

Prot.: [come da segnatura]

Roma, [come da segnatura]

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

VISTO il D. Lgs. 30 luglio 1999, n. 300;

VISTO lo Statuto dell’Agenzia delle Dogane e dei Monopoli;

VISTO il Regolamento di Amministrazione dell’Agenzia delle Dogane e dei Monopoli, approvato con delibera del Comitato di gestione n. 469/2023;

VISTO il Regolamento di Contabilità dell’Agenzia, approvato con delibera del Comitato di Gestione n. 443/2022;

VISTO il Piano integrato di attività e organizzazione (PIAO) dell’Agenzia delle Dogane e dei Monopoli per il triennio 2023 - 2025, adottato con determina del Direttore prot. n. 176397/RU del 31 marzo 2023, approvato dal Comitato di gestione con delibera n. 460 del 30 marzo 2023;

VISTO il D. Lgs. 9 aprile 2008, n. 81, “Testo Unico sulla salute e sicurezza sul lavoro”;

VISTO il D. Lgs. 31 marzo 2023, n. 36, “Nuovo Codice dei contratti”;

VISTI in particolare gli articoli 1, 2 e 3 del D. Lgs. 31 marzo 2023 n. 36;

VISTO l’art. 50 del D. Lgs. 36/2023 secondo cui “le stazioni appaltanti procedono all’affidamento dei contratti di lavori, servizi e forniture di importo inferiore alle soglie di cui all’articolo 14 con le seguenti modalità: a) affidamento diretto per lavori di importo inferiore a 150.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all’esecuzione delle prestazioni contrattuali anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante; b) affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l’attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all’esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

VISTO il Comunicato del 10 gennaio 2024 del Presidente dell'ANAC che, al fine di favorire le Amministrazioni nell'adeguarsi ai nuovi sistemi che prevedono l'utilizzo delle piattaforme elettroniche e garantire così un migliore passaggio verso l'amministrazione digitale, consente fino al 30 settembre 2024, per gli affidamenti di importo inferiore a € 5.000,00, la possibilità di non utilizzare le piattaforme digitali certificate;

VISTA la nota prot. n. 11886/RU del 9 maggio 2024 con la quale l'Ufficio delle dogane di Roma 2 ha comunicato che il carrello elevatore marca PRAMAC, modello GX 12/35 EVO III EDITION, matricola HLI0675358 necessita di un intervento di manutenzione per la sostituzione del pacco batterie in quanto lo stesso, se sottoposto a normale ciclo di ricarica, non funziona;

CONSIDERATO che il già menzionato Ufficio, con la nota prot. n. 11886/RU, ha trasmesso il preventivo di spesa n. 21/03254.1, acquisito dalla Califano Carrelli Spa, già operante all'interno dell'aeroporto di Fiumicino, per un importo complessivo di € 728,00 (euro: settecentoventotto/00) oltre IVA;

PRESO ATTO dell'urgenza dell'intervento richiesto in quanto, come rappresentato dall'Ufficio delle dogane di Roma 2, l'utilizzo del macchinario è indispensabile per la movimentazione dei reperti voluminosi conservati nel "magazzino custodia reperti";

VISTO che l'oggetto del contratto che questo Ufficio stipulerà è un intervento di manutenzione per la sostituzione del pacco batterie, costituito da n. 2 batterie ricaricabili da 110 Ah e ogni eventuale attività *connessa a un problema di sollevamento delle forche presumibilmente causato da una perdita di olio, che genera pericolose virazioni dell'elevatore*;

CONSIDERATO che il servizio richiesto serve a garantire, in ottemperanza al D.lgs. n. 81/2008, l'utilizzo in piena sicurezza del già menzionato carrello elevatore impiegato per lo svolgimento delle attività istituzionali dell'Ufficio delle dogane di Frosinone;

VERIFICATA la regolarità contributiva dell'Autofficina Monti Lepini sas;

VERIFICATO che non risultano annotazioni a carico dell'operatore economico nel Casellario ANAC;

VISTO l'art. 15 del D. Lgs 36/2023 (Codice dei Contratti pubblici) che recita: "Nel primo atto di avvio dell'intervento pubblico da realizzare mediante un contratto le stazioni appaltanti e gli enti concedenti nominano nell'interesse proprio o di altre amministrazioni un responsabile unico del progetto (RUP) per le fasi di programmazione, progettazione, affidamento e per l'esecuzione di ciascuna procedura soggetta al codice".

IL DIRIGENTE DETERMINA

ARTICOLO 1

Di affidare, ai sensi dell'art. 50, comma 1 lett. b) del D. lgs n. 36/2023, alla Califano Carrelli Spa l'intervento di manutenzione per la sostituzione del pacco batterie, costituito da n. 2 batterie ricaricabili da 110 Ah, per un importo complessivo stimato di € 728,00 (euro: settecentoventotto/00) oltre IVA.

ARTICOLO 2

Di imputare il costo complessivo stimato di € 728,00 (euro: settecentoventotto/00) oltre IVA sul conto di budget sul conto di budget FD03600020 - "Gestione automezzi e altri mezzi di trasporto" quale centro di costo all'Ufficio delle dogane di Roma 2.

ARTICOLO 3

Di nominare, ai sensi dell'art. 15 del D. Lgs. 36/2023, il Responsabile dell'Ufficio Affari Generali Sezione Acquisti quale Responsabile Unico del Progetto.

oooooooooooooooo

Del provvedimento si darà pubblicazione sul sito dell'Agenzia a norma e ad ogni effetto di legge.

Alessia Polinari
firmato digitalmente