



2023/2880

29.12.2023

**REGOLAMENTO (UE) 2023/2880 DEL CONSIGLIO**

**del 19 dicembre 2023**

**che modifica il regolamento (UE) 2021/2283 recante apertura e modalità di gestione di contingenti tariffari autonomi dell'Unione per taluni prodotti agricoli e industriali**

IL CONSIGLIO DELL'UNIONE EUROPEA,

visto il trattato sul funzionamento dell'Unione europea, in particolare l'articolo 31,

vista la proposta della Commissione europea,

considerando quanto segue:

- (1) Per garantire un approvvigionamento sufficiente e regolare di taluni prodotti agricoli e industriali la cui produzione nell'Unione è insufficiente e per evitare in tal modo perturbazioni del mercato per tali prodotti, il regolamento (UE) 2021/2283 del Consiglio <sup>(1)</sup> ha aperto contingenti tariffari autonomi dell'Unione ("contingenti"). I prodotti compresi in detti contingenti possono essere importati nell'Unione ad aliquota ridotta o nulla.
- (2) Poiché è nell'interesse dell'Unione garantire un adeguato approvvigionamento di un determinato prodotto industriale e tenuto conto del fatto che nessun prodotto identico, equivalente o di sostituzione è fabbricato in quantità sufficienti all'interno dell'Unione, è necessario aprire il nuovo contingente recante il numero d'ordine 09.2558 a dazio zero per un quantitativo adeguato di tale prodotto.
- (3) Poiché è nell'interesse dell'Unione garantire un approvvigionamento adeguato di taluni prodotti industriali, è opportuno aumentare i volumi dei contingenti recanti i numeri d'ordine 09.2828 e 09.2855.
- (4) Poiché la capacità produttiva dell'Unione per taluni prodotti industriali è stata aumentata, i volumi dei contingenti recanti i numeri d'ordine 09.2561, 09.2575, 09.2583, 09.2682, 09.2742 e 09.2857 dovrebbero essere ridotti.
- (5) Per il contingente recante il numero d'ordine 09.2562 è opportuno prorogare il periodo contingenziale e adeguare il volume contingenziale su base annua, poiché il contingente è stato aperto solo per un periodo di sei mesi ed è ancora nell'interesse dell'Unione mantenerlo.
- (6) Poiché non è più nell'interesse dell'Unione mantenere il contingente recante il numero d'ordine 09.2681, tale contingente dovrebbe essere chiuso a decorrere dal 1° gennaio 2024.
- (7) Tenuto conto delle modifiche da apportare e per motivi di chiarezza, è opportuno sostituire l'allegato del regolamento (UE) 2021/2283.
- (8) È pertanto opportuno modificare di conseguenza il regolamento (UE) 2021/2283.
- (9) Al fine di evitare interruzioni nell'applicazione del regime contingenziale e di rispettare gli orientamenti stabiliti nella comunicazione della Commissione, del 13 dicembre 2011, in materia di sospensioni e contingenti tariffari autonomi, le modifiche di cui al presente regolamento riguardanti i contingenti tariffari relativi ai prodotti interessati dovrebbero applicarsi a decorrere dal 1° gennaio 2024. Il presente regolamento dovrebbe pertanto entrare in vigore con urgenza,

HA ADOTTATO IL PRESENTE REGOLAMENTO:

*Articolo 1*

L'allegato del regolamento (UE) 2021/2283 è sostituito dal testo che figura nell'allegato del presente regolamento.

<sup>(1)</sup> Regolamento (UE) 2021/2283 del Consiglio, del 20 dicembre 2021, recante apertura e modalità di gestione di contingenti tariffari autonomi dell'Unione per taluni prodotti agricoli e industriali, e che abroga il regolamento (UE) n. 1388/2013 (GU L 458 del 22.12.2021, pag. 33).

*Articolo 2*

Il presente regolamento entra in vigore il giorno successivo alla pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*.

Esso si applica a decorrere dal 1° gennaio 2024.

Il presente regolamento è obbligatorio in tutti i suoi elementi e direttamente applicabile in ciascuno degli Stati membri.

Fatto a Bruxelles, il 19 dicembre 2023

*Per il Consiglio*  
*Il presidente*  
T. RIBERA RODRÍGUEZ

---

## ALLEGATO

## «ALLEGATO

Numero d'ordine	Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Periodo contingenziale	Volume contingenziale	Dazio contingenziale (%)
09.2849	ex 0710 80 69	10	Funghi della specie <i>Auricularia polytricha</i> , anche cotti, in acqua o al vapore, congelati, destinati alla fabbricazione di piatti preparati <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup>	1.1.-31.12.	700 tonnellate	0 %
09.2664	ex 2008 60 39	30	Ciliege dolci con l'aggiunta di spirito, con un contenuto di zucchero non superiore al 9 % in peso, di diametro non superiore a 19,9 mm, con il nocciolo, destinate a essere utilizzate in prodotti di cioccolato <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	1 000 tonnellate	10 %
09.2925	ex 2309 90 31 ex 2309 90 31 ex 2309 90 96 ex 2309 90 96	41 49 41 49	Additivo per mangimi, costituito, in base al peso a secco, di: — 68 % o più, ma non più di 80 %, di solfato di L-lisina, e — non più di 32 % di altri componenti, quali carboidrati e altri aminoacidi	1.1.-31.12.	100 000 tonnellate	0 %
09.2913	ex 2401 10 35 ex 2401 10 70 ex 2401 10 95 ex 2401 10 95 ex 2401 10 95 ex 2401 20 35 ex 2401 20 70 ex 2401 20 95 ex 2401 20 95 ex 2401 20 95	91 10 11 21 91 91 10 11 21 91	Tabacco greggio o non lavorato, anche tagliato in forma regolare, avente valore doganale non inferiore a 450 Euro/100 kg netti, destinato a essere utilizzato come fascia esterna o come sottofascia nella fabbricazione di prodotti della sottovoce 2402 10 00 <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	3 000 tonnellate	0 %
09.2828	2712 20 90		Cera di paraffina contenente, in peso, meno di 0,75 % di olio	1.1.-31.12.	180 000 tonnellate	0 %
09.2600	ex 2712 90 39	10	Paraffina molle (CAS RN 64742-61-6)	1.1.-31.12.	100 000 tonnellate	0 %
09.2578	ex 2811 19 80	50	Acido solfammidico (CAS RN 5329-14-6) avente purezza, in peso, pari ad almeno il 95 %, anche con aggiunta di non più di 5 % di antiagglomerante diossido di silicio (CAS RN 112926-00-8)	1.1.-31.12.	27 000 tonnellate	0 %
09.2928	ex 2811 22 00	40	Materiale di riempimento in silice sotto forma di granuli, con tenore minimo di diossido di silicio del 97 %	1.1.-31.12.	1 700 tonnellate	0 %
09.2806	ex 2825 90 40	30	Triossido di tungsteno, ivi compreso l'ossido di tungsteno blu (CAS RN 1314-35-8 o CAS RN 39318-18-8)	1.1.-31.12.	12 000 tonnellate	0 %

09.2819	ex 2833 25 00	30	Idrossido solfato di rame (Cu <sub>4</sub> (OH) <sub>6</sub> (SO <sub>4</sub> )), idrato (CAS RN 12527-76-3) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 %	1.1.-31.12.	240 000 kg	0 %
09.2872	ex 2833 29 80	40	Solfato di cesio (CAS RN 10294-54-9) in forma solida o in soluzione acquosa contenente, in peso, più del 48 % ma meno del 52 % di solfato di cesio	1.1.-31.12.	400 tonnellate	0 %
09.2567	ex 2903 22 00	10	Tricoloroetilene (CAS RN 79-01-6) con purezza pari o superiore al 99 % in peso	1.1.-31.12.	11 885 000 kg	0 %
09.2837	ex 2903 79 30	20	Bromoclorometano (CAS RN 74-97-5)	1.1.-31.12.	600 tonnellate	0 %
09.2933	ex 2903 99 80	30	1,3-Diclorobenzene (CAS RN 541-73-1)	1.1.-31.12.	2 600 tonnellate	0 %
09.2700	ex 2905 12 00	10	Propan-1-olo (alcole propilico) (CAS RN 71-23-8)	1.1.-31.12.	15 000 tonnellate	0 %
09.2830	ex 2906 19 00	40	Ciclopropilmetanolo (CAS RN 2516-33-8)	1.1.-31.12.	20 tonnellate	0 %
09.2851	ex 2907 12 00	10	O-cresolo (CAS RN 95-48-7) di purezza, in peso, non inferiore al 98,5 %	1.1.-31.12.	20 000 tonnellate	0 %
09.2704	ex 2909 49 80	20	2,2,2',2'-tetrakis(idrossimetil)-3,3'-ossidipropan-1-olo (CAS RN 126-58-9)	1.1.-31.12.	500 tonnellate	0 %
09.2565	ex 2914 19 90	70	Acetilacetato di calcio (CAS RN 19372-44-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 %	1.1.-31.12.	400 tonnellate	0 %
09.2852	ex 2914 29 00	60	Ciclopropilmetilchetone (CAS RN 765-43-5)	1.1.-31.12.	300 tonnellate	0 %
09.2638	ex 2915 21 00	10	Acido acetico (CAS RN 64-19-7) di purezza, in peso, del 99 % o più	1.1.-31.12.	1 000 000 tonnellate	0 %
09.2679	2915 32 00		Acetato di vinile (CAS RN 108-05-4)	1.1.-31.12.	450 000 tonnellate	0 %
09.2728	ex 2915 90 70	85	Trifluoroacetato di etile (CAS RN 383-63-1)	1.1.-31.12.	400 tonnellate	0 %
09.2665	ex 2916 19 95	30	(E,E)-Esa-2,4-dienoato di potassio (CAS RN 24634-61-5)	1.1.-31.12.	8 250 tonnellate	0 %
09.2684	ex 2916 39 90	28	Cloruro di 2,5-dimetilfenilacetile (CAS RN 55312-97-5)	1.1.-31.12.	700 tonnellate	0 %
09.2599	ex 2917 11 00	40	Ossalato di dietile (CAS RN 95-92-1)	1.1.-31.12.	500 tonnellate	0 %
09.2769	ex 2917 13 90	10	Sebacato di dimetile (CAS RN 106-79-6)	1.1.-31.12.	1 000 tonnellate	0 %
09.2634	ex 2917 19 80	40	Acido dodecandioico (CAS RN 693-23-2), di purezza, in peso, di più di 98,5 %	1.1.-31.12.	8 000 tonnellate	0 %

09.2808	ex 2918 22 00	10	Acido o-acetilsalicilico (CAS RN 50-78-2)	1.1.-31.12.	120 tonnellate	0 %
09.2646	ex 2918 29 00	75	3-(3,5-di-terz-butil-4-idrossifenil)propionato di ottadecile (CAS RN 2082-79-3) con: — frazione passante al setaccio a maglie di 500 µm superiore al 99 % in peso e — punto di fusione tra 49 °C e 54°C, destinato ad essere usato nella produzione di sistemi one-pack stabilizzanti per la lavorazione del PVC a base di miscele di polveri (polveri o granuli) <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	380 tonnellate	0 %
09.2647	ex 2918 29 00	80	Tetrachis(3-(3,5-di-terz-butil-4-idrossifenil)propionato) di pentaeritritolo (CAS RN 6683-19-8) con — frazione passante al setaccio a maglie di 250 µm superiore al 75 % in peso e a maglie di 500 µm superiore al 99 % in peso e — punto di fusione tra 110 °C e 125 °C, destinato ad essere usato nella produzione di sistemi one-pack stabilizzanti per la lavorazione del PVC a base di miscele di polveri (polveri o granuli) <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	140 tonnellate	0 %
09.2975	ex 2918 30 00	10	Dianidride benzofenon-3,3',4,4'-tetracarbossilica (CAS RN 2421-28-5)	1.1.-31.12.	1 000 tonnellate	0 %
09.2598	ex 2921 19 99	75	Ottadecilammina (CAS RN 124-30-1)	1.1.-31.12.	400 tonnellate	0 %
09.2649	ex 2921 29 00	60	Bis(2-dimetilamminoetil)(metil)ammina (CAS RN 3030-47-5)	1.1.-31.12.	1 700 tonnellate	0 %
09.2682	ex 2921 41 00	10	Anilina (CAS RN 62-53-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 %	1.1.-31.12.	150 000 tonnellate	0 %
09.2617	ex 2921 42 00	89	4-Fluoro-N-(1-metiletil)benzeneammina (CAS RN 70441-63-3)	1.1.-31.12.	500 tonnellate	0 %
09.2602	ex 2921 51 19	10	o-fenilendiammina (CAS RN 95-54-5)	1.1.-31.12.	1 800 tonnellate	0 %
09.2921	ex 2922 19 00	22	2-(dimetilammino)etil acrilato (N. CAS 2439-35-2) avente purezza in peso di 99 % o più	1.1.-31.12.	14 000 tonnellate	0 %
09.2563	ex 2922 41 00	20	L-lisina cloridrato (CAS RN 657-27-2) o soluzione acquosa di L-lisina (CAS RN 56-87-1), contenente, in peso, 50 % o più di L-lisina	1.1.-31.12.	300 000 tonnellate	0 %

09.2575	ex 2923 90 00	87	Cloruro di (3-cloro-2-idrossipropil) trimetilammonio (CAS RN 3327-22-8), sotto forma di soluzione acquosa contenente, in peso, almeno il 65 %, ma non più del 71 %, di cloruro di (3-cloro-2-idrossipropil)trimetilammonio	1.1.-31.12.	9 500 tonnellate	0 %
09.2922	ex 2923 90 00	88	Soluzione acquosa contenente, in peso, fra 78 % e 82 % di cloruro di [2-(acriloilossi)etil]trimetilammonio (N. CAS 44992-01-0)	1.1.-31.12.	10 000 tonnellate	0 %
09.2854	ex 2924 19 00	85	3-iodoprop-2-in-1-il butilcarbammato (CAS RN 55406-53-6)	1.1.-31.12.	450 tonnellate	0 %
09.2874	ex 2924 29 70	87	Paracetamolo (INN) (CAS RN 103-90-2)	1.1.-31.12.	20 000 tonnellate	0 %
09.2742	ex 2926 10 00	10	Acrlonitrile (CAS RN 107-13-1), destinato alla fabbricazione delle merci del capitolo 55 e della voce 6815 <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	30 000 tonnellate	0 %
09.2583	ex 2926 10 00	30	Acrlonitrile (CAS RN 107-13-1), destinato alla fabbricazione delle merci delle voci 2921, 2924, 3903, 3906, 3908, 3911 e 4002 <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	20 000 tonnellate	0 %
09.2856	ex 2926 90 70	84	2-Nitro-4-(trifluorometil)benzonnitrile (CAS RN 778-94-9)	1.1.-31.12.	900 tonnellate	0 %
09.2685	ex 2929 90 00	30	Nitroguanidina (CAS RN 556-88-7)	1.1.-31.12.	6 500 tonnellate	0 %
09.2597	ex 2930 90 98	94	Bis[3-(trietossisilil)propil]disolfuro (CAS RN 56706-10-6)	1.1.-31.12.	6 000 tonnellate	0 %
09.2596	ex 2930 90 98	96	Acido 2-Cloro-4-(metilsolfonil)-3-((2,2,2-trifluoroetossi)metil) benzoico (CAS RN 120100-77-8)	1.1.-31.12.	300 tonnellate	0 %
09.2580	ex 2931 90 00	75	Esadeciltrimetossilano (CAS RN 16415-12-6), di purezza, in peso di almeno, il 95 %, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di polietilene <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	165 tonnellate	0 %
09.2842	2932 12 00		2-Furaldeide (furfurale)	1.1.-31.12.	10 000 tonnellate	0 %
09.2696	ex 2932 20 90	25	Decan-5-olide (CAS RN 705-86-2)	1.1.-31.12.	6 000 kg	0 %
09.2697	ex 2932 20 90	30	Dodecan-5-olide (CAS RN 713-95-1)	1.1.-31.12.	6 000 kg	0 %
09.2812	ex 2932 20 90	77	Esan-6-olide (CAS RN 502-44-3)	1.1.-31.12.	4 000 tonnellate	0 %
09.2858	2932 93 00		Piperonale (CAS RN 120-57-0)	1.1.-31.12.	220 tonnellate	0 %
09.2839	ex 2933 39 99	09	2-(2-piridil)etanolo (CAS RN 103-74-2) con purezza, in peso, di 99 % o più	1.1.-31.12.	700 tonnellate	0 %

09.2860	ex 2933 69 80	30	1,3,5-Tris[3-(dimetilammino)propil]esaidro-1,3,5-triazina (CAS RN 15875-13-5)	1.1.-31.12.	600 tonnellate	0 %
09.2566	ex 2933 99 80	05	1,4,7,10-Tetraazaciclododecano (CAS RN 294-90-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 96 %	1.1.-31.12.	60 tonnellate	0 %
09.2658	ex 2933 99 80	73	5-(Acetoacetilammino)benzimidazolone (CAS RN 26576-46-5)	1.1.-31.12.	400 tonnellate	0 %
09.2593	ex 2934 99 90	67	5-clorotiofene-2-acido carbossilico (CAS RN 24065-33-6)	1.1.-31.12.	45 000 kg	0 %
09.2675	ex 2935 90 90	79	4-[[2-(2-metossilbenzoi)ammino]sulfonil] -cloruro di benzoile (CAS RN 816431-72-8)	1.1.-31.12.	1 000 tonnellate	0 %
09.2945	ex 2940 00 00	20	D-Xilosio (CAS RN 58-86-6)	1.1.-31.12.	400 tonnellate	0 %
09.2686	ex 3204 11 00	75	Colorante C.I. Disperse Yellow 54 (CAS RN 7576-65-0) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 99 % o più di colorante C.I. Disperse Yellow 54	1.1.-31.12.	250 tonnellate	0 %
09.2676	ex 3204 17 00	14	Preparazioni a base di colorante C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) contenenti, in peso, il 60 % o più ma non oltre l'85 % di tale colorante	1.1.-31.12.	50 tonnellate	0 %
09.2698	ex 3204 17 00	30	Colorante C.I. Pigment Red 4 (CAS RN 2814-77-9) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 60 % o più di colorante C.I. Pigment Red 4	1.1.-31.12.	150 tonnellate	0 %
09.2659	ex 3802 90 00	19	Terra di diatomee, calcinata con un flusso di soda	1.1.-31.12.	35 000 tonnellate	0 %
09.2908	ex 3804 00 00	10	Lignosolfonato di sodio (CAS RN 8061-51-6)	1.1.-31.12.	40 000 tonnellate	0 %
09.2889	3805 10 90		Essenza di cellulosa al solfato	1.1.-31.12.	25 000 tonnellate	0 %
09.2935	ex 3806 10 00	10	Colofonie ed acidi resinici di gemma	1.1.-31.12.	280 000 tonnellate	0 %
09.2832	ex 3808 92 90	40	Preparazione contenente tra il 38 % (compreso) e il 50 % in peso di zinco piritione (INN) (CAS RN 13463-41-7) in una dispersione acquosa	1.1.-31.12.	500 tonnellate	0 %

09.2923	ex 3808 94 20	40	Soluzione acquosa contenente in peso: — 10,0 % o più, ma non più di 11,3 %, di 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one, — 3,0 % o più, ma non più di 4,1 %, di 2-metil-2H-isotiazol-3-one, — una concentrazione combinata di isotiazoloni (N. CAS 55965-84-9) compresa fra 13,0 % e 15,4 %, — 18 % o più, ma non più di 22 %, di nitrati, calcolati come nitrato di sodio, e — 5 % o più ma non più di 8 % di cloruri, calcolati come cloruro di sodio	1.1.-31.12.	3 000 tonnellate	0 %
09.2926	ex 3811 21 00	31	Additivo costituito essenzialmente da: — acido fosforditioico, O,O-bis (isobutile e pentile) esteri misti, sali di zinco (CAS RN 68457-79-4), — tra l'8 % e il 15 %, in peso, di olio minerale, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	700 tonnellate	0 %
09.2876	ex 3811 29 00	57	Additivi costituiti da prodotti di reazione di difenilammina e noneni ramificati contenenti: — in peso, più del 20 % ma al massimo il 50 % di 4-mononildifenilammina, e — in peso, più del 50 % ma al massimo l'80 % di 4,4'-dionildifenilammina — in peso, una percentuale totale di 2,4-dionildifenilammina e di 2,4'-dionildifenilammina non superiore al 15 %, destinati alla fabbricazione di oli lubrificanti <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	900 tonnellate	0 %
09.2927	ex 3811 29 00	80	Additivi contenenti: — più del 70 % in peso di 2,5-bis ( <i>tert</i> -nonilditio) — [1,3,4] -tiadiazolo (CAS RN 89347-09-1), e — più del 15 % in peso di 5- ( <i>tert</i> -nonilditio) — 1,3,4-tiadiazolo-2 (3H) -tione (CAS RN 97503-12-3), destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di oli lubrificanti <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	500 tonnellate	0 %
09.2814	ex 3815 90 90	76	Catalizzatore costituito da biossido di titanio e triossido di tungsteno	1.1.-31.12.	3 000 tonnellate	0 %



09.2644	ex 3824 99 92	77	Preparazione contenente in peso: — il 55 %, ma non più del 78 % di glutarato di dimetile (CAS RN 1119-40-0) — il 10 %, ma non più del 30 % di adipato di dimetile (CAS RN 627-93-0) e — non più del 35 % di succinato di dimetile (CAS RN 106-65-0)	1.1.-31.12.	10 000 tonnellate	0 %
09.2907	ex 3824 99 93	67	Miscela di fitosteroli, in polvere, contenente in peso: — 75 % o più di steroli, — non più del 25 % di stanoli, destinata alla fabbricazione di stanoli o steroli o esteri di stanoli o esteri di steroli (*)	1.1.-31.12.	2 500 tonnellate	0 %
09.2568	ex 3824 99 96	91	Miscela, in forma di pellet, contenente, in peso: — Tra il 49 % e il 50 % di bis[3(trietossisilil)propil] polisolfuri (CAS RN 211519-85-6) e — Tra il 50 % e il 51 % di nerofumo (CAS RN 1333-86-4), di cui il 75 % o più, in peso, passano attraverso un setaccio a maglie di 0,60 mm ma non più del 10 % attraverso un setaccio a maglie di 0,25 mm (secondo il metodo ASTM D1511)	1.1.-31.12.	1 500 tonnellate	0 %
09.2820	ex 3827 90 00	10	Miscele contenenti, in peso: — tra il 60 % e il 90 % di 2-cloropropene (CAS RN 557-98-2), — tra l'8 % e il 14 % di (Z)-1-cloropropene (CAS RN 16136-84-8), — tra il 5 % e il 23 % di 2-cloropropano (CAS RN 75-29-6), — non più del 6 % di 3-cloropropene (CAS RN 107-05-1), e — non più dell'1 % di cloruro di etile (CAS RN 75-00-3)	1.1.-31.12.	6 000 tonnellate	0 %
09.2671	ex 3905 99 90	81	Poli(butirrale di vinile) (CAS RN 63148-65-2): — contenente in peso dal 17,5 al 20 % di gruppi idrossili e — con mediana delle particelle (D50) superiore a 0,6 mm	1.1.-31.12.	12 500 tonnellate	0 %

09.2846	ex 3907 40 00	25	Lega polimerica di policarbonato e poli(metilmetacrilato), con tenore in peso di policarbonato pari almeno al 98,5 %, in forma agglomerata o granulata, con trasmittanza luminosa pari almeno all' 88,5 %, misurata su un campione di 4,0 mm di spessore con una lunghezza d'onda di $\lambda = 400$ nm (conformemente alla norma ISO 13468-2)	1.1.-31.12.	2 000 tonnellate	0 %
09.2585	ex 3907 99 80	70	Copolimero di poli(etilene tereftalato) e di cicloesandimetanolo contenente più del 10 %, in peso, di icloesandimetanolo	1.1.-31.12.	60 000 tonnellate	2 %
09.2855	ex 3910 00 00	10	Poli(metilidrosilossano) liquido con gruppi terminali di trimetilsilile (CAS RN 63148-57-2) con purezza, in peso, di 99 % o più	1.1.-31.12.	1 000 tonnellate	0 %
09.2931	ex 3911 90 11	10	Poli (ossi-1,4-fenilensolfonil-1,4-fenilenossi-1,4-fenilenisopropilidene-1,4-fenilene) (N. CAS 25135-51-7 e N. CAS 25154-01-2), in una delle forme menzionate nella nota 6(b) del presente capitolo, contenente in peso non più di 20 % di additivi	1.1.-31.12.	6 300 tonnellate	0 %
09.2723	ex 3911 90 19	35	Poli(ossi-1,4-fenilensolfonil-1,4-fenilenossi-4,4'-bifenilene) (N. CAS 25608-64-4 e 25839-81-0) contenente in peso non più di 20 % di additivi	1.1.-31.12.	5 000 tonnellate	0 %
09.2816	ex 3912 11 00	20	Fiocchi di acetato di cellulosa	1.1.-31.12.	75 000 tonnellate	0 %
09.2561	ex 3912 39 85	60	Ipromellosa (INN) (CAS RN 9004-65-3) destinata a essere utilizzata per la fabbricazione di integratori alimentari o per la produzione di medicinali <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	2 750 tonnellate	0 %
09.2573	ex 3913 10 00	20	Alginato di sodio estratto da alghe brune (CAS RN 9005-38-3) con — una perdita all'essiccazione non superiore al 15 % in peso (4 ore a 105 °C), — una frazione insolubile in acqua non superiore al 2 % in peso, calcolata sul prodotto secco	1.1.-31.12.	2 000 tonnellate	0 %

09.2641	ex 3913 90 00	87	<p>Ialuronato di sodio, non sterile, caratterizzato da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— peso molecolare medio ponderale (<math>M_w</math>) non superiore a 900 000</li> <li>— livello di endotossina non superiore a 0,008 unità di endotossina (EU)/mg</li> <li>— un tenore di etanolo non superiore all'1 % in peso</li> <li>— un tenore di isopropanolo non superiore allo 0,5 % in peso</li> </ul>	1.1.-31.12.	300 kg	0 %
09.2661	ex 3920 51 00	50	<p>Fogli di polimetilmetacrilato conformi alle norme:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— EN 4364 (MIL-P-5425E) e DTD5592A, oppure</li> <li>— EN 4365 (MIL-P-8184) e DTD5592A</li> </ul>	1.1.-31.12.	100 tonnellate	0 %
09.2645	ex 3921 14 00	20	<p>Masso cellulare di cellulosa rigenerata, impregnato di acqua contenente cloruro di magnesio e ammonio quaternario, che misura 100 cm (<math>\pm</math> 10 cm) x 100 cm (<math>\pm</math> 10 cm) x 40 cm (<math>\pm</math> 5 cm)</p>	1.1.-31.12.	1 700 tonnellate	0 %
09.2572	ex 5205 26 00 ex 5205 27 00	10 10	<p>Filati di cotone semplici, greggi, bianchi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— di fibre pettinate,</li> <li>— con lunghezza media della fibra uguale o superiore a 36,5 mm,</li> <li>— prodotti mediante il procedimento di filatura ad anello compatta con compressione pneumatica,</li> <li>— con resistenza allo strappo uguale o superiore a 26,5 cN/tex (secondo la norma ISO 2062:2009, a una velocità di 5 000 mm/min)</li> </ul>	1.1.-31.12.	50 000 tonnellate	0 %
09.2848	ex 5505 10 10	10	<p>Cascami di fibre sintetiche (comprese le pettinacce, i cascami di filati e gli sfilacciati), di nylon o di altre poliammidi (PA6 e PA66)</p>	1.1.-31.12.	10 000 tonnellate	0 %
09.2721	ex 5906 99 90	20	<p>Tessuti gommati e stratificati aventi le seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— tre strati,</li> <li>— uno strato esterno di tessuto acrilico,</li> <li>— uno strato esterno di tessuto di poliestere,</li> <li>— lo strato intermedio di gomma di clorobutile,</li> <li>— lo strato intermedio ha un peso non inferiore a 452 g/m<sup>2</sup> e non superiore a 569 g/m<sup>2</sup>,</li> <li>— il tessuto ha un peso totale non inferiore a 952 g/m<sup>2</sup> e non superiore a 1159 g/m<sup>2</sup>, e</li> </ul>	1.1.-31.12.	375 000 m <sup>2</sup>	0 %

			— il tessuto ha uno spessore totale non inferiore a 0,8 mm e non superiore a 4 mm, usato per la produzione del tetto retraibile di veicoli a motore <sup>(1)</sup>			
09.2628	ex 7019 66 00	10	Fibra di vetro a maglia, con armatura in vetroresina plastificata, di peso pari a 120 g/m <sup>2</sup> (± 10 g/m <sup>2</sup> ), normalmente utilizzata per la fabbricazione di zanzariere avvolgibili con telaio fisso	1.1.-31.12.	3 000 000 m <sup>2</sup>	0 %
09.2652	ex 7409 11 00 ex 7410 11 00	30 40	Fogli e nastri di rame raffinato fabbricati elettroliticamente, di spessore pari o superiore a 0,015 mm	1.1.-31.12.	1 020 tonnellate	0 %
09.2662	ex 7410 21 00	55	Lastre: — costituite da almeno uno strato di tessuto in fibra di vetro impregnato di resina epossidica, — ricoperte su uno o su entrambi i lati da un foglio di rame di spessore non superiore a 0,15 mm, — con permittività elettrica (DK) inferiore a 5,4 a 1 MHz, misurata con il metodo IPC-TM-650 2.5.5.2, — con fattore di perdita inferiore a 0,035 a 1 MHz, misurato con il metodo IPC-TM-650 2.5.5.2, — con resistenza alle correnti striscianti (CTI) pari o superiore a 600	1.1.-31.12.	80 000 m <sup>2</sup>	0 %
09.2835	ex 7604 29 10	30	Barre in lega di alluminio con un diametro pari o superiore a 300,1 mm, ma inferiore o uguale a 533,4 mm	1.1.-31.12.	1 000 tonnellate	0 %
09.2736	ex 7607 11 90 ex 7607 11 90 ex 7607 11 90 ex 7607 11 90	75 77 78 79	Nastro o foglio in lega di alluminio e magnesio: — in una lega conforme alle norme 5182-H19 o 5052-H19, — in rotoli di diametro esterno di almeno 1 250 mm ma non più di 1 350 mm, — di spessore (tolleranza - 0,006 mm) di 0,15 mm, 0,16 mm, 0,18 mm o 0,20 mm, — di larghezza (tolleranza ± 0,3 mm) di 12,5 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 25,0 mm, 35,0 mm, 50,0 mm o 356 mm, — con una tolleranza di centinatura non superiore a 0,4 mm/750 mm, — di misurazione di planarità: ± 4 unità I, — con resistenza alla trazione superiore a (5182-H19) 365 MPa o (5052-H19) 320 MPa, e — di un allungamento A50 superiore a (5182-H19) 3 % o a (5052-H19) 2,5 % destinato a essere usato nella fabbricazione di listelli per tap-parelle <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	600 tonnellate	0 %

09.2722	8104 11 00		Magnesio greggio, contenente almeno 99,8 %, in peso, di magnesio	1.1.-31.12.	120 000 tonnellate	0 %
09.2840	ex 8104 30 00	20	Polvere di magnesio: — di purezza, in peso, pari o superiore al 98 %, ma non superiore al 99,5 %; e — con particelle di dimensione pari o superiore a 0,2 mm ma non superiore a 0,8 mm	1.1.-31.12.	2 000 tonnellate	0 %
09.2629	ex 8302 49 00	91	Manico telescopico in alluminio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di valigie <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	1 500 000 pezzi	0 %
09.2720	ex 8413 91 00	50	Testata per pompa ad alta pressione a due cilindri di acciaio fucinato avente: — raccordi filettati a fresa di un diametro di 10 mm o più ma non più di 36,8 mm, e — canali per il carburante forati di diametro di 3,5 mm o più ma non più di 10 mm del tipo utilizzato nei sistemi a iniezione diesel	1.1.-31.12.	65 000 pezzi	0 %
09.2569	ex 8414 90 00	80	Alloggiamento per ruota di turbocompressore in lega di alluminio o ghisa: — con una resistenza al calore fino a 400°C, — con un foro pari o superiore a 30 mm o ù ma non superiore a 300 mm per l'inserimento della ruota del compressore, destinato ad essere utilizzato nell'industria automobilistica <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	4 000 000 pezzi	0 %
09.2570	ex 8482 91 90	10	Rulli con profilo logaritmico e diametro pari o superiore a 25 mm ma non superiore a 70 mm o sfere di diametro compreso tra 30 mm e 100 mm, — in acciaio 100Cr6 o acciaio 100CrMnSi6-4 (ISO 3290), — con una deviazione uguale o inferiore a 0,5 mm determinata con il metodo FBH, destinati ad essere utilizzati nell'industria delle turbine eoliche <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	600 000 pezzi	0 %
09.2562	ex 8482 99 00	30	Gabbie d'ottone aventi le caratteristiche seguenti: — colate con il sistema continuo o centrifugo, — tornite, — contenenti, in peso, il 35 % o più ma non più del 38 % di zinco, — contenenti, in peso, lo 0,75 % o più ma non più dell'1,25 % di piombo,	1.1.-31.12.	550 000 pezzi	0 %

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— contenenti, in peso, l'1,0 % o più ma non più dell'1,4 % di alluminio, e</li> <li>— con una resistenza alla trazione pari o superiore a 415 Pa, del tipo usato per la fabbricazione dei cuscinetti a sfere</li> </ul>			
09.2857	ex 8482 99 00	60	<p>Anelli interni ed esterni di acciaio, non induriti o non smerigliati, anello esterno con corridoio interno, anello interno con corridoio esterno, di diametro esterno compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— tra 14 mm e 77 mm per l'anello interno,</li> <li>— tra 26 mm e 101 mm per l'anello esterno, destinati alla fabbricazione di cuscinetti <sup>(1)</sup></li> </ul>	1.1.-30.6.	9 000 000 kg	0 %
09.2924	ex 8501 31 00	80	<p>Attuatore elettronico, dotato di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un motore a corrente continua di potenza inferiore a 600 W,</li> <li>— per un uso con una tensione di alimentazione compresa fra 12 V e 48 V,</li> <li>— con connessione al motore (plug-in),</li> <li>— con sensore di posizione senza contatto,</li> <li>— inserito in un alloggiamento rettangolare avente larghezza inferiore a 100 mm e lunghezza inferiore a 150 mm, con riduttore e leva collegati alla trasmissione con motore ad albero o</li> <li>— in un alloggiamento cilindrico avente lunghezza inferiore 150 mm e diametro inferiore a 100 mm, con fili integrati nel rotore del motore per il movimento lineare della barra di comando integrata</li> </ul>	1.1.-31.12.	650 000 pezzi	0 %
09.2763	ex 8501 40 20 ex 8501 40 80	65 60	<p>Motore elettrico a corrente alterna, monofase, anche con commutatore</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con una potenza nominale pari o superiore a 180 W,</li> <li>— una potenza di ingresso pari o superiore a 150 W, ma non superiore a 2 700 W,</li> <li>— un diametro esterno di oltre 120 mm (<math>\pm 0,2</math> mm) ma non superiore a 135 mm (<math>\pm 0,2</math> mm),</li> <li>— una velocità nominale compresa fra 10 000 giri/min e 50 000 giri/min,</li> <li>— anche attrezzato con un ventilatore a induzione,</li> <li>— anche con dispositivo meccanico (pignone, viti, connessione per ingranaggi ecc.) sull'albero, utilizzato nella fabbricazione di apparecchi elettrodomestici <sup>(1)</sup></li> </ul>	1.1.-31.12.	2 000 000 pezzi	0 %

09.2574	ex 8537 10 91	73	Dispositivo multifunzionale (cluster di strumenti) dotato di <ul style="list-style-type: none"> <li>— schermo curvo TFT-LCD (raggio 750 mm) con superfici sensibili al contatto,</li> <li>— microprocessori e chip di memoria,</li> <li>— modulo acustico e altoparlante,</li> <li>— connettori per CAN, 3 x LIN bus, LVDS ed Ethernet,</li> <li>— per l'attivazione di diverse funzioni (ad esempio telaio, luce) e</li> <li>— per la visualizzazione dei dati relativi al veicolo e alla navigazione in funzione della situazione (ad esempio velocità, contattachilometri, livello di carica della batteria),</li> </ul> destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di autovetture alimentate esclusivamente da un motore elettrico di cui alla sottovoce SA 8703 80 <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	66 900 pezzi	0 %
09.2558	ex 8543 70 90	87	Generatore elettronico di suoni, che crea un segnale analogico per un dispositivo che produce il suono di un motore, contenente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un circuito stampato con un microprocessore e un apparecchio di amplificazione del suono,</li> <li>— un connettore,</li> <li>— un alloggiamento in plastica,</li> <li>— con o senza supporto metallico di fissazione,</li> </ul> destinato ad essere utilizzato per la fabbricazione delle merci del capitolo 87 <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	30 000 pezzi	0 %
09.2910	ex 8708 99 97	75	Staffa di sostegno in lega di alluminio, con fori di montaggio, anche con dadi di fissaggio, per collegare indirettamente il cambio alla carrozzeria del veicolo, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione delle merci del capitolo 87 <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	200 000 pezzi	0 %
09.2668	ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 ex 8714 91 10	21 31 75	Telaio di bicicletta in fibre di carbonio e resina artificiale, destinato alla fabbricazione di biciclette (comprese le biciclette elettriche) <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	600 000 pezzi	0 %
09.2564	ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 ex 8714 91 10	25 35 77	Telaio, in alluminio o alluminio, fibra di carbonio e resina artificiale, destinato alla fabbricazione di biciclette (comprese le biciclette elettriche) <sup>(1)</sup>	1.1.-31.12.	9 600 000 pezzi	0 %
09.2579	ex 9029 20 31 ex 9029 90 00	40 40	Cruscotto combinato con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— motori passo a passo,</li> <li>— indicatori e quadranti analogici,</li> <li>— o senza pannello microcontrollore,</li> <li>— o senza indicatori LED o schermo LCD</li> <li>— che indica almeno:</li> </ul>	1.1.-31.12.	160 000 pezzi	0 %

			<ul style="list-style-type: none"><li>— velocità,</li><li>— regime del motore,</li><li>— temperatura del motore,</li><li>— livello del carburante,</li><li>— che comunica via protocolli CAN-BUS e/o K-LINE, utilizzato per la fabbricazione delle merci del capitolo 87 <sup>(1)</sup></li></ul>			
--	--	--	---	--	--	--

<sup>(1)</sup> La sospensione dei dazi è soggetta al controllo doganale dell'uso finale a norma dell'articolo 254 del regolamento (UE) n. 952/2013.

<sup>(2)</sup> La sospensione dei dazi, tuttavia, non si applica se il trattamento è effettuato da imprese di vendita al minuto o di ristorazione».