproduzione audio, che permette la memorizzazione di dati audio stereo, la registrazione e la riproduzione simultanee, comprendente 2 o 3 circuiti integrati monolitici fissati su un circuito stampato o su un quadro conduttore (lead frame), inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 80 | Oscillatore a compensazione termica, comprendente un circuito stampato sul quale sono montati almeno un cristallo piezoelettrico e un condensatore regolabile, inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 85 | Oscillatore controllato in tensione (VCO), esclusi gli oscillatori a compensazione termica, costituito di elementi attivi e passivi fissati su un circuito stampato, inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 90 | Modulo con celle a combustibile, comprendente celle a membrana elettrolitica polimerica, in alloggiamento, con un sistema di raffreddamento integrato, destinato alla fabbricazione di sistemi di propulsione per veicoli a motore ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 70 90 | 95 | Modulo di controllo e visualizzazione per telefono cellulare composto da: — alimentazione/presa di uscita CAN (Controller area network) — ingressi USB e audio IN/OUT e — un dispositivo di accensione/spengimento video per l'interfaccia di sistemi operativi per smart phone con rete MOST (Media Orientated Systems Transport) destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui al capitolo 87 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8543 90 00 | 20 | Catodo di acciaio inossidabile sotto forma di una lastra con barra di sospensione, anche con bande laterali di materia plastica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8543 90 00 | 30 | Assemblaggio di prodotti della voce 8541 o 8542 montati su un circuito stampato, inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 8543 90 00 | 40 | Parte di uno strumento per l'elettrolisi, composto da un pannello in nichel fornito di una rete in nichel, fissato con nervature in nichel, e da un pannello in titanio fornito di una rete in titanio, fissato con nervature in titanio, i cui due pannelli sono fissati assieme dorso a dorso | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8544 42 90 | 10 | Cavo per la trasmissione di dati con velocità di trasmissione pari o superiore a 600 Mbit/s, con le seguenti caratteristiche: — tensione di 1,25 V (\pm 0,25 V) — connettori a una o a entrambe le estremità, uno dei quali, almeno, con contatti con passo di 0,5 mm, — schermatura esterna, utilizzato esclusivamente per la comunicazione tra un pannello LCD o PDP e circuiti elettronici per il trattamento di video | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8544 49 93 | 20 | Cavo flessibile isolato in PET/PVC c — tensione non superiore a 60 V, — corrente non superiore a 1 A — resistenza al calore non superiore a 105 °C, — singoli cavi con spessore di 0,05 mm (\pm 0,01 mm) e larghezza non superiore a 0,65 mm (\pm 0,03 mm) — distanza tra i conduttori non superiore a 0,5 mm e — passo (distanza tra gli assi centrali dei conduttori) non superiore a 1,08 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8545 19 00 | 20 | Elettrodi di carbonio, destinati alla fabbricazione di pile secche al carbonio/zinco ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8545 90 90 | 20 | Carta in fibra di carbonio del tipo utilizzato per strati di diffusione gassosa in elettrodi per celle a combustibile | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8547 10 00 | 10 | Pezzo isolante in ceramica, contenente, in peso, 90 % o più di ossido di alluminio, metallizzato, sotto forma di un corpo cilindrico cavo di diametro esterno di 20 mm o più ed uguale o inferiore a 250 mm, destinato alla fabbricazione di interruttori a vuoto ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8548 10 29 | 10 | Accumulatori elettrici fuori uso agli ioni di litio o all'idruro di nichel metallico | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8548 90 90 | 41 | Unità, costituita da 1 risonatore operante ad una gamma di frequenze di 1,8 MHz o più ma non superiore a 40 MHz e da 1 condensatore, inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8548 90 90 | 43 | Ricevitore di immagine a mezzo contatto | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8548 90 90 | 47 | Unità consistente in due o più chip a diodi elettroluminescenti funzionanti ad una lunghezza d'onda tipica di 440 nm o più ma non superiore a 660 nm, contenuti in involucro a doppio leadframe dotato di apertura circolare le cui dimensioni esterne, senza accessori, non superano 12 mm × 12 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8548 90 90 | 48 | Unità ottica consistente in almeno un diodo laser e un fotodiodo funzionante ad una lunghezza d'onda tipica di 635 nm o più ma non superiore a 815 nm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8548 90 90 | 49 | Modulo con dispositivo a cristalli liquidi, costituito esclusivamente da una o più celle di vetro o di plastica TFT, combinato con un dispositivo di schermo tattile, con o senza unità di controllo, con o senza alimentazione per controllo, e con una o più schede a circuiti stampati che consente/ono unicamente il controllo elettronico dell'indirizzamento dei pixel | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 8704 23 91 | 20 | Telaio per autoveicoli con una capacità di autoaccensione di almeno 8 000 cm ³ , munito di cabina su 3, 4 o 5 ruote con un interasse di almeno 480 cm, non contenente ingranaggi, da installare su veicoli di larghezza di 300 cm o più ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 8708 30 91 | 10 | Freno di stazionamento di tipo a tamburo: — funzionante all'interno del disco del freno di servizio, — con un diametro pari o superiore a 170 mm ma non superiore a 175 mm, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di autoveicoli ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 8708 99 97 | 20 | Tappi per alloggiamenti metallici assemblati in bracci di bilanciamento o cuscinetti sferici usati nei sistemi di sospensione delle ruote anteriori dei veicoli a motore ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 9001 10 90 | 10 | Invertitore d'immagine costituito da un insieme di fibre ottiche | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9001 20 00 | 10 | Materiale costituito da una pellicola polarizzante, in rotoli o no, con o senza strato adesivo, rinforzata su uno o entrambi i lati da materiale trasparente, ricoperta su uno o entrambi i lati da uno strato di protezione amovibile | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 9001 20 00 | 20 | Lamine ottiche, di diffusione, riflettenti o prismatiche, piastre di diffusione non stampate, con o senza proprietà polarizzanti, tagliate appositamente | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9001 90 00 | 55 | | | |
| ex 9001 90 00 | 21 | Pellicola a percorso ottico multiplo (MOP), in rotoli, di un materiale a base di poli(etilene tereftalato) (PET), con: — spessore totale non inferiore a 100 µm e non superiore a 240 µm, — trasmissione totale non inferiore a 55 % e non superiore a 65 %, determinata con il metodo normalizzato JIS K7105 conforme a ASTM D1003 e — opacità non inferiore a 70 % e non superiore a 80 %, determinata con il metodo normalizzato JIS K7105 conforme a ASTM D1003 | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 9001 90 00 | 35 | Schermo di retroproiezione, comprendente una piastra lenticolare di plastica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9001 90 00 | 45 | Barra, in materiale granato, di ittrio-alluminio (YAG) drogato al neodimio, smerigliata alle 2 estremità | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9001 90 00 | 60 | Fogli riflettenti o di diffusione in rulli | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9001 90 00 | 65 | Pellicola ottica usata nella fabbricazione di schermi per proiezione frontale, composta da almeno 5 strutture multistrato, fra cui un riflettore posteriore, un rivestimento anteriore e un filtro di contrasto con un passo di almeno 0,65 µm ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 9001 90 00 | 70 | Pellicola di poli(tereftalato di etilene) con spessore inferiore a 300 µm, conforme alla norma ASTM D2103, avente su un lato prismi di resina acrilica, con un angolo di prisma di 90° e un passo di 50 µm | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 9001 90 00 | 75 | Filtro anteriore composto da pannelli in vetro con trattamento a stampa e pellicole di rivestimento speciali, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di moduli di schermi al plasma ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 9001 90 00 | 76 | Filtro per schermo al plasma (PDP) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9001 90 00 | 85 | Pannello con guida luminosa realizzato in poli(metil metacrilato), — anche inciso, — anche stampato, destinato ad essere utilizzato nella produzione di unità retroilluminate per televisori a schermo piatto ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 9002 11 00 | 10 | Obiettivo regolabile di lunghezza focale uguale o superiore a 90 mm ed inferiore o uguale a 180 mm, costituito da 4 fino a 8 lenti, di vetro o di metacrilato, aventi diametro uguale o superiore a 120 mm ed inferiore o uguale a 180 mm e ricoperte almeno su un lato di uno strato di fluoruro di magnesio, destinato alla fabbricazione di video proiettori ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9002 11 00 | 50 | Obiettivo di lunghezza focale uguale o superiore a 25 mm ed inferiore o uguale a 150 mm, costituito da lenti di vetro o di materia plastica, aventi un diametro uguale o superiore a 60 mm ed inferiore o uguale a 190 mm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9002 20 00 | 10 | Filtro, costituito da una membrana polarizzante in plastica, una piastra di vetro e una pellicola trasparente di protezione, fissato su un telaio metallico, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9002 90 00 | 20 | Lente, montata, di lunghezza focale fissa di 3,8 mm (± 0,19 mm) o di 8 mm (± 0,4 mm), con apertura relativa di F2.0 e diametro non superiore a 33 mm, destinata alla fabbricazione di telecamere con trasferimento di carico (CCD) ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 9002 90 00 | 30 | Unità ottica comprendente uno o due strati di fibre ottiche di vetro sotto forma di lenti con diametro di 0,85 mm o più ma non superiore a 1,15 mm, inserita tra 2 lastre di plastica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9012 90 90 | 10 | Filtri di energia da installare sulla colonna dei microscopi ad elettroni | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 9013 20 00 | 10 | Laser ad anidride carbonica ad alta frequenza, con potenza d'uscita compresa tra 12 e 200 W | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9013 20 00 | 20 | Gruppi di testa laser utilizzati nella fabbricazione di macchine per la misura o il controllo di dischi (wafers) o di dispositivi a semiconduttore ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9013 20 00 | 30 | Laser utilizzati nella fabbricazione di macchine per la misura o il controllo di dischi (wafers) o di dispositivi a semiconduttore ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9022 30 00 | 10 | Tubo a raggi X, con una tensione d'obiettivo non inferiore a 4 kV e non superiore a 30 kV, una potenza non superiore a 9 W ed una intensità di corrente non superiore a 2 mA | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9022 90 00 | 10 | Pannelli per apparecchi a raggi X (sensori per pannelli piatti a raggi X/sensori a raggi X) costituiti da una lastra di vetro dotata di una matrice di transistori a strato sottile, ricoperta di una pellicola di silicio amorfo, rivestita di uno strato di scintillatore al cesio ioduro e da uno strato protettivo metallizzato, con una superficie attiva di 409,6 mm ² × 409,6 mm ² e una dimensione del pixel di 200 μm ² × 200 μm ² | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9027 10 90 | 10 | Elemento di sensore per analisi di gas o di fumi, negli autoveicoli, consistenti essenzialmente in un elemento in ceramica-zirconio, alloggiato in una scatola metallica | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9031 80 34 | 30 | Macchine di misura dell'angolo e del senso di rotazione di autoveicoli, costituito da almeno un sensore di velocità d'imbardata che si presenta in forma di quarzo monocristallino, anche combinato con uno o più sensori, il tutto alloggiato in una scatola | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9031 80 38 | 10 | Dispositivo di misura dell'accelerazione per applicazioni su automobili, comprendente uno o più elementi attivi e/o passivi e un i o più sensori, il tutto inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9031 90 85 | 20 | Assemblaggio per sensori di allineamento a raggio laser, sotto forma di un circuito stampato comprendente filtri ottici, un ricevitore d'immagine a trasferimento di carico (CCD), il tutto inserito in un contenitore | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9032 10 89 | 20 | Termostato con valvola di tiraggio o bimetallico con, — una temperatura di apertura di + 7 °C (± 1,5 °C), una temperatura di chiusura di -4 °C (± 1,5 °C) per i termostati con valvola di tiraggio, — una temperatura di apertura di + 8 °C (± 3 °C) per i termostati bimetallici; destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di frigoriferi no-frost ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 9032 89 00 | 20 | Sensore d'urto per cuscini di protezione (airbag) per automobile, con un contatto che permette la commutazione di una corrente di 12 A per una tensione di 30 V, con una resistenza di contatto tipico di 80 mOhm | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9032 89 00 | 30 | Controllore elettronico di servosterzo elettrico (EPS controller) | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9032 89 00 | 40 | Controllore digitale di valvole per la regolazione di liquidi e di gas | 0 % | 31.12.2012 |
| ex 9405 40 35 | 10 | Apparato di illuminazione elettrica in materiale sintetico contenente 3 tubi fluorescenti (RBG) di un diametro di 3,0 mm (± 0,2 mm) e di una lunghezza di 420 mm (± 1 mm) o più ma non superiore a 600 mm (± 1 mm), destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8528 ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 9405 40 39 | 10 | Modulo di luce ambiente, di lunghezza compresa fra 300 mm e 600 mm, basato su un dispositivo di luce costituito da una serie di diodi specifici (il cui numero è compreso fra 3 e 9) a luce rossa, verde e blu montati su un circuito stampato, con la luce accoppiata alla parte anteriore e/o posteriore del televisore a schermo piatto (Flat TV) ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9405 40 39 | 20 | Apparecchi elettrici per l'illuminazione di silicio bianco, costituiti essenzialmente da: — un modulo a matrice di LED che misura 38,6 mm × 20,6 mm (± 0,1 mm), dotato di 128 LED-chip rossi e verdi, e — un circuito stampato flessibile, munito di un termistore a coefficiente di temperatura negativo | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9405 40 39 | 30 | Apparato di illuminazione elettrica, contenente: — schede di circuiti stampati e — diodi a emissione luminosa (LED) destinati alla fabbricazione di unità di illuminazione posteriore per televisori a schermo piatto ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 9503 00 75 | 10 | Modelli ridotti di teleferiche, in plastica, anche con motore, per la stampa ⁽¹⁾ | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 9503 00 95 | 10 | | | |
| ex 9608 91 00 | 10 | Punta non fibrosa in materia plastica, per stilografi, avente un canale intero | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9608 91 00 | 20 | Punte di feltro o altre punte porose per pennarelli, senza canale interno | 0 % | 31.12.2013 |
| ex 9612 10 10 | 10 | Nastri inchiostatori di materia plastica composti da più segmenti di colori diversi, nei quali il colore viene fissato per calore in un supporto (cosiddetta sublimazione di sostanze coloranti) | 0 % | 31.12.2013 |

⁽¹⁾ La sospensione dei dazi è subordinata alle disposizioni degli articoli da 291a 300 del regolamento (CEE) n. 2454/93 della Commissione (GU L 253 dell'11.10.1993, pag. 1).

⁽²⁾ Tuttavia la sospensione non si applica se il trattamento è effettuato da imprese di vendita al minuto o di ristorazione.

⁽³⁾ Il dazio specifico addizionale è applicabile.

⁽⁴⁾ In conformità della procedura di cui all'articolo 308 *quinquies* del regolamento (CEE) n. 2454/93 della Commissione, è istituita una sorveglianza delle importazioni di merci cui si applica la presente sospensione tariffaria.